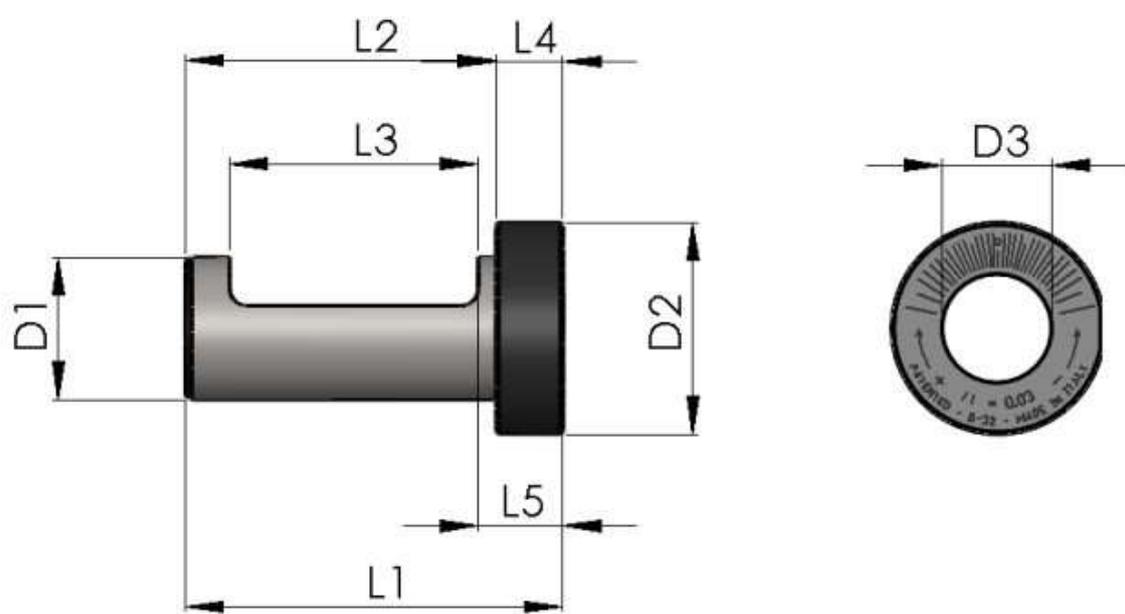


偏心ブッシング



REV ブローチングツールの偏心ブッシングは、Y 軸機能非搭載の NC 旋盤に必要となるアクセサリです。偏心ブッシングを使用することで加工中に発生する可能性がある Y 軸方向のエラーを修正できます。

動作範囲は 0.5 mm. Y + ~ 0.5 mm Y- です。



アライメントプレート

偏心ブッシング (mm)

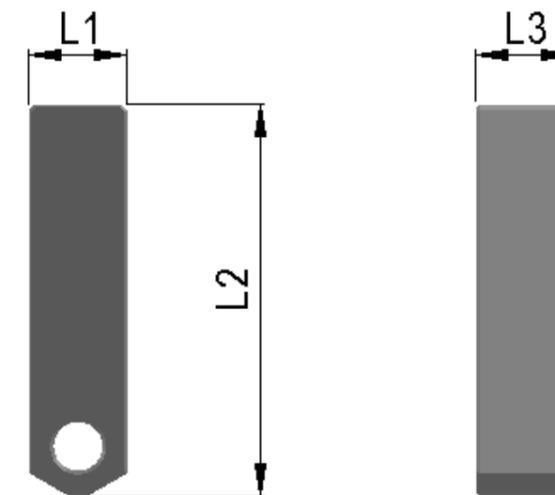
| コード | L1 (mm) | L2 (mm) | L3 (mm) | L4 (mm) | L5 (mm) | D1 (mm) | D2 (mm) | D3 (mm) | 重量 (g) |
|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|
| B-32 | 85 | 70 | 58 | 15 | 20 | 32 H7 | 48 | 25 | 300 |
| B-40 | 95 | 80 | 66 | 15 | 20 | 40 H7 | 55 | 32 | 400 |
| B-50 | 115 | 100 | 75 | 15 | 20 | 50 H7 | 65 | 32 | 1000 |
| B-60 | 115 | 100 | 75 | 15 | 20 | 60 H7 | 80 | 32 | 1600 |
| B-32 VDI | 65 | 50 | 38 | 15 | 20 | 32 H7 | 48 | 25 | 280 |
| B-40 VDI | 80 | 65 | 51 | 15 | 20 | 40 H7 | 55 | 32 | 360 |
| B-50 VDI | 95 | 80 | 55 | 15 | 20 | 50 H7 | 65 | 32 | 850 |
| B-60 VDI | 105 | 80 | 65 | 15 | 20 | 60 H7 | 80 | 32 | 1500 |

