

フリッジ社 (イタリア)

鋼材用帯鋸盤



STEEL CUTTING SOLUTIONS

アルミ材用帯鋸盤カタログは別にあります。



SOITAAB/FRIGGI

イタリアの大型・高速帯鋸盤・プラズマ・レーザー・ウォーター切断機メーカーのフリッジ・ソイターブ社はヨーロッパでもアメリカでも非常に有名な会社です。長い時代を経た会社は伝統・技術力・開発力・品質・サービスでお客様のご要望に常に最善の解決策をご提供しております。長年、帯鋸盤、そして各種切断機の製造と販売を行ってまいりましたフリッジ・ソイターブ社はミラノ近郊に最新の工場を保有し、材料の鋼材から、設計、機械加工、組み立て、サービスの全てを自社とグループ会社で行っております。新しい工場では常に最新の機械が組み立てられ、切断テストも行えます。イタリア国内はもとより、多くの海外のお客様のご訪問を頂き、実機での切断テストを実施しています。フリッジ・ソイターブのブランド名では帯鋸盤を、そしてソイターブ名では“プラズマ切断機”、“レーザー切断機”、“ファイバーレーザー切断機”、“ガス切断機”など製造販売しております。ISO9001 認定工場です。

UNION IS LEADERSHIP

2010年にソイターブ社は大型帯鋸盤メーカーとして全世界で有名なフリッジ社をグループ会社に取り込み、従来ソイターブ社でも生産していた帯鋸盤の全てフリッジブランドに統一しました。高い開発力と技術力そして生産技術力で開発された帯鋸盤はその切断速度、切断精度で世界トップに常に君臨しています。ソイターブで製造していたプラズマ、レーザー切断機の技術とお客様からの帯鋸盤に対するご要望を取り入れた全く新しい帯鋸盤は難削材をより高速、高精の切断を可能にしました。

フリッジ・ソイターブの帯鋸盤は更に新しい開発と技術力の向上に邁進いたします。

JAPANESE CONTROLLER

日本国内に輸入される FRIGGI 機には全て三菱電機製 PLC, サーボモーター、インバーターが使用されています。勿論、操作盤は日本語に対応しています。

フリッジ・ソイター社は高い切断技術性能を得るために定期的に斬新な技術開発や改革を



旋回式ブレードガイド
0°～90°旋回ブレードガイド



高速鋼材切断
ブレード速度最大 300m/min



材料確保保持
超強カクランプバイス付



360°回転
シングル段取りで最大9箇所
の切断ができる



材料据え付けシステム
作業テーブルが異なった搬入方法で
使用できる、チェーン、フォークリフト
など



防振性
鋼板切断中の振動を防止



アクティブ送り制御
自動送り制御により高精度
切断を実現



HMI システム
最新の間工学インター
フェースは WIFI リモート
/ MES レディー / Db リア
ルタイムビデオサービス



カーブ切断
カーブ切断ができます。

鋼 材 切 断 機 械

ONL 横型帯鋸盤・全自動・半自動	
SC 横型帯鋸盤・全自動・半自動	
GANTRY 横型帯鋸盤・アーチ移動式	
SV640 TS 立型帯鋸盤・テーブル移動式	
SV TS 立型帯鋸盤・テーブル移動式	
AST 立型帯鋸盤・アーチ移動式	
VAS H 立型帯鋸盤・アーチ移動式	
VAS OSF 立型帯鋸盤・アーチ移動式・自動0°～90°切断	
SVC 立型帯鋸盤・アーチ移動式・自動0°～90°切断	
SVL 立型帯鋸盤・アーチ移動式・全自動	

ONL HSS



ダブルコラム・横型・完全自動帯鋸盤は特に切断量が求められる、ムク材の切断、束ねた材料（バンドル材）の切断用に開発された機械です。

特に難削材での高精度、高速切断をご希望のお客様用に設計された機械は、驚くほどの高い剛性を維持するためにベッド、コラム、アーチ、ブレードガイドが特別な構造となっております。厚い鋼材、強固なリブ構造、特殊な熱処理など、最新の技術を用いたフレーム構造は切断時の振動を抑制し、確実に動力を帯鋸刃に伝達します。

油圧シリンダーと比例制御弁でのアーチの下降は切断抵抗を自動的に検知し、送り力を自動的に変える装置が装備されていますので、材質、寸法により変化する切断抵抗に自動対応できる構造になっています。

ONL 横型帯鋸盤は信頼される機械として多くのお客様に採用されています。

特長

- 超高速切断を実現
- 超合金鋼、高硬度材、ステンレス合金、金型材などを従来の数倍に速さで切断
- 抜群の切断精度は曲がりも無い
- 幅 100mm の超硬ブレードも装着できる機械は高剛性
- テスト切断結果をご覧ください



