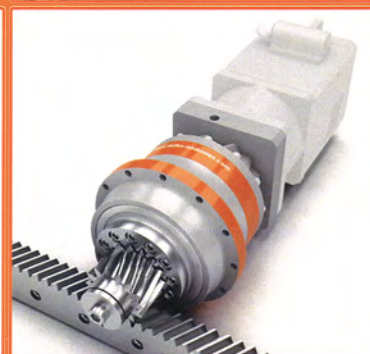
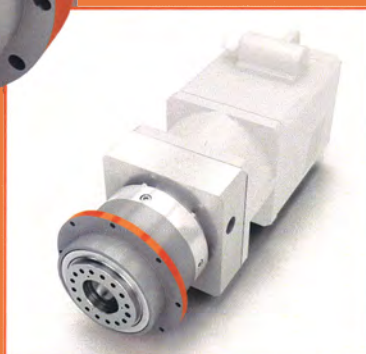


遊星齒車減速機

サーボ減速機

SRP 型



REDEX
The Machin Tool Drives Company

汎用性の高いドライブソリューション

ハイテク遊星歯車減速機＋ユニバーサルフランジ：多目的使用に対応

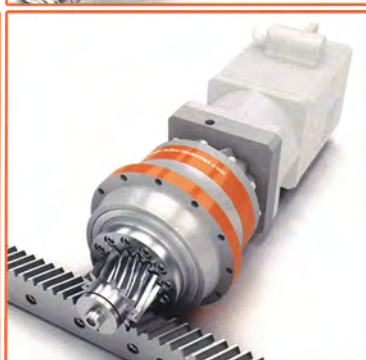
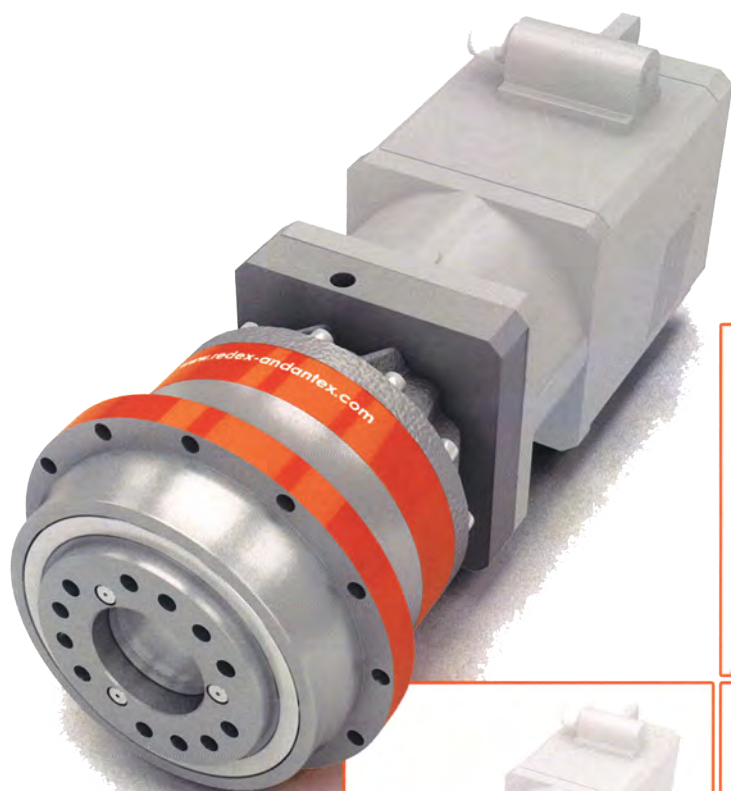


柔軟性、汎用性そして高い性能を一つのパッケージで

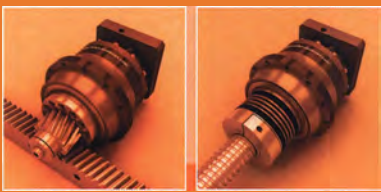
SRP は設計者に工作機械の駆動機構のサブアセンブリーとして完成したユニットとしてご提供します。