偏心ブッシング (インチ)

| コード | L1 (inches) | L2 (inches) | L3 (inches) | L4 (inches) | L5 (inches) | D1 (inches) | D2 (inches) | D3 (inches) | 重量 (g) |
|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------|
| B-1-1/4" | 3,346 | 2,756 | 2,283 | 0,591 | 0,787 | 1,250 | 2,165 | 0,984 | 300 |
| B-1-1/2" | 3,740 | 3,150 | 2,598 | 0,591 | 0,787 | 1,500 | 2,165 | 1,260 | 329 |
| B-2" | 4,528 | 3,937 | 2,953 | 0,591 | 0,787 | 2,000 | 2,559 | 1,260 | 978 |
| B-1-1/4"-VDI | 2,559 | 1,969 | 1,496 | 0,591 | 0,787 | 1,250 | 2,165 | 0,984 | 267 |
| B-1-1/2"-VDI | 3,150 | 2,559 | 2,008 | 0,591 | 0,787 | 1,500 | 2,165 | 1,260 | 329 |
| B-2"-VDI | 3,740 | 3,150 | 2,165 | 0,591 | 0,787 | 2,000 | 2,559 | 1,260 | 871 |



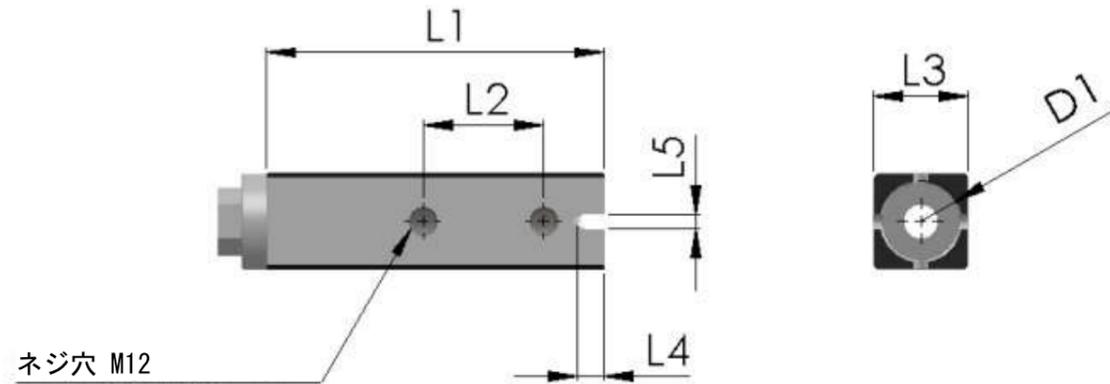
マシニングセンター等での加工時にこれを使用することで加工軸の修正を容易にし、より正確なツールプリセットを実現します。インサートの代わりにインサートホルダーに取り付け、ゲージ等を使用してプレート側面にて計測を行うことで、ワークの基準軸に対してインサートホルダーを正しく取り付けることができます。