<超高速機の参考切断時間>

材質	寸法	切断時間
P20	450x400	4.5 分
TI64	370 Φ	7 分
C45	200 Φ	1 分



ONL 標準機

ONL400

ONL560

ONL660

ONL800

切断能力 (mm)	460x460	560x600	660x700	800x850
ブレード寸法 (mm)	6410x41x1.3	8420x54x1.6	8660x54x1.6	9470x67x1.6
ブレード速度 (m/min ⁻¹)	15~120	15~120	15~120	15~120
ブレードモータ (Kw)	7.6	11	11	18.5
重量 (Kg)	7000	7800	8500	13.500

超高速機

ONL HSS

ONL250HSS

ONL450HSS

ONL650HSS

ONL850HSS

切断能力 (mm)	250x250	450x450	650x650	850x850
ブレード寸法 (mm)	8140x67x1.6(1.1)	8710x57x1.6(1.1)	9850x57x1.6(1.1)	10850x80x1.6(1.1)
ブレード速度 (m/min ⁻¹)	20~300	20~300	20~300	20~300
ブレードモータ (Kw)	18.5	25	28	28
重量 (Kg)	11500	12000	15000	18000



ONL1000

切断能力 (mm)	1000x1500
ブレード寸法 (mm)	12050x67x1.6
ブレード速度 (m/min ⁻¹)	15~120
ブレードモータ (Kw)	18.5
重量 (Kg)	16000

ONL1000HSS

ONL1250HSS

切断能力 (mm)	1000x1000	1250x1250
ブレード寸法 (mm)	11350x67x1.6(1.1)	12500x100x1.6(1.1)
ブレード速度 (m/min ⁻¹)	20~300	20~300
ブレードモータ (Kw)	34	34
重量 (Kg)	19500	21000



ダブルコラム・横型・完全自動帯鋸盤は特に切断量が求められるムク材の切断の切断用に設計された機械です。特に大型の難削材での高精度、高速切断をご希望のお客様用に設計された機械は、驚くほど高い剛性を維持するためにベット、コラム、アーチ、ブレードガイドが特別な構造となっております。厚い鋼材、強固なリブ構造、特殊な熱処理、など最新の技術を用いたフレーム構造は切断時の振動を抑制し、確実に動力を帯鋸刃に伝達します。

アーチの送りはサーボモータ、ボールネジ駆動により、更に高精度で正確に行えます。アーチの下降は切断抵抗を自動的に検知し、送り力を自動的に変える装置が装備されていますので、材質、寸法により変化する切断抵抗に自動対応できる構造になっています。

ONL より大型の切断用として開発された機械が SC 型の横型帯鋸盤です。

特長

- 堅牢で剛性の高い機械は大型切断に最適
- 完全自動機
- 難削材の切断、高速切断用に超硬刃の使用も可能
- 自動刻印システムの装備もできる構造



SC

550

850

1050

1250

切断能力 (mm)	550x500	850x850	1050x1050	1250x1250
ブレード寸法 (mm)	6900x54x1.6	9170x67x1.6	11150x67x1.6	12530x67x1.6
ブレード速度 (m/min ⁻¹)	10~100	10~100	10~100	10~100
ブレードモータ (Kw)	9	15	15	15
重量 (Kg)	7000	12500	17000	21000



1200x850

1500

2000x1500

2000x2000

切断能力	(mm)	1200x850	1500x1500	2000x1500	2000x2000
ブレード寸法	(mm)	11400x67x1.6	15750x80x1.6	15530x80x1.6	17020x80x1.6
ブレード速度	(m/min ⁻¹)	10~100	10~100	10~100	10~100
ブレードモーター	(Kw)	15	30	30	34
重量	(Kg)	12000	36000	39000	42000

GANTRY



GANTRY

1050

1250

1500

切断能力	(mm)	1050x1050	1250x1250	1500x1500
ヘッドストローク	(mm)	5000	5000	5000
ブレード寸法	(mm)	11150x67x1.6	12630x67x1.6	15750x80x1.6
ブレード速度	(m/min ⁻¹)	10~100	10~100	1 0~100
ブレードモーター	(Kw)	20	20	30
重量	(Kg)	21000	24000	37500

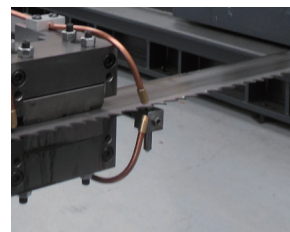
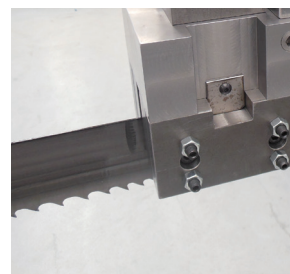


ガントリー機の特長はテーブル固定でガントリー（ブレード）移動して材料を切断します。従って、非常に大きく重い材料も簡単に切断できます。この機械は材料の位置を変えずに垂直切断と水平切断および任意の角度切断ができますのでインゴット、鍛造材、そして大きなブロック材の切断に最適な機械です。大きなブロック材から薄いプレート材を切り出す作業にも使用できます。この機械は移動するガントリー、旋回するブレードガイドそして 360 度回転するロータリーテーブルを装備することで 1 回の段取りで全自動で 9 面の切断が行えます。従来 2 つの材料から削り出していたキャビティ・コアの切り出しが一台の帯鋸盤で行えますので加工時間、材料の歩留まりが非常に良くなります。