SRP はハイモーションコントロールを可能にする市場で最も強力なベアリング能力を有しています。

- >非常に高いチルティングモーメントは高負荷の仕様に对应しています。
- >ラック & ピニオン駆動でのゼロバックラッシュを可能にする電気的および機械的プリロードが使用できる。
- >色々な用途に使用できる充実した付属品：ピニオン、ボールネジ用カップリング、スピリットピニオン
- >標準 5 サイズに加えて 2 サイズのジャンボモデルで 700 にも及ぶ構成が可能になります。
- >工作機械の品質、製造とテスト基準に 100% 準拠しております。



SRP サイズ0



< 技術的な特徴 >

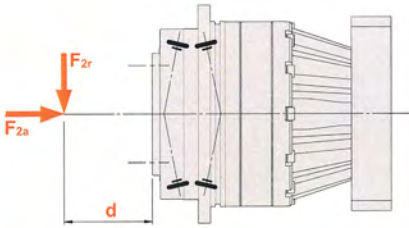
					M		R
最大出力 加速トルク	T2B	Nm	1S	i=5.7		300	
			1S	i=10		210	
			2S	i=21			
			2S	i=31		-	
			2S	i=46		-	
			2S	i=61.91		-	
ノミナル出力トルク	T2N	Nm	1S	i=5.7		175	
			1S	i=10		100	
			2S	i=21		-	
			2S	i=31		-	
			2S	i=46		-	
			2S	i=61.91		-	
緊急停止トルク	T2NOT	Nm	全ての減速比			625	
ネジレ剛性	C2t	Nm/rd	1S		262000		262000
		Nm/arcmin			76		76
		Nm/rd	2S		-		-
		Nm/arcmin					
傾斜剛性	C2K	Nm/rd				1980000	
(チルティング剛性)		Nm/arcmin				576	

表 0

					M	R
最大連続入力速度	n1N	RPM/tr/mn	1S 2S		2000 -	
最大間欠入力速度	n1B	RPM/tr/mn	1S 2S		6000 -	
無負荷運転トルク (n1<100tr/mn)	T01	Nm		i=5	2	2
ネジレバックラッシュ	jt	arcmin		標準 高精度	<3 <1	<3 <2
最大傾斜モーメント	T2K	Nm		全ての減速比	433	433
最大軸方向負荷	F2A	N			4360	4360
マスのモーメント イナーシャ	j1	Kg.mm ²	1S 2S		354 -	610 -
定格入力速度 当たりの効率	η	%	1S 2S		>96 -	>96 -
重量	m	Kg	1S 2S		6.8 -	10.2 -

ベアリング能力

上記の表に示された出力速度 = 300RPM* 時

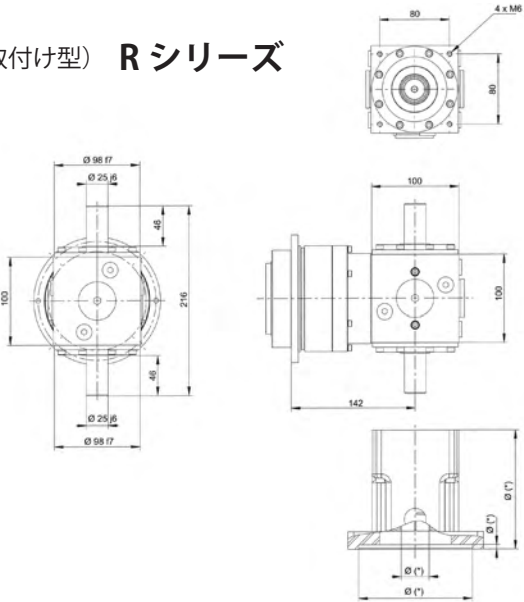
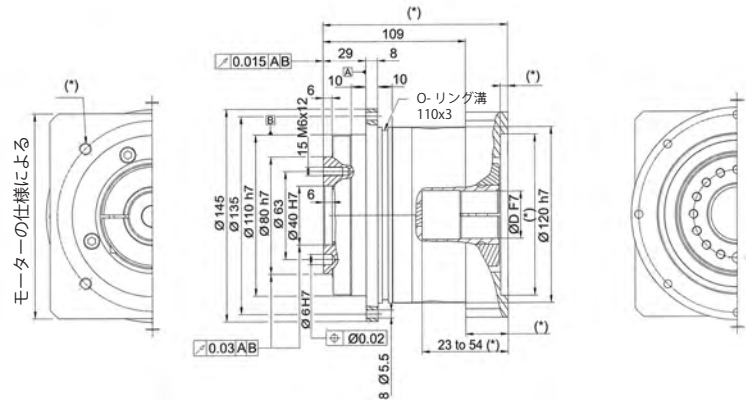