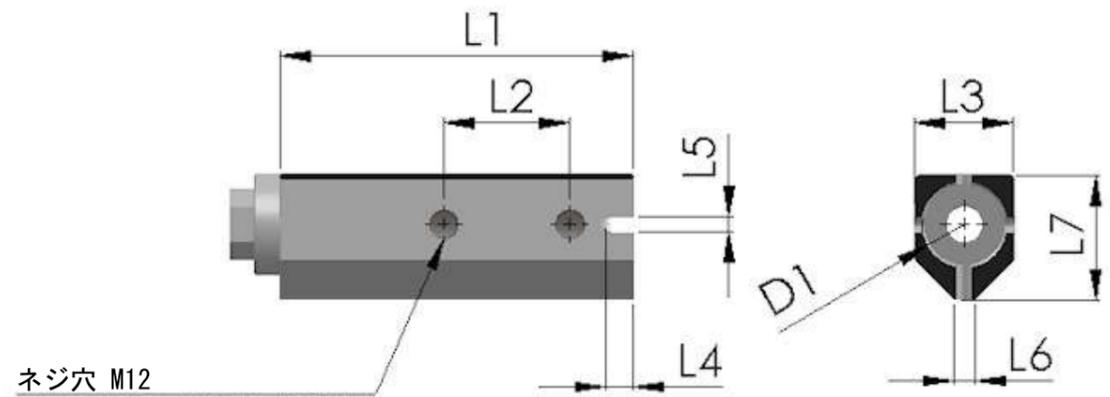
| コード | L1 (mm) | L2 (mm) | L3 (mm) | インサートホルダー |
|------|---------|---------|---------|-------------------|
| PN-0 | 5 | 50 | 6 | UT-02 |
| PN-1 | 6,08 | 50 | 8 | UT-03/UT-04/UT-05 |
| PN-2 | 10,08 | 50 | 8 | UT-06/UT-08 |
| PN-3 | 13,1 | 60 | 10 | UT-10/UT-12 |
| PN-4 | 18 | 70 | 10 | UT-14/16 |
| PN-5 | 26 | 70 | 10 | UT-18/25 |

スロッター用アダプター

スロッター用アダプター（四角）



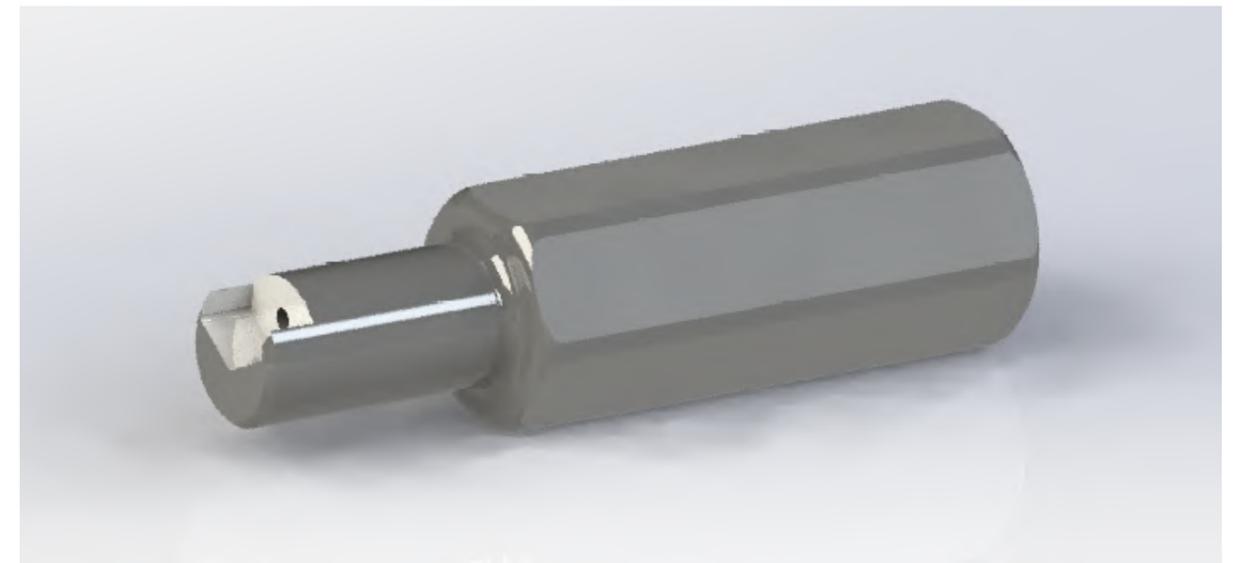
スロッター用アダプター（六角）



スロッター用アダプターには、2つのツール固定用平端面ネジ M12x8 を挿入することでツールをアダプターの内側に固定す為使用される2つのネジ穴があります。タイミングピンは、作業軸に対するツールの位置決めに使われます。