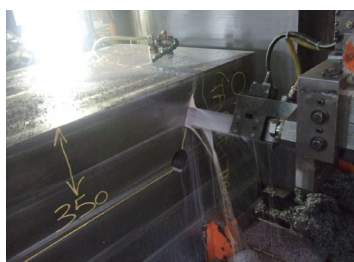
特長

- 非常にスムーズな切断面と切断精度
- 高精度切断可能
- ブレードガイドが水平・垂直・そして任意の角度に旋回
- 油圧式強力バイス付き、2 連バイスも選択可能
- 材料の高精度の芯出し
- 回転テーブルを装備でき金型の 5 面切断
- プラ型のキャビティとコア材の殆どを切粉にせずに製造
- 超硬ブレードも使用可能

ブレードの旋回（垂直・水平・傾斜）



このような切断が出来ます



- **水平**
- **垂直**
- **傾斜**
- **カーブ切断**

2000

2500x1500

2500x2500

3000x3000

3500x3500

		2000x2000	2500x1500	2500x2500	3000x3000	3500x3500
切断能力 (mm)		2000x2000	2500x1500	2500x2500	3000x3000	3500x3500
ヘッドストローク (mm)		5000	5000	5000	5000	5000
ブレード寸法 (mm)						
ブレード速度 (m/min ⁻¹)		0~100	10~100	10~100	10~100	10~100
ブレードモーター (Kw)		30	30	30	30	30
重量 (kg)		42000	44000	50000	56000	61000

SV 640 TS



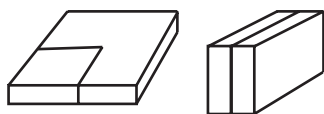
この立型帯鋸盤はテーブル移動式の非常にシンプルでフレキシブルな機械です。切断材はテーブル上に固定され、テーブルが移動します。テーブルはボールネジとサーボモーターで駆動し3つのリニアガイド上を移動します。テーブル上面にはTー溝が準備されていますので、平らな材料以外の異形物の装着も簡単な段取りで行えます。シンプルで剛性のある機械はバイメタル製および超硬製ブレードのいずれも使用できます。

特長

- 操作が非常に容易
- 段取り替えが容易（角材はクランプ無しで切断）
- ノッチ切断も設定可能
- 材料の厚さ、硬さで送り速度が自動的変更



角材はクランプ無しで切断できます。



ブレード速度：1200m / min⁻¹
CBN ブレード使用で積層成形品
高硬度材の切断も可能に！

* ご相談下さい



SV640TS

SV640TS C 1200

SV640TS C 2200

切断能力（上下）(mm)	600	600
切断能力（前後）(mm)	600	600
ヘッドストローク (mm)	1200	2200
ブレード寸法 (mm)	5480x41x1.3	5480x54x1.6
ブレード速度 (m/min ⁻¹)	10~100	10~100
ブレードモーター (Kw)	5.5	5.5
重量 (Kg)	3100	3500



SV TS 型立型帯鋸盤はテーブル移動式で非常にシンプルでフレキシブルな機械です。特にこの機械は重切断用に設計された機械です。切断材はテーブル上に固定され、テーブルが移動します。テーブルはボールネジとサーボモーターで駆動し、4つのリニアガイド上を移動します。テーブル上面にはT溝が準備されていますので、平らな材料以外の異形物の装着も簡単な段取りで行えます。

シンプルで剛性のある機械はバイメタル製および超硬製ブレードのいずれも使用できます。

特長

- 操作が非常に容易
- 段取り替えが容易
- ノッチ切断も設定可能
- 最大 10 トンまでの材料が積載



SV TS

750x800x1500

750x800x2500

切断能力（上下）(mm)	800	800
切断能力（前後）(mm)	750	750
ヘッドストローク (mm)	1500	2500
ブレード寸法 (mm)	6850x54x1.6	6850x54x1.6
ブレード速度 (m/min ⁻¹)	10~100	10~100
ブレードモータ (Kw)	9.5	9.5
重量 (Kg)	7000	9000



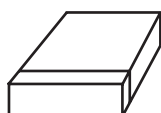
この立型帯鋸盤は大きなスロート（ブレードからアーチフレームまでの間隔）を有するクロス切断帯鋸盤です。この機械の特徴の一つは大型プレート材(大判材)の切断を一般的な横型帯鋸盤で使用するブレードに比較し非常に幅の狭いブレードで切断できることにあります。横型帯鋸盤は材料の上面から切断するためにブレードと材料の接触面積が大きくなってしまいますが、この機械は材料の側面を切断しますので材料とブレードの接触面積が小さくなるため高速切断が可能になります。テーブルには大型のローラーベアリングが装着できますので大きな材料の位置決めも簡単にできます。これにより段取り時間の短縮ができ、幅の狭いブレード使用でコストが削減でき、切断時間の大幅短縮で切断コストも大幅に削減できます。AST 機には半自動運転と全自動運転を可能にする材料送り装置をオプションで装備できます。

