

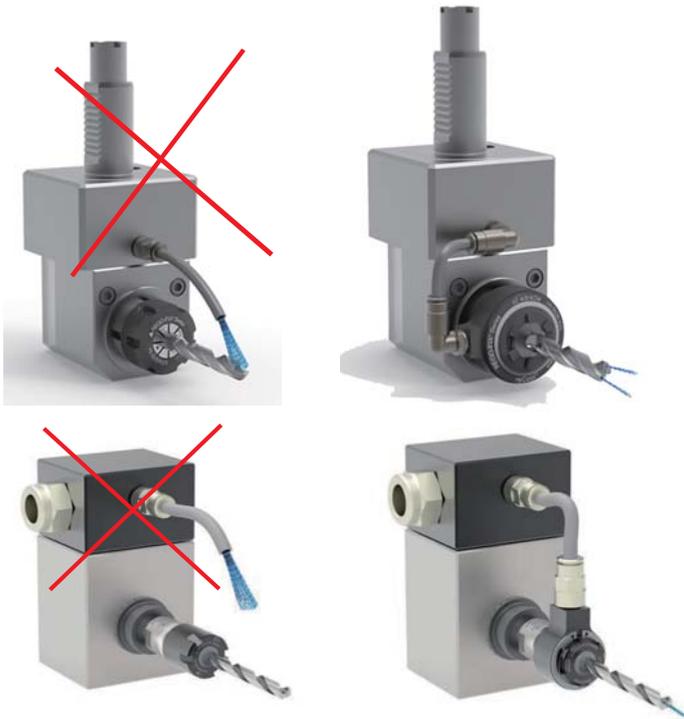
工具寿命 4 倍

REGO-FIX®

reCool®

どれだけ効果があるか比べて下さい

レゴフィックスの特許”リクール”はご使用の固定ツールホルダー、回転ツールホルダー、が簡単に2分でクーラントスルーに改造できます。但し、レゴフィックス”ER”型コレットを同じ8°のテーパのコレットを使用している事が最大の条件となります。ご使用のコレットのナットをリクールに交換します。そして下記に示されたシーリングディスク”DE/ER”を使用し、ナットに配管し、クーラントスルー切削工具を使用するとクーラントスルーとして使用できます。またはクーラントフラッシュディスク”KS/ER”を使用する標準の切削工具でもクーラントスルー同様の効果を発揮するクーラント液が刃物の外周から切削面に直接供給でき、冷却そして切粉の排出、切断に大きな効果を発揮します。



寿命 4 倍・驚きの効果

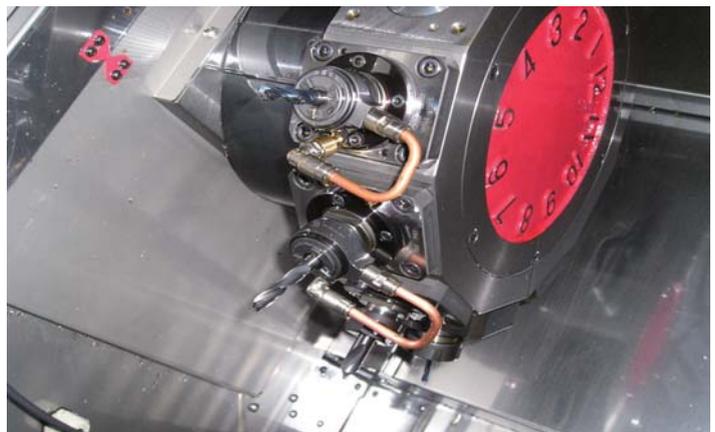
お客様の声

使用例①ステンレス加工で8Φのドリル加工を行っている会社で外部からのクーラント液の供給では400穴しか加工できなかったが、レゴフィックス社製”リクール”を使用して同じ加工を行ったら1600穴も加工ができた、しかもバリの問題も解決した。

使用例②この会社では複合加工機で高速回転、高圧クーラントを使用した加工を行いたいと希望していたが、クーラントスルーの回転工具は高価で高速回転、高圧クーラントに対応していなかった。レゴフィックス社製”リクール”の採用で最大5.8Mpa, 最大回転数12,000min⁻¹の回転でも使用できるようになり生産性、刃物寿命も3倍以上となり、”リクール”の利用数を急激に増やしている。但し、この会社で使用しているクーラント液は水溶性ばかりでは無く油性もしようしており、油性クーラント液で上記の高圧、高速で使用した時にリクールが破損しました。回転工具用リクールは水溶性専用です。

回転工具に装着し、お客様独自の配管で使用しました。

効果は上記に示しました通りです。



REGO-FIX®

ミクラン

総合振れ精度 **3 μm 以下保証**

micRun®NUT



micRun®COLLET



micRun®WRENCH



micRun®HOLDER



精度保証はホルダー・コレット・ナットのシステムで

驚きのは精度だけではありません、保持力も国産有力メーカーの倍以上を確保しています。他のメーカーのカタログ表示にはコレットだけの絵で振れ精度が記載されています。実際に使用する場合にはホルダーにコレットを入れて、ナットでコレットを締め付けて切削工具を保持します。従ってコレットだけの精度では無く、ホルダー・コレット・ナットの総合精度が必要になります。

レゴフィックスではこの総合精度で $3D \leq 3 \mu m$ を保証しています。 $3 \mu m$ を保証するには下記の写真の様に $1 \mu m$ で誰が測ってもこの精度に入る程度の精度が無ければなりません。国産の高精度コレットホルダー・コレット・ナットのシステムでは $5 \mu m$ 以下を保証するものが有りますが、標準 Hi-Q ナットの方が保持力があり、ミクランは 2 倍以上の保持力が有るというテスト結果もあります。

更にコレットを外す為に特別なツールが必要に成ったり、ナットにはボールベアリングを使用している為に強度が弱く、ナットの使用頻度が非常に低くなっています。精度、保持力の表示は実際の測定値を非常に異なっていました。

レゴフィックスでは 12 mmφ のテストバーを使用してマニュアル通りにナットを締め付け振れ精度、保持力をテストしました。

保持力は締めつけたテストバーをトルクレンチで回し、何 Nm でテストバーが回転するかを調整しました。