F_{2a} = 3000N(軸方向の力)
 F_{2r} = 5600N(径方向の力)
アプリケーションの力の加わる点とフランジまでの距離: d が最大 50mm まででこの時の寿命 L_{h10} は 20000 時間以上と成ります。

詳細の計算はご確認下さい
表 0 の 150RPM のデータも利用できます。

インライン版 (モーター直結型) M シリーズ

直角版 (モーター直角取付け型) R シリーズ



SRP サイズ1



< 技術的な特徴 >

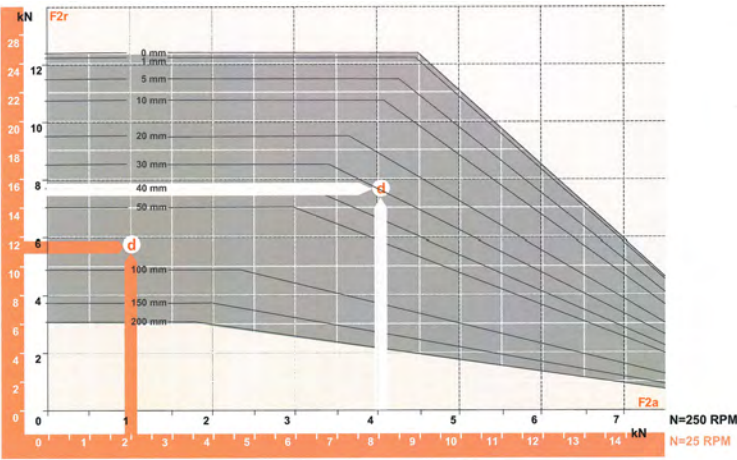
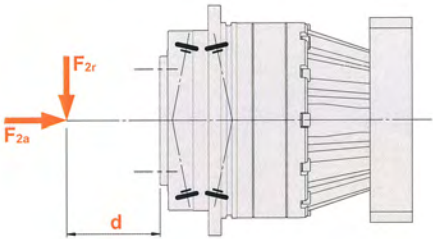


表 1

					M	R
最大出力 加速トルク	T2B	Nm	1S	i=5.7	650	
			1S	i=10	460	
			2S	i=21	490	
			2S	i=31	650	
			2S	i=46	490	
			2S	i=61.91	460	
ノミナル出力 トルク	T2N	Nm	1S	i=5.7	370	
			1S	i=10	220	
			2S	i=21	235	
			2S	i=31	370	
			2S	i=46	235	
			2S	i=61.91	220	
緊急停止トルク	T2NOT	Nm		全ての減速比	1250	
ネジレ剛性	C2t	Nm/rd	1S		530000	350000
		Nm/arcmin	1S		154	102
		Nm/rd	2S		-	272000
		Nm/arcmin	2S		-	79
傾斜剛性	C2K	Nm/rd			2210000	
(チルディング剛性)		Nm/arcmin			643	

ベアリング能力

上記の表に示された出力速度 = 250RPM* 時



F_{2a} = 4000N(軸方向の力)