特長

- ブレードの接触面が最小寸法に
- 切断時間を大幅に削減
- 高精度切断を実現



AST 機でチタニウム切断 (Ti64)
切断率 154cm²/min と実現



AST

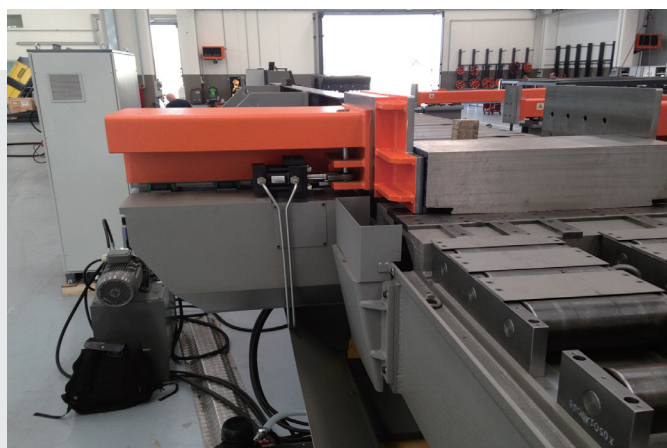
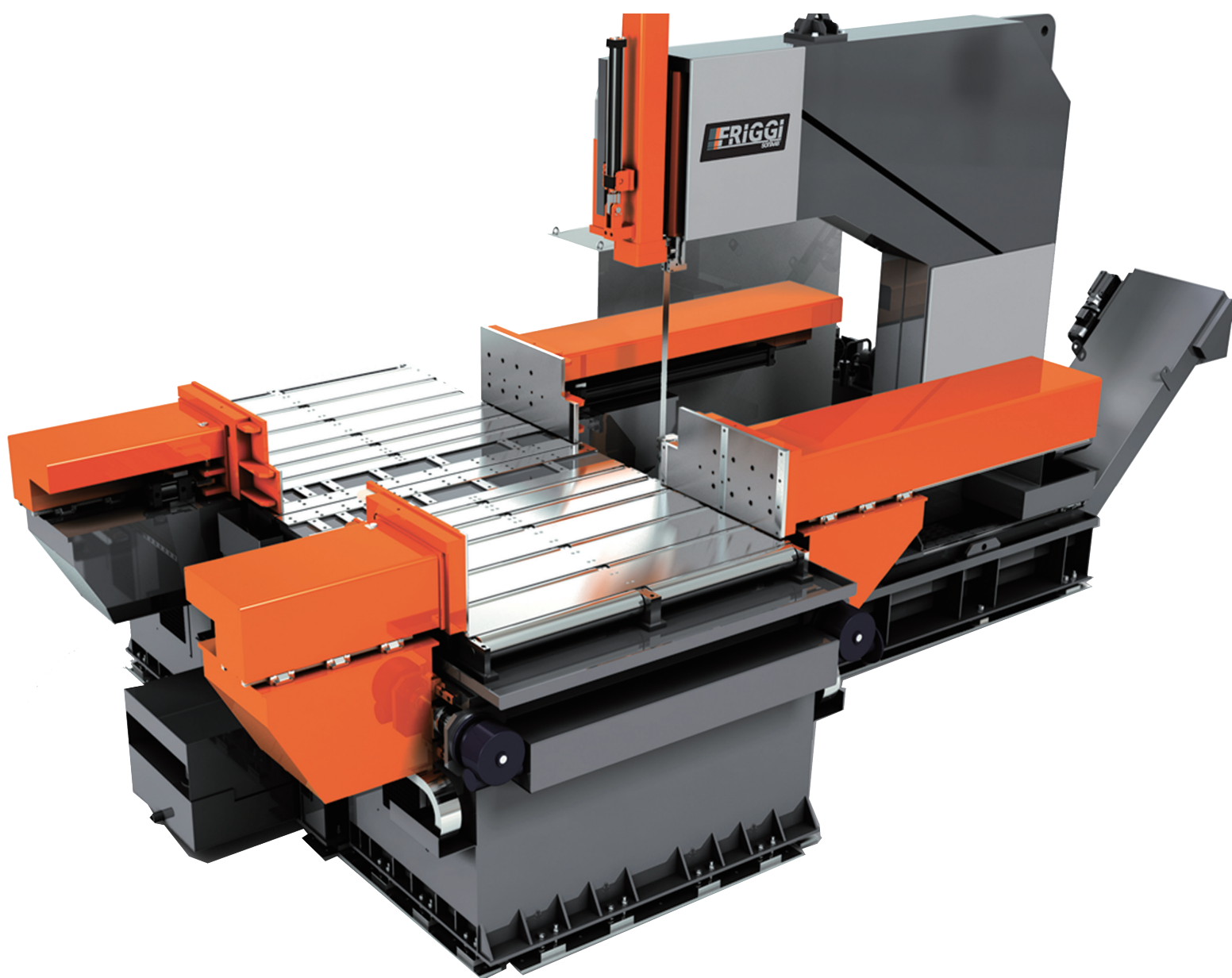
1200x400

