

フリッジ社 (イタリア)

アルミ材用帯鋸盤

- <テーブル移動式アルミ切断専用帯鋸盤>
- ・ブレードは垂直・水平任意の角度に傾斜。
 - ・最大 3000m/min の高速切断を実現。
 - ・最大ブレード回転 1200m/min.
 - ・ドライ切断ができる。
 - ・強力油圧バイス付き。

FRIGGI
SOTAAB®

ALUMINIUM CUTTING SOLUTIONS



SOITAAB/FRIGGI

イタリアの機械メーカーが国際市場でリーダーとして認められるには長い経験、技術開発、信頼性、創造性、材料研究、そしてサービスの質が必要です。これらの全てを兼ね備えた、フリッジ・ソイターブ社は中型から超大型帯鋸盤メーカーとして長年に渡り市場をリードし歴しました。この様にフリッジ・ソイターブ社は全ての大陸で多くのお客様から好評を頂いてまいりました。成功を得てまいりました。 として鋼材販売・大型切断機メーカーは世界市場では非常に有名な会社です。フリッジ・ソイターブ社はミラノ近郊に最新の工場を保有し、材料の鋼材から、機械加工、設計、組み立て、サービスの全てを自社グループ会社で行っております。新しい工場では常に最新の機械が組み立てられ、切断テストも行えます。イタリア国内はもとより、多くの海外のお客様のご訪問を歓迎いたしております。フリッジ・ソイターブのブランド名で帯鋸盤を、そしてソイターブブランドでは“プラズマ切断機”、“レーザー切断機”、“ファイバーレーザー切断機”、“ガス切断機”を製造販売している総合切断機メーカーです。

ISO9001 認定取得工場です。

UNION IS LEDERSHIP

ソイターブ社では2010年に欧米とアジアでは大型帯鋸盤メーカーとして有名であった、フリッジ社をグループ会社に取り込み、従来ソイターブ社でも生産していた帯鋸盤を全てフリッジ社のブランドに統一しました。高い開発力と技術力そして生産技術力、切断速度、切断精度で世界トップの帯鋸盤の生産を開始しました。今まで製造していたプラズマ、レーザー切断機の技術とお客様からの帯鋸盤に対するご要望を取り入れた、全く新しい帯鋸盤はより高精度、より高速での難削材のお高速切断を可能にしました。

フリッジ・ソイターブ名の帯鋸盤は更に新しい開発を技術力の向上に邁進いたします。

中型から大型帯鋸盤のより高速・高精度切断のご用命はフリッジ・ソイターブ社にお願いいたします。

最高の切断性能を得る為にフリッジ社では常に新しい技術革新に力を注いでいます。



旋回式ブレードガイド
0~90° 旋回できるブレードガイド



高速切断
ブレード回転数ー最大
3000m/min



確実ロックシステム
強力クランプ装置



360 度旋回テーブル
金型製作に最適なシングル
段取りで9面切断



Tーロードシステム
種々の材料搬送システム
が使用できる、チェーン、
フォークリフトなど



振動防止機能
切断中の材料の振動防止



アクティブ送り制御
切断中の送り速度の自動制
御機能で高精度切断がで
きます。



HMI システム
新 HMI は WIFI リモートメ
ンテ、mES-ready-Db リア
ルタイムビデオ



アルミ切断専用機
ブレード回転数
300~1200m/min.



カーブ切断技術
大型のブロック材や板材の
カーブ切断技術。
VAS, OSF, Gantry 機に搭載



スマートテーブル
VTS 型機のみを搭載できる
油圧浮上式ボールガイドを
テーブル上面に



食い付き防止システム
スラブ切断時のブレード
ジャミング防止装置

アルミニウム材切断用帯鋸盤

	SV 640 TS 立型帯鋸盤・テーブル移動	
	VTS 立型帯鋸盤・テーブル移動	
	VAS OSF ALL 立型帯鋸盤・ヘッド移動・自動 0°ー 90°切断	
	VAS L HS 立型帯鋸盤・ヘッド移動・自動内部送り装置付き	
	2MF HS ACS 横型帯鋸盤・全自動・半自動	
	ONL ALL 横型帯鋸盤・全自動・半自動	
	2MF TS HS 横型帯鋸盤・テーブル移動	
	GANTRY HS 横型帯鋸盤・ヘッド移動式	
	2MF COILS 横型帯鋸盤・テーブル移動	