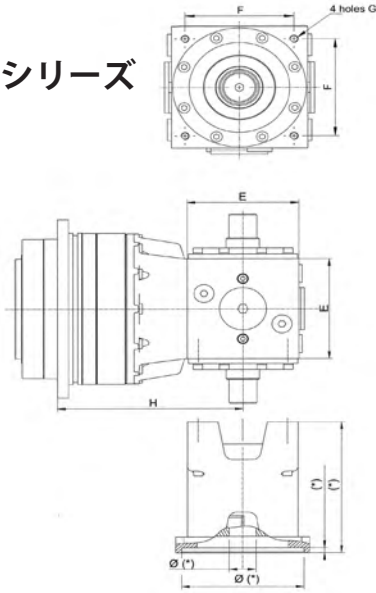
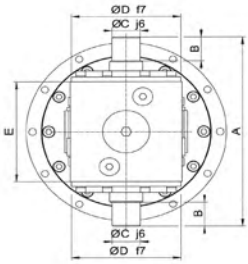
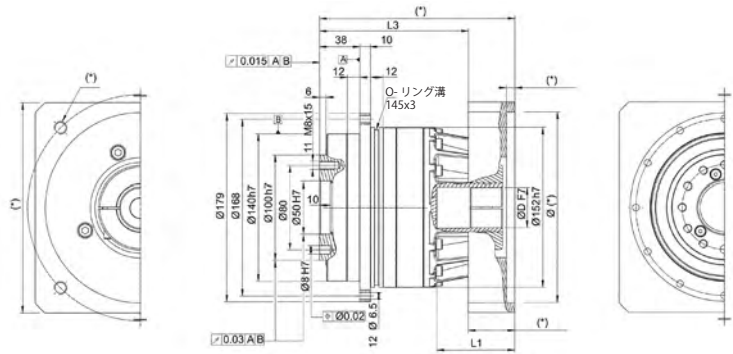
F_{2r} = 7800N(径方向の力)

アプリケーションの力の加わる点とフランジまでの距離: d が最大 30mm までにできこの時の寿命 L_{h10} は 20000 時間以上と成ります。

詳細の計算はご確認下さい
表 1 の 25RPM のデータも利用できます。

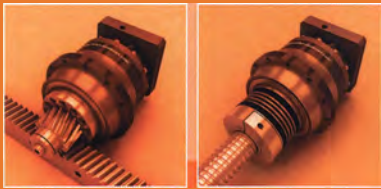
インライン版 (モーター直結型) M シリーズ

直角版 (モーター直角取付け型) R シリーズ



	φ最大 D	L1	L3
1S	38	28~80	142
2S	32	23~64	164

SRP サイズ2



< 技術的な特徴 >

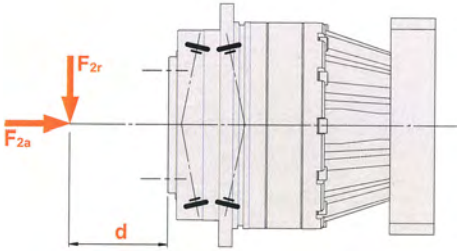
					M	R
最大出力 加速トルク	T2B	Nm	1S	i=5.7		1450
			1S	i=10		1150
			2S	i=21		1150
			2S	i=31		1600
			2S	i=46		1150
			2S	i=61.91		1250
ノミナル出力 トルク	T2N	Nm	1S	i=5.7		1000
			1S	i=10		660
			2S	i=21		660
			2S	i=31		1100
			2S	i=46		660
			2S	i=61.91		690
緊急停止トルク	T2NOT	Nm		i=5		2250
				他の減速比		2750
ネジレ剛性	C2t	Nm/rd	1S		1355000	904000
		Nm/arcmin				
		Nm/rd	2S			867000
		Nm/arcmin				
傾斜剛性 (チルティング剛性)	C2K	Nm/rd			5735000	
		Nm/arcmin				