1500x600

2000x600

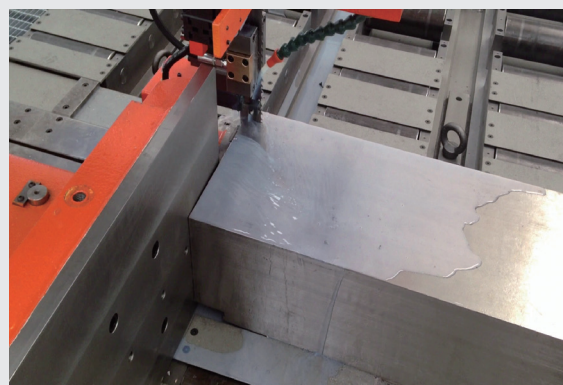
2500x1000

切断能力（上下）(mm)	400	600	600	1000
切断能力（前後）(mm)	1200	1500	2000	2500
ブレード寸法 (mm)	6890x34x1.3	9370x54x1.3	10600x54x1.3	10900x67x1.6
ブレード速度 (m/min)	10~100	10~100	10~100	10~100
ブレードモーター (Kw)	5.5	18.5	18.5	20.5
重量 (Kg)	5500	22300	23000	28000



大型バイスで強固に材料を保持、機械前後に搬送用ローダーの装着可能で自動運行えます。

騒音・振動のない静かな切断は曲がりの無い高精度・高速切断を実現します。



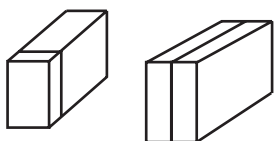
VAS H



VAS H 型立型帯鋸盤はテーブル固定、アーチ移動式の超大型・重量材の切断に最適の機械です。材料を容易にテーブルに載せられ、一面はもちろん多面切断も簡単に行うことができますので、金型材の前加工にも最適の機械です。今まではマシニングセンターで切粉にしていた材料を無駄なく、再利用することができるフレキシブルな帯鋸盤です。

特長

- 操作が非常に容易
- 便利で簡単な段取り替え
- 大型材の縦切断が容易



VAS H

2500x650x900

4000x650x900

6000x650x900

3000x1500x1200

切断能力（上下）(mm)	650	650	650	1500
切断能力（前後）(mm)	900	900	900	1200
ヘッドストローク (mm)	2500	4000	6000	3000
ブレード寸法 (mm)	6920x54x1.6	6920x54x1.6	6920x54x1.6	9370x67x1.6
ブレード速度 (m/min)	10~100	10~100	10~100	10~100
ブレードモータ (Kw)	7.5	7.5	18.5	18.5
重量 (Kg)	11000	14200	42000	42000



6250x1500x1200 4000x1200x1400 6000x1200x1400

切断能力（上下）(mm)	1500	1200	1200
切断能力（前後）(mm)	1200	1400	1400
ヘッドストローク (mm)	6250	4000	6000
ブレード寸法 (mm)	9370x67x1.6	10050x80x1.6	10050x80x1.6
ブレード速度 (m/min)	10~100	10~100	10~100
ブレードモータ (Kw)	18.5	18.5	18.5
重量 (Kg)	56000	23000	30000

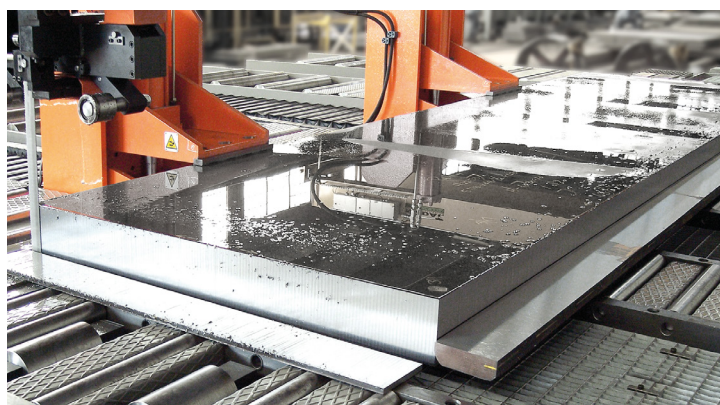
VAS-OSF



帯鋸盤の長い技術と市場での経験から生まれた大型立型帯鋸盤は、特にステンレス鋼、特殊合金鋼、チタニウム合金鋼、そしてアルミニウム鋼板まで切断できる非常に使用用途の広い機械です。特に長手方向と前後方向の切断をブレード自動旋回機能により操作盤から操作で簡単に行うことができます。材料を一度テーブルにセットすると自動的にブレードアーチが長手方向移動し短冊切断を行います。前後方向の切断はブレードガイドが90°旋回し、材料をバイスが保持しながら前後に移動して切断を行います。この前後方向の動きはサーボモーターとボールネジでバイスを前後に移動させることで行われます。材料をテーブルにセットするだけで長尺そして前後の切断を自動的に行うことができます。溶断で硬度が高くなった不要部分の排除にも使用できます。