SV 640 TS



SVTS 型立型帯鋸盤はテーブル移動型の帯鋸盤で多くのアプリケーションに最適な機械は平らな面がある材料であればクランプすることなく切断できる非常に柔軟性と使い勝手の良い機械です。シンプルな構造はサーボモータ、ボールネジでテーブルが移動して切断を行います。テーブルの摺動には3本のリニアガイドが使用され安定した移動が保証されます。異形物の保持はテーブル上面のT溝を利用して確実に材料を固定できます。

全体的に剛性の高い機械は切断能力に比べ非常に重量感のある機械です。この機械にはバイメタル製または超硬製のブレードを使用することができます。

特長

- 段取り換えが簡単・迅速に行える。
- マルチ切断に対応できる。
- チップコンベアーが標準で付属しています。
- 角材はクランプ無しで切断できる。
- スケールとノッチで正確切断ができる。
- 切断材の寸法・硬さで切断速度が自動的に変更します。
- 真っ直ぐ切断できる機械はダイキャストシリンダーブロックの寸法確認にも使用されています。



アルミ製自動車分を正確に切断



SV 640 TS ALL

SV640 TS C 1200

SV640 TS C 2200

切断能力（垂直）（mm）	600	600
切断能力（前後）（mm）	600	600
テーブルストローク（mm）	1200	2200
ブレード寸法（mm）	5480x41x1.3	5480x41x1.3
ブレード速度（m/min）	300~1200	300~1200
ブレードモーター（Kw）	9.5	9.5
機械重量（Kg）	3100	3500



この帯鋸盤は大型のアルミ材の切断用に特別に設計されたテーブルが採用されています。完全にプログラム制御で全自動運転が行えますので一度プログラムを実行すればオペレーター不要で機械は切断を完了します。テーブル上面には油圧浮上型のボールベアリングが装備され、前後、長手方向に簡単に材料を移動させ位置決めを行うことができます。テーブル高さを下げた機械はオペレーターの材料の搬入・搬出を容易にでき、結果的にダウンタイムの大幅な削減が可能になります。オプションの可変ブレード速度に依りチタニウムやその他の合金鋼の切断もできます。

特長

- 材料の搬入・搬出が容易にできる。
- プログラムで完全自動運転ができる、丸材の切断もできる、テーブル上面に材料移動用ベアリング装備され材料を簡単に移動でき位置決めが楽に行える。
- セミドライ切断システムを装備できます。
- 切断材はフォークリフトで搬送し機械の装着できるフォーク用の溝が準備されています。
- バックゲージの装着ができるので切断寸法決めが簡単に行える。
- ブレード回転はアルミからチタンまでと多くの種類の材料切断ができます。
- 超硬ブレードが使用できる。



大型材料も確実に切断



VTS

3000x1500x600

4000x1500x600

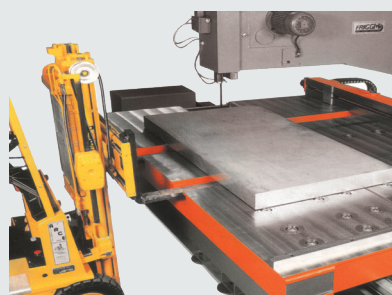
		3000x1500x600	4000x1500x600
切断能力（垂直）	(mm)	600	600
切断能力（前後）	(mm)	1500	1500
テーブルストローク	(mm)	3000	4000
ブレード寸法	(mm)	8700x41x1.3	8700x41x1.3
ブレード速度	(m/min)	300~1200	300~1200
ブレードモーター	(Kw)	7.5	7.5
機械重量	(Kg)	10900	12400



4100x1500x1150

4100x1500x1500

1150	1500
1500	1500
4100	4100
9700x41x1.3	9950x54x1.3
300~1200	300~1200
9.5	9.5
14400	18500



フォークリフトで材料を簡単に装着

VAS-OSF ALL

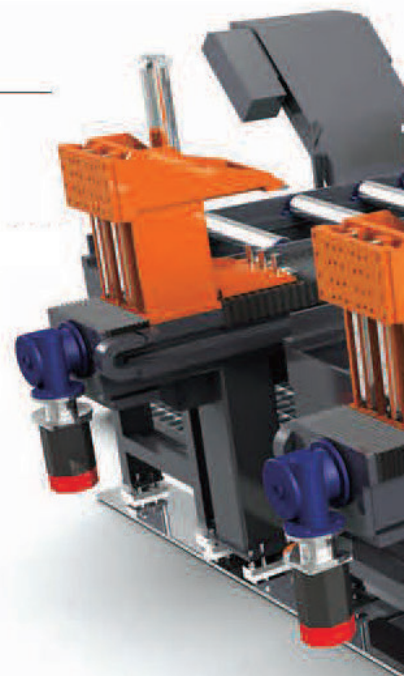
長年に渡る帯鋸盤の経験と専門知識により開発された立型帯鋸盤は大型のアルミニウム、宇宙航空機に使用されるチタニウム、インコネル、ハステロイなどの大型合金鋼の切断用に開発された機械です。