| コード | L1 (mm) | L2 (mm) | L3 (mm) | L4 (mm) | L5 (mm) | L6 (mm) | L7 (mm) | D1 (mm) | 重量 (g) |
|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|
| AD-35 | 140 | 40 | 35 | 10 | 6 | / | / | 25 | 500 |
| AD-40 | 140 | 50 | 40 | 10 | 6 | / | / | 32 | 600 |
| AD-50 | 170 | 50 | 50 | 10 | 6 | / | / | 32 | 2200 |
| ADP-35 | 140 | 40 | 35 | 10 | 6 | 10 | 41,5 | 25 | 600 |
| ADP-40 | 140 | 50 | 40 | 10 | 6 | 10 | 50 | 32 | 700 |

リシャープナー

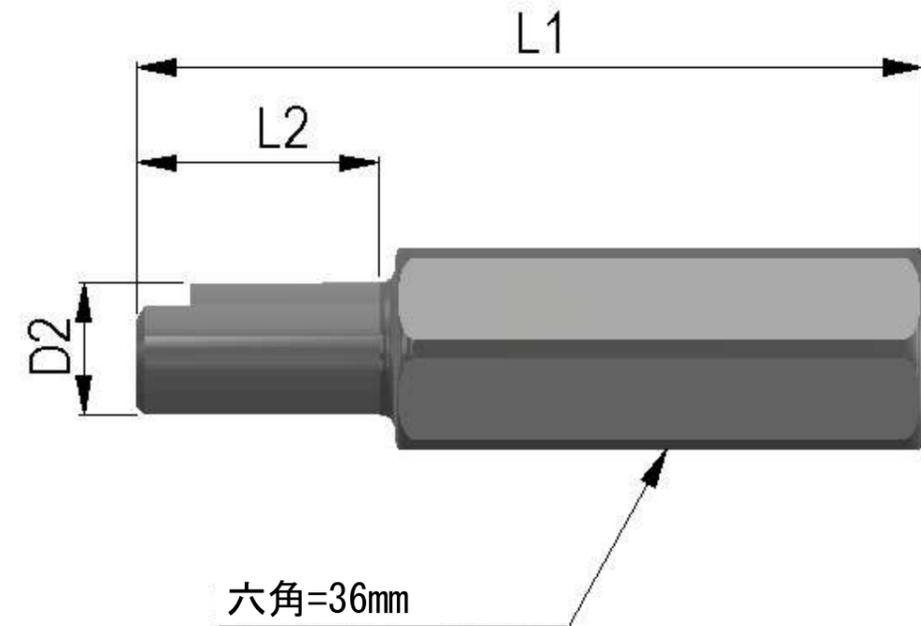


リシャープナーは、インサートホルダーから取り外したインサートをリシャープナーに取り付け、工具研削盤によるインサートの再研磨を行うことができます。

インサートの研磨時には、インサートの切削面の角度を維持し、その面だけを研磨することに注意して下さい。

各リシャープナーは下記のサイズのインサートに対応しております。

RF-0:2mm RF-1:3-5mm RF-2:6-8mm RF-3:10-12mm RF-4:14-16mm RF-5:18-25mm



球端面ネジ

| コード | L1 (mm) | L2 (mm) | D2 (mm) |
|------|---------|---------|---------|
| RF-0 | 150 | 50 | 10 |
| RF-1 | 150 | 50 | 12 |
| RF-2 | 150 | 50 | 15 |
| RF-3 | 150 | 50 | 20 |
| RF-4 | 150 | 50 | 25 |
| RF-5 | 150 | 50 | 32 |