特長

- 旋回式ブレードガイドを採用
- 垂直クランプ
- アルミ・鋼板・ステンレス・チタニウム
などの切断に最適なブレード回転数
- ブレードガイドに振動防止ローラーを採用
- 単独駆動バイスを採用



一台の機械でこの長手・前後切断ができます

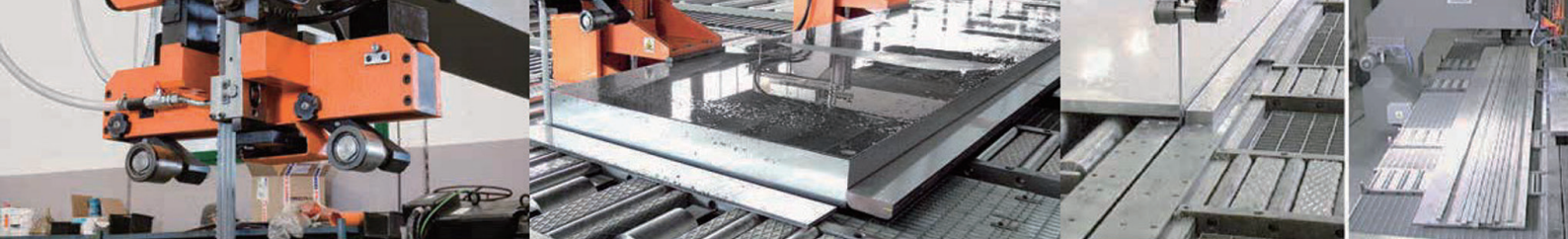


VAS OSF

6250x300x2000

8250x300x2500

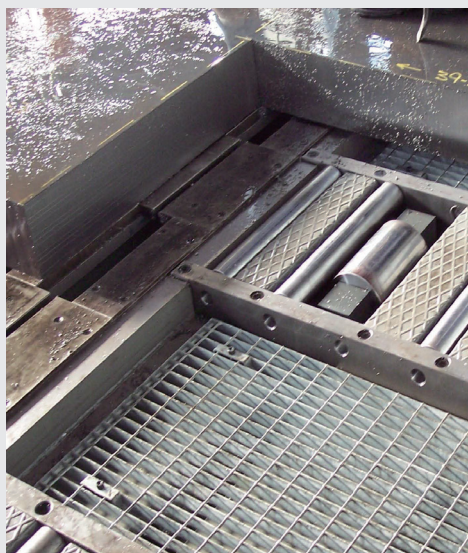
切断能力（上下切断）(mm)	300	300
切断能力（前後切断）(mm)	2000	2000
積載可能寸法 (mm)	6250x300x2500	8250x300x2500
ヘッドストローク（切断長さ）(mm)	6250	8250
ブレード寸法 (mm)	9360x41x1.3	9360x41x1.3
ブレード速度 (m/min ⁻¹)	10~100	10~100
ブレードモータ (Kw)	7.5	7.5
重量 (Kg)	28500	44600



●ブレードが 90 度自動旋回し長手・前後に自動的に切断ができる！

●材料の旋回は必要なし！

●最大材料厚さ :300mm



ブレードが 90 度旋回する機構を装備した機械は高精度の 6000mm 方向の短冊切断は元より前後 2000mm 方向の切断も一台の機械でできます。6000mm 方向はブレードガイドしながら切断し、2000mm 方向は材料をバイスが保持しバイスで材料を送り切断します。非常にユニーク無い機械は厚さ 300mm 以下の鋼板、ステンレス鋼板などの切断に最適です。勿論、重ね切断もできますので大量生産には最適の帯鋸盤です。

★最新の機械はカーブ切断ができます。



SVC 型立型帯鋸盤は黒皮部分の表面切断（ピーリグ切断）やブロック材の切断用に設計された機械です。この機械の特徴はヘッドの送り機構にボールネジとサーボモータが採用され高精度切断を可能になりました。この機械では半自動運転および全自動運転ができます。