厚板鋼板と複雑なリブ構造で機械剛性を高めました。ブレードガイド旋回機構により、材料の位置を変えることなく、前後および長手方向の自動切断を可能にしました。これにより段取り時間を大幅に短縮し生産性の大幅な向上を可能にしました。

機械には垂直方向に材料をクランプできるバイスの装備ができますので多枚切断も行うこともできます。

特長

- 前後切断ができる。
- 旋回式ブレードガイドを標準で付属しています。
- 垂直クランプバイスを標準で付属しています。
- ブレード回転はアルミ、チタン、鋼材切断に最適です。
- 超硬ブレードが使用できる。
- 振動防止ガイドが標準で付属しています。
- バイスは独立して使用できる。



VAS OSF ALL

6250x300x20000

8250x300x2000

		6250x300x20000	8250x300x2000
切断能力（垂直）	(mm)	300	300
切断能力（前後）	(mm)	2000	2000
積載能力	(mm)	6250x300x2500	8250x300x2500
ヘッドストローク	(mm)	6250	8250
ブレード寸法	(mm)	9360x41x1.3	9360x41x1.3
ブレード速度	(m/min)	300~1200	300~1200
ブレードモーター	(Kw)	18.5	18.5
機械重量	(Kg)	30500	44600



VAS-L HS



VAS L HS 型立型帯鋸盤は特に大型アルミ材の切断に適したバックゲージ付きで、固定テーブルと移動式のヘッドを備えた、理想的な高速アルミ切断機です。

バックゲージの位置と機械の基本設計により材料のテーブルへの搬送はフォークリフトでもクレーンでも簡単に行える構造になっています。

VAS L HS 型機は全体的にコンパクトで高い剛性の機械です。帯鋸盤の数十年に渡る経験と技術的な専門知識から生まれた機械は**使い易さ、高性能、高精度、高速切断**を実現しました。

特長

- 超高速・高精度切断機です。
- 操作が非常に簡単です。
- 超硬ブレード使用可能な剛性の高い機械です。
- 堅牢で重量のある機械は剛性が高く使い易い。
- クランプ付きワークゲージを採用で高精度加工が容易にできます。



VAS L HS

460(560x600)

切断能力	(mm)	2000x1200x4000	H=1200,W=2000,L=4000
テーブルストローク	(mm)	4000	
ブレード寸法	(mm)	13.350x54x1.6	
ブレード速度	(m/min)	300~3000	
ブレードモーター	(Kw)	54	
機械重量	(Kg)	32000	



最大ブレード回転：3000m/min

2MF HS ACN

2016年に開発されたダブルコラム横型切断機は完全自動、高速切断を可能にした全く新しい機械です。特に大量切断をご希望するお客様のご要望で設計された機械です。

過酷な切断条件でも高精度の切断ができます。ヘッドの切断送りには油圧送り装置を採用し、制御は比例制御弁を使用した高性能・高速切断機です。

この帯鋸盤は業界でもトップクラスの機械であり耐久性、実績、信じられないほどの高精度切断が行えます。コストパフォーマンスに優れた機械は切断あたりのコストを大幅に削減できます。

特長

- 高速ブレード回転は最大 3000m/min です。
- 材料は送りバイスで自動的に送られます。
- 全自動切断サイクル切断ができます。
- 超硬ブレードが使用できます。
- WIFI 接続で事務所で切断条件、機械の状態を管理できます。

* HMI 制御：ヒューマン マシン インターフェース

HMI は人間が機械を操作したり、機械が現在の状態や結果を人間に知らせる手段やそのための道具のことを指すものです。



2MF HS ACN

400

600

切断能力	(mm)	400	600
ブレード寸法	(mm)	9200x34x1.1	16776x54x1.6
ブレード速度	(m/min)	300~3000	300~3000
ブレードモーター	(Kw)	45	54
機械重量	(Kg)	9500	12500



800

800
17740x54x1.6
300~3000
60
18000

最大ブレード回転：3000m/min

ONL ALL



ダブルコラム横型切断機は完全自動、高速切断を可能にした機械です。特に丸棒、束材（バンドル材）の大量・高速・高精度切断をご希望のお客様からのご要望で設計された機械です。