球端面ネジを使用することでインサートホルダー及び偏心ブッシングを固定工具に正確に取り付けることができます。また、偏心ブッシングを使用してY軸方向のエラーを修正する必要がある時、これはインサートホルダーの位置を保持する機能を有していることで偏心ブッシングの調整を容易にします。

球端面ネジ (mm)

| コード | サイズ | 長さ (mm) |
|------|-----|---------|
| BU-1 | M6 | 15 |
| BU-2 | M8 | 20 |
| BU-3 | M10 | 20 |
| BU-4 | M12 | 25 |
| BU-5 | M14 | 25 |
| BU-6 | M16 | 30 |

球端面ネジ (インチ)

| コード | サイズ | 長さ (インチ) |
|-------|--------------|----------|
| BU-7 | UNC 5/16"-18 | 37/64" |
| BU-8 | UNC 3/8"-16 | 5/8" |
| BU-9 | UNC 1/2"-13 | 3/4" |
| BU-10 | UNC 5/8"-11 | 36/64" |

インサート固定用ネジ



インサート固定用ネジは、インサートホルダーの先端にインサートを固定する為に使用します。

| コード | タイプ | サイズ |
|------|------|----------|
| VN-1 | TORX | M2,5 X 8 |
| VN-2 | TORX | M4 X 10 |
| VN-3 | TORX | M6 X 15 |
| VN-4 | TCEI | M8 X 16 |

スクリュードライバー

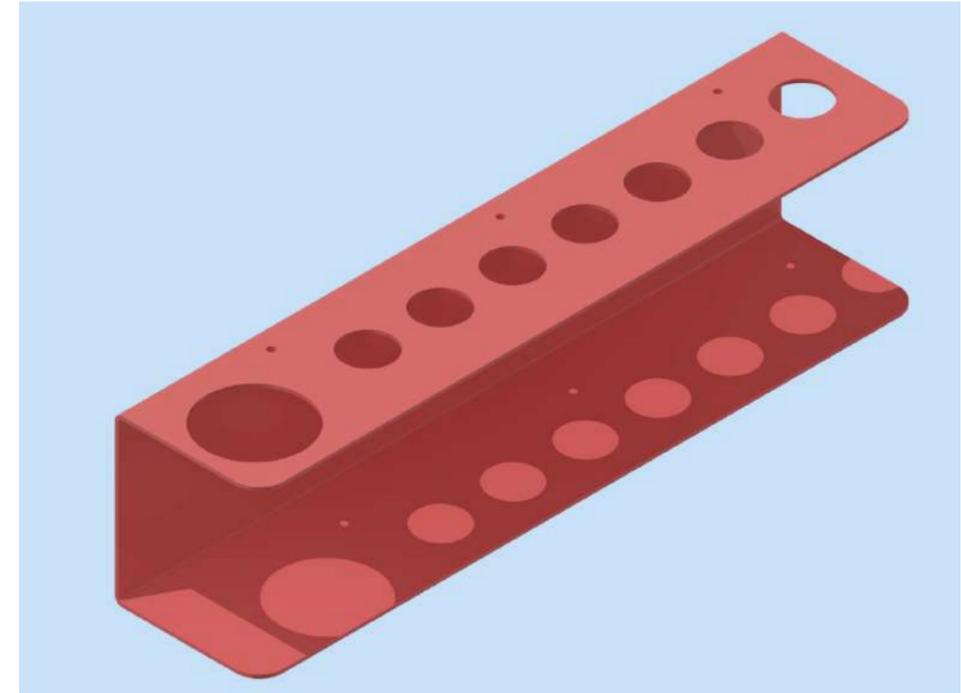


スクリュードライバーは、ブローチングツールの各インサート固定用ネジに対応しています。

| コード | タイプ | サイズ |
|---------|------|-----|
| T08 | TORX | 8 |
| T15 | TORX | 15 |
| T20 | TORX | 20 |
| BRUG. 5 | TCEI | 5 |

ツールキャリアベース

ST-CNC



ST-SLO