特長

- プログラムで単枚も束材切断
- ブレードガイド自動 90 度旋回
- 材料を垂直バイスで確実の保持
- 全自動での高速切断
- 24 時間連続運転



完全自動直角切断



SVC

6300x2000x600

6300x2500x600

8300x2500x600

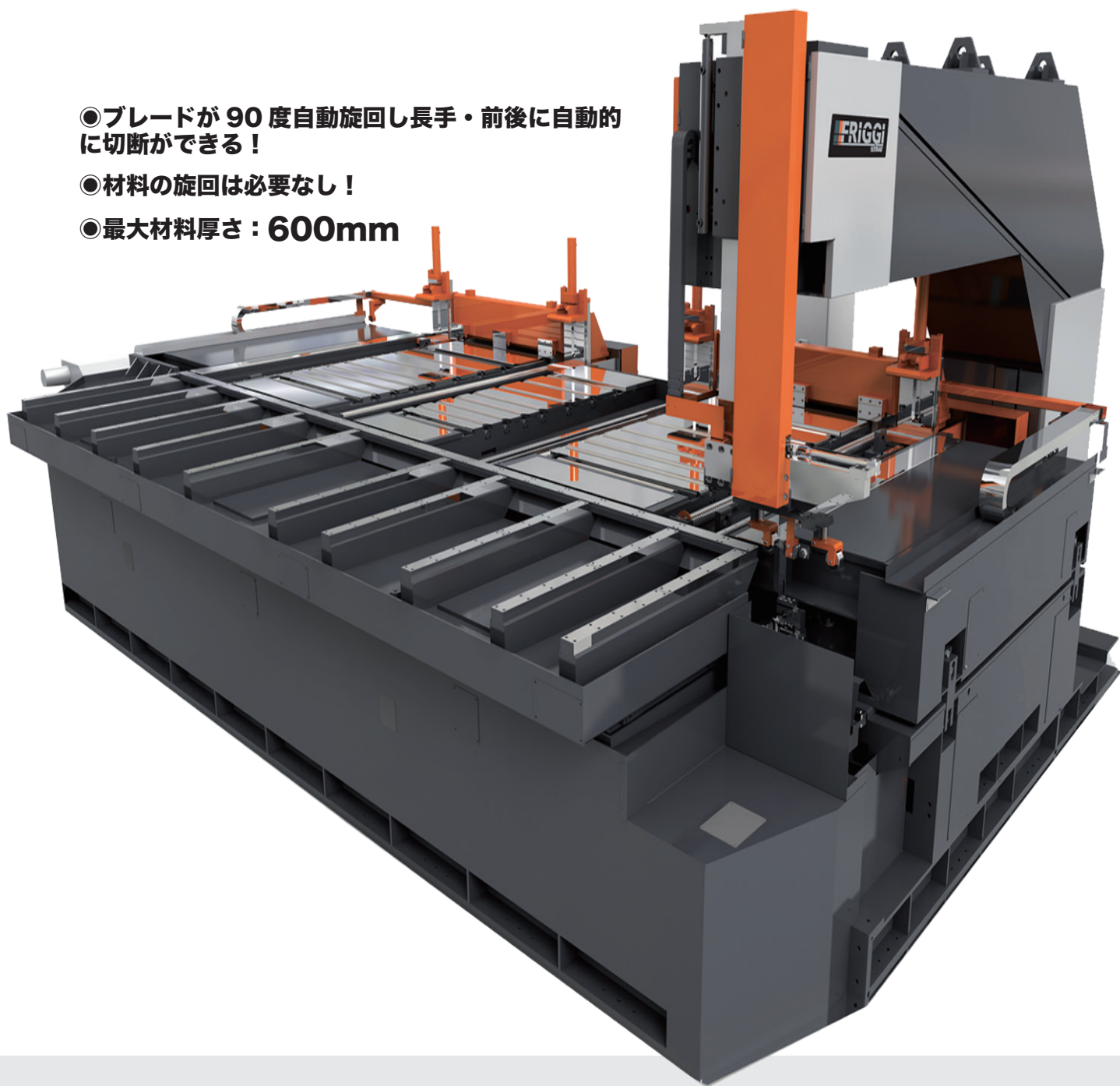
切断能力（上下切断）(mm)	600	600	600
切断能力（前後切断）(mm)	2000	2500	2500
ヘッドストローク（切断長さ）(mm)	6300	6300	8300
ブレード寸法 (mm)	11800x41x1.3	12600mmx41x1.3	13160x41x1.3
ブレード速度 (m/min)	10~100	10~100	10~100
ブレードモータ (Kw)	13	13	13
重量 (Kg)	40000	42000	65000



●ブレードが 90 度自動旋回し長手・前後に自動的に切断ができる！

●材料の旋回は必要なし！

●最大材料厚さ：600mm



ブレードが 90 度旋回する機構を装備した機械は最大 8500mm 方向の短冊切断は元より前後（最大）2500mm 方向の切断を材料の旋回なしで全自動で切断ができます。

非常にユニーク無い機械は厚さ 600mm 以下の鋼板、ステンレス鋼板などの切断に最適です。
勿論、重ね切断もできますので大量生産には最適の帯鋸盤です。

★自動旋回ブレードガイド



SVC 型立型帯鋸盤は長手方向と前後方向の両方の切断ができる機械です。旋回式ブレードガイドにより材料の位置を変更することなくこのような切断が行えます。

これにより大幅に機械の段取り替え時間が短縮されコストも大幅に削減できます。

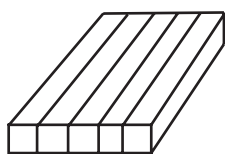
ヘッドの旋回はサーボモーターにより自動で行われます。

特長

- 旋回式ブレードガイドを採用
- 垂直に材料をクランプ
- ブレード回転数は鋼、チタニウム、アルミニウムの切断に最適
- 防振ローラー付き
- 独立したバイスを採用