過酷な切断条件でも高精度な切断ができます。ヘッドの切断送りには油圧送り装置を採用し、制御は比例制御弁を使用した高速切断機です。ONL 機は業界でもトップクラスの機械であり耐久性、実績、信じられないほどの高精度切断が行えます。コストパフォーマンスに優れた機械は切断当たりのコスト削減に貢献します。

特長

●アルミニウム高速切断機です。 “ALL 型” 表示がアルミ切断用に設計した機械です。

●材料は送りバイスで自動的に送られます。

●全自動切断サイクル切断ができます。

●超硬ブレードが使用できます。

● WIFI 接続で事務所で切断条件、機械の状態を管理できます。

* HMI 制御：ヒューマン マシン インターフェース

HMI は人間が機械を操作したり、機械が現在の状態や結果を人間に知らせる手段やそのための道具のことを指す。



ONL ALL

460

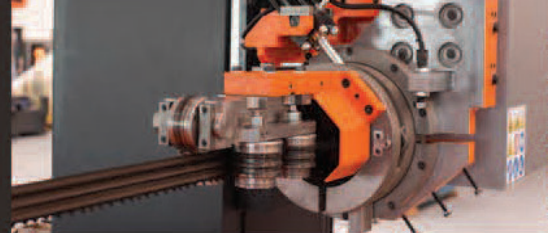
560

切断能力	(mm)	460x460	560x600
ブレード寸法	(mm)	8470x41x1.3	8660x41x1.3
ブレード速度	(m/min)	300~1200	300~1200
ブレードモーター	(Kw)	11	11
機械重量	(Kg)	7800	8500



660	850
660x700	800x850
8660x54x1.6	9470x67x1.6
150~120	15~120
11	18.5
8500	13500

2MF TS HS



20 年以上に渡るアルミニウム切断経験と技術から生まれた画期的な機械 2MF TS HS 型機械はアルミニウムのスラブ切断用の超高速帯鋸盤です。

この機械はアルミニウム製のインゴットやブロックの水平および垂直切断の両方を 1 台の機械で行うことができます。ヘッド固定、テーブル移動型の機械は大きな材料自体を移動させることなく幾つかの切断を行える機械です。テーブルに載せた材料はテーブルの移動で切断が実行されます。これにより材料の段取り替え時間は大幅に削減できますし、高速回転ブレードでアルミニウムの高速切断を可能実現しました。

特長

- 超高速・高精度切断機です。
- 高い公差の切断も容易に行えます。
- 超高速切断のブレード回転は最大 3000m/min です。
- 超硬ブレードが使用できます。
- 油圧駆動式旋回ブレードガイドおよび高圧バイスが付属できます。
- 材料搬送を容易にする為に設計されたテーブル高さは材料の据付には非常に便利に使用できます。
- 材料を正確に切断位置に移動できるテーブル駆動方式を採用しています。
- フライホイールは緊急瞬間停止用ブレーキが付属しています。
- セミドライ切断もできる構造は切粉の処理や冷却水の処理が簡単に行えます。



2MF TS HS

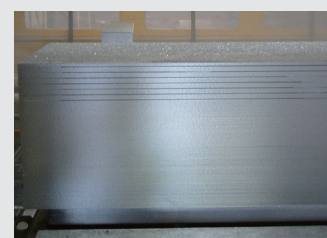
2100x1100x4000

2600x1100x4000

		2100x1100x4000	2600x1100x4000
切断能力	(mm)	2100x1100	2600x1100
ガントリーストローク	(mm)	4000	4000
ブレード寸法	(mm)	16760x54x1.6	17740x54x1.6
ブレード速度	(m/min)	300~3000	300~3000
ブレードモーター	(Kw)	54	54
機械重量	(Kg)	27500	29500