表 2

					M	R
最大連続入力速度	n1N	RPM/tr/mn	1S		1600	
			2S		2100	
最大間欠入力速度	n1B	RPM/tr/mn	1S		4000	
			2S		6000	
無負荷運転トルク (n1<100tr/mn)	T01	Nm		i=5	8	8.8
				i=31	2	2.3
ネジレバックラッシュ	jt	arcmin		標準	<3	<4
				高精度	<1	<2
最大傾斜モーメント	T2K	Nm		全ての減速比	3520	
最大軸方向負荷	F2A	N			11560	
マスのモーメント イナーシャ	j1	Kg.mm ²	1S		2879	3852
			2S		533	714
定格入力速度 当たりの効率	η	%	1S		>96	>94
			2S		>93	>91
重量	m	Kg	1S		33.7	41.2
			2S		35.7	40.2

ベアリング能力

上記の表に示された出力速度 = 200RPM* 時



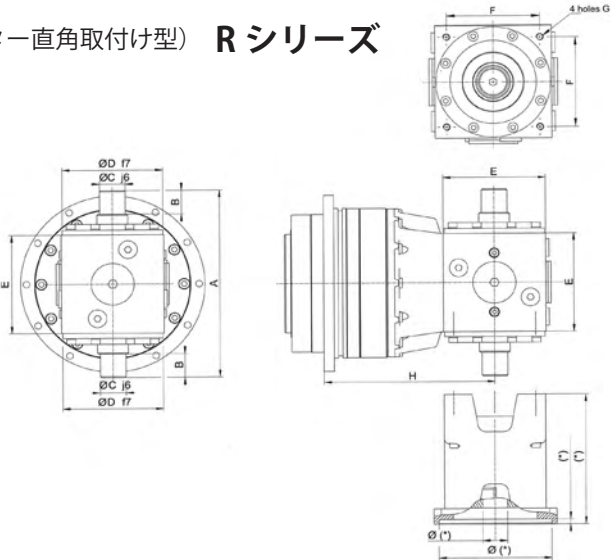
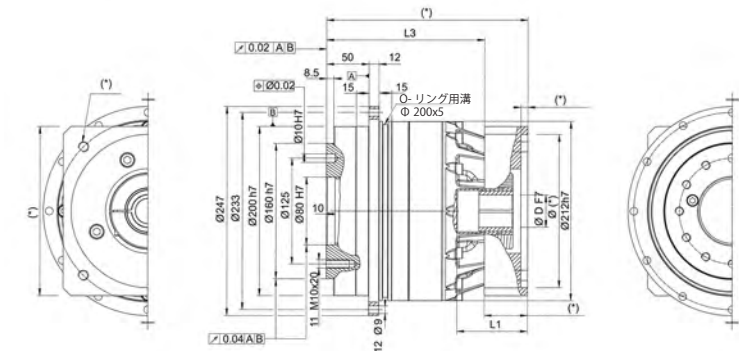
F_{2a} = 10000N (軸方向の力)
 F_{2r} = 18500N (径方向の力)