重ね短冊切断で切断効率 UP



SVL

3000x1000x650 3000x1500x650 4000x1500x650 4000x2000x650 6250x1500x650

切断能力（上下）(mm)	650	650	650	650	650
切断能力（前後）(mm)	1000	1500	1500	2000	1500
ヘッドストローク (mm)	3000	3000	4000	4000	6250
ブレード寸法 (mm)	7930x54x1.6	9660x54x1.6	9660x54x.6	11640x54x1.6	9660x54x1.6
ブレード速度 (m/min ⁻¹)	10~100	10~100	10~100	10~100	10~100
ブレードモータ (Kw)	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5
重量 (Kg)	15800	22000	26300	28000	28500



●完全自動で束材の短冊切断ができる！

●最大材料厚さ :650mm



6300x2000x650 6300x2500x650 8300x2500x650 8300x2500x650

切断能力（上下）（mm）	650	650	1300	650
切断能力（前後）（mm）	2000	2500	2000	2500
ヘッドストローク（mm）	6300	6300	7100	8300
ブレード寸法（mm）	11640x54x1.6	12600x54x1.6	12600x54x1.6	13160x54x1.6
ブレード速度（m/min ⁻¹ ）	10~100	10~100	10~100	10~100
ブレードモーター（Kw）	9.5	9.5	13	9.5
重量（Kg）	40000	42000	70000	65000

サービスと予備品

フリッジ・ソイター社の重要な任務はお客様のご要求、ご希望にご満足頂ける設計で製造した機械とそれらの機械を組み立てる工場の生産にあります。

効果的で迅速なサービスは、熟練した技術者を育成することで短時間で技術的な全ての問題を理解し、包括的に対応することに努めています。



- ・ 内部専門技術者
- ・ 認定サービスサポートセンター
- ・ ワールドワイドサービス
- ・ 自動スペアパーツ倉庫
- ・ 継続的な電話サポート
- ・ リモートメンテナンスサービス
- ・ 自己診断機能または / および本社からリモートメンテナンス
- ・ 各国に配置された代理店サービス網

新しい HIM システム 常時接続



- ・ リモート技術アシスタント用 WIFI 接続
- ・ e-mail 緊急警報システム
- ・ スマートフォンの専用アプリでリモートアクセス
- ・ ビデオコントロール付のリアルタイム技術サービス
- ・ MES が使用できー事務所内のネットワークに接続し事務所での切断データ管理
- ・ オペレーターのエラーを最小化する機械プログラム呼び出しデータベース。一度プログラムを設定するとオペレータはそのプログラムを呼び出すだけで機械が過去に使用した送りやブレード回転数を自動選択
- ・ データのバックアップが SD または USB で保存
- ・ プリンタと接続可能で切断データの保管が容易

帯鋸盤はフリッジ社製

FRIGGI
SOTAAB

www.friggics.com



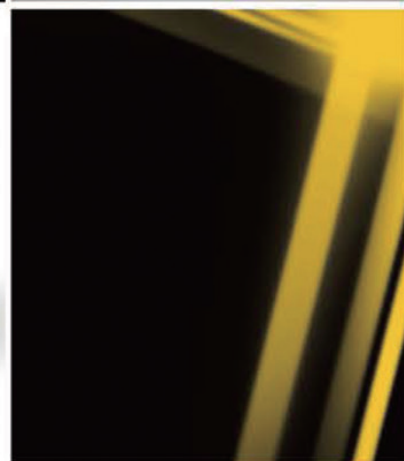
プラズマ切断機



ウォータージェット切断機



帯鋸盤



ガス切断機



色々な切断機と技術でご要望にお答えします

COMPLETE CUTTING TECHNOLOGIES

全ての設計・製作はイタリアで行っています

Fully designed and built in Italy

PLASMA

WATERJET

FLAME

BANDSAW

プラズマ

ウォータージェット

ガス切断機

帯鋸盤

プラズマ・レーザー切断機は
ソイターブ社

SOTAAB[®]

Cutting at the highest levels

www.soitaab.com

世界ブランドの総合切断機メーカー

At your side for any cutting application



本カタログの仕様は通知することなく変更されます。

2020.01.20

輸入総発売元



〒144-0052 東京都大田区蒲田 5-24-2 損保ジャパン蒲田ビル 6 階

TEL03-5714-5050 FAX03-5714-5066

〒818-0104 福岡県太宰府市通古賀 1-3-17-706

TEL092-922-6160 FAX092-922-6165

<https://www.sandfinc.co.jp>