アプリケーションの力の加わる点とフランジまでの距離: d が最大 30mm までにできこの時の寿命 L_{h10} は 20000 時間以上と成ります。

詳細の計算はご確認下さい
表 2 の 20RPM のデータも利用できます。

インライン版 (モーター直結型) M シリーズ

直角版 (モーター直角取付け型) R シリーズ



	Φ最大D	L1	L3
1S	48	32.5~82	187.5
2S	38	28~80	217.5

SRP サイズ3

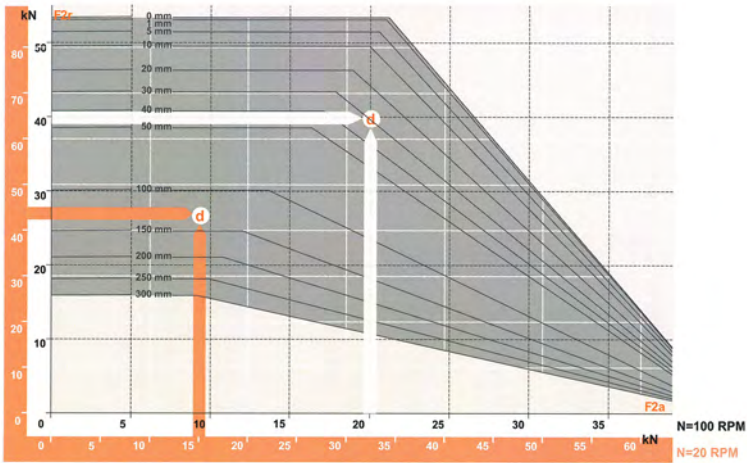


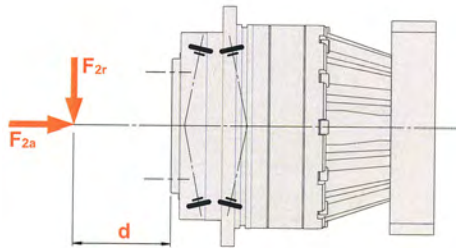
表 3

< 技術的な特徴 >

					M	R
最大出力 加速トルク	T2B	Nm	1S i=5.7		-	
			1S i=10		-	
			2S i=21		2450	
			2S i=31		3500	
			2S i=46		2450	
			2S i=61.91		2700	
ノミナル出力 トルク	T2N	Nm	1S i=5.7		-	
			1S i=10		-	
			2S i=21		1370	
			2S i=31		2160	
			2S i=46		1370	
			2S i=61.91		1540	
緊急停止トルク	T2NOT	Nm	i=21		6700	
			他の減速比		8750	
ネジレ剛性	C2t	Nm/rd	1S		-	-
		Nm/arcmin	1S		-	-
		Nm/rd	2S		1732000	
		Nm/arcmin	2S		504	
傾斜剛性 (チルティング剛性)	C2K	Nm/rd			21980000	
		Nm/arcmin			6394	

ベアリング能力

上記の表に示された出力速度 = 100RPM* 時



F_{2a} = 2000N (軸方向の力)

F_{2r} = 4000N (径方向の力)

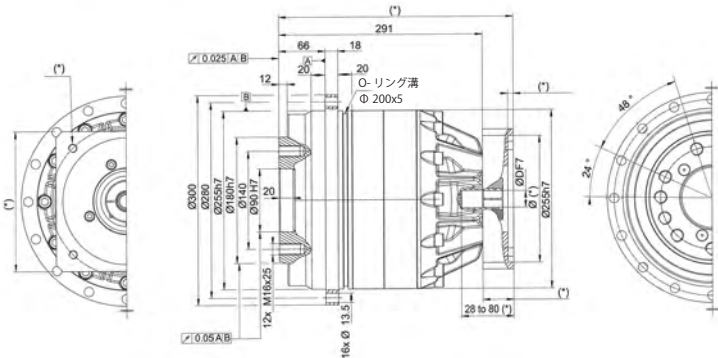
アプリケーションの力の加わる点とフランジまでの距離: d が最大 30mm まででこの時の寿命 L_{h10} は 20000 時間以上と成ります。

詳細の計算はご確認ください

表 3 の 20RPM のデータも利用できます。

インライン版 (モーター直結型) M シリーズ

直角版 (モーター直角取付け型) R シリーズ

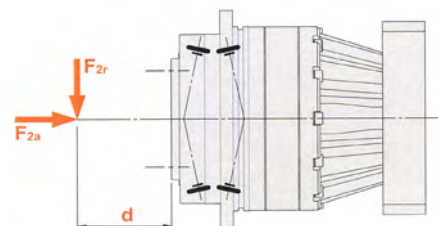




					M		R
最大出力 加速トルク	T2B	Nm	1S	i=5.7		-	
			1S	i=10		-	
			2S	i=21		4200	
			2S	i=31		6000	
			2S	i=46		4200	
			2S	i=61.91		4800	
ノミナル出力 トルク	T2N	Nm	1S	i=5.7		-	
			1S	i=10		-	
			2S	i=21		2560	
			2S	i=31		3600	
			2S	i=46		2560	
			2S	i=61.91		2840	
緊急停止トルク	T2NOT	Nm		i=21		10000	
			他の減速比			15000	
ネジレ剛性	C2t	Nm/rd	1S		-		-
		Nm/arcmin			-		
		Nm/rd	2S		2404000		
		Nm/acrmin			699		
傾斜剛性	C2K	Nm/rd				33275000	
(チルディング剛性)		Nm/arcmin				9480	

上記の表に示された出力速度 = 100RPM* 時

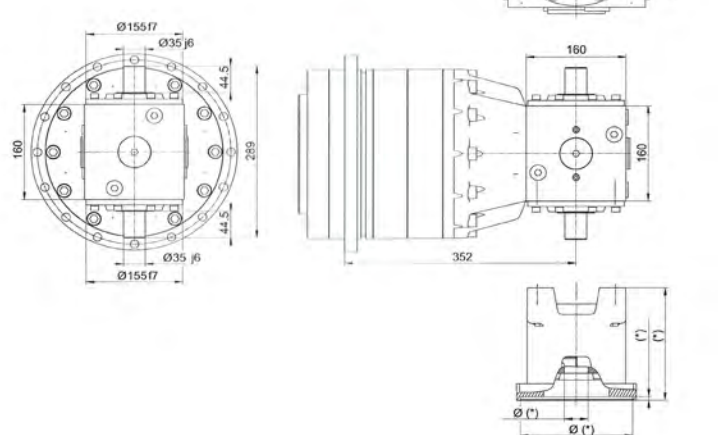
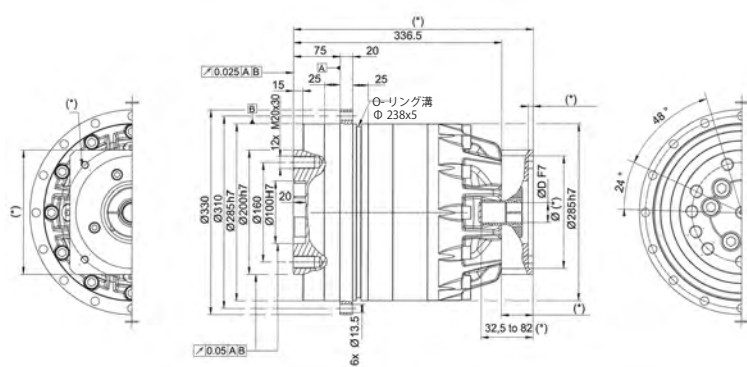
					M		R
最大連続入力速度	n1N	RPM/tr/mn	1 S			-	
			2 S		1300		
最大間欠入力速度	n1B	RPM/tr/mn	1 S			-	
			2 S		4000		
無負荷運転トルク (n1<100tr/mn)	T01	Nm		i=5	-		-
				i=31	3		3.6
ネジレバックラッシュ	jt	arcmin		標準	<3		<3
最大傾斜モーメント	T2K	Nm		全ての減速比		10100	
最大軸方向負荷	F2A	N				57500	
マスのモーメント イナーシャ	j1	Kg.mm ²	1 S		-		-
			2 S		2886		3861
定格入力速度 当たりの効率	η	%	1 S		-		-
			2 S		>93		>91
重量	m	Kg	1 S		-		-
			2 S		123		144


$$F_{2r} = 63000 \text{ N (径方向の力)}$$

アプリケーションの力の加わる点とフランジまでの距離：**d**が最大 30mm までにできこの時の寿命 **L_{h10}** は **20000 時間以上**と成ります。

詳細の計算はご確認ください
表4の20RPMのデータも利用できます。

直角版（モーター直角取付け型） **Rシリーズ**



7



DRP バックラッシュフリーラックピニオン駆動用減速機



MSD 2 段スピンドル減速機



RAM -MSD RAM-Hit 2 段インラインスピンドル減速機



MSR ロータリーテーブル用減速機

REDEX
The Machin Tool Drives Company

カタログの仕様は通知することなく変更されます

2014.01

輸入総発売元



〒144-0031 東京都大田区東蒲田2-1-13

TEL03-5714-5050 FAX03-5714-5066

〒818-0104 福岡県太宰府市通古賀1-3-17-706

TEL092-922-6160 FAX092-922-6165

<http://www.sandfinc.co.jp>