最大ブレード回転：3000m/min



水平・連続多枚切断

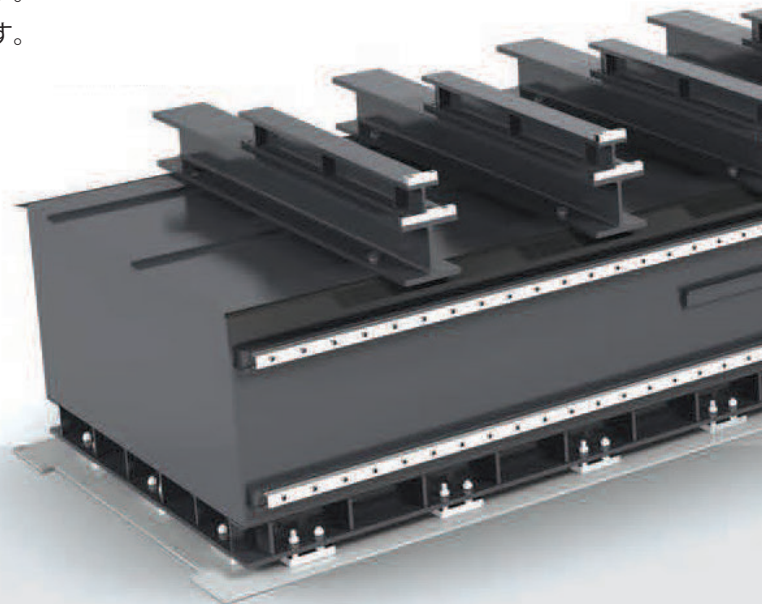
GANTRY HS

ガントリー型帯鋸盤の大きな特徴は切断モジュールが移動して切断できることです。材料をテーブルに固定し、**切断モジュールが移動し材料の垂直そして水平切断**が行えます。この機械構造の為、特に超大型材、超重量材、鍛造材、そして大型アルミブロック材の切断には特に最適な機械です。**更にこの機械の大きな特徴は垂直、水平そして任意の角度に材料を移動させる事なく切断できることにあります。**特に大型材料から薄い板材を切断する、機械加工前の黒皮部分のピーリング加工を使用することで2次加工の切削機械での加工工程。加工時間が大幅に削減され、コスト削減に役立っています。

フレキシブルに優れた機械は 360 度の回転テーブルを増設することで9面の切断が段取り1回で行うことができます。

特長

- 優れた切断性能が発揮できる帯鋸盤です。
- 超硬ブレード使用で、高速切断・高精度切断を実現できます。
- 旋回ブレードガイドの採用で0~90°にヘッドが旋回できます。
- 油圧式の大型バイスが標準で付属しています。
- 切断長さは切断モジュールの正確な移動で高精度に行えます。
- 高い位置に設定したテーブルで材料の搬入・搬出が容易に行えます。
- フライホイールは緊急瞬間停止用ブレーキが付属しています。
- フライホイールは緊急瞬間停止用ブレーキが付属しています。
- アルミ金型材の切断に最適な旋回テーブルを付属できます。



GANTRY HS

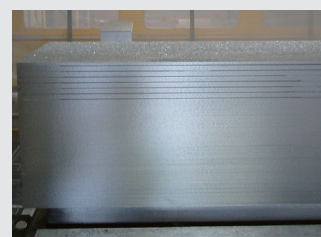
2100x1100x4000

2600x1100x4000

		2100x1100x4000	2600x1100x4000
切断能力	(mm)	2100x1100	2600x1100
ガントリーストローク	(mm)	4000	4000
ブレード寸法	(mm)	16750x54x1.6	19400x54x1.6
ブレード速度	(m/min)	300~3000	300~3000
ブレードモーター	(Kw)	51	51
機械重量	(Kg)	29000	34000



最大ブレード回転：3000m/min



水平・連続多枚切断

2MF COIL





テーブル移動式のコイル切断用に開発した全く新しい機械です。

特別に設計された特殊パネルのお陰で材料の位置決めとクランプが容易に行える様になりました。

特許を取得した、最小限のクーラント液での切断は各種に材料のドライ切断を可能にし、石油由来の潤滑油の蓄積の防ぐことができます。

特長

- バリの発生が少ない高精度切断ができます。
- 厳しい切断長さ公差にも対応できます。
- 油圧・大型バイスの採用で大径コイル材の切断も行えます。
- 材料の正確なアライメント配置ができるテーブル構造です。
- 高いテーブルで材料の搬入・搬出が容易に行えます。
- ドライ切断が可能に成りました。



2MF TM COILS GRAFITE

2000x2000x3000

切断能力	(mm)	2000x2000
ヘッドストローク	(mm)	3000
ブレード寸法	(mm)	14620x54x1.6
ブレード速度	(m/min)	300~600
ブレードモーター	(Kw)	18.5
機械重量	(Kg)	27000

サービスと予備品

私達の主な任務はプラントの設計・製造から各々のお客様のニーズやご要求を満たすことです。専門的な訓練を受けた技術者による効果的でタイムリーなサービスを常に迅速に実施できる体制を保持しています。



- 内部に専門技術者を配置しています。
- 認定サービスセンターからのサポートができます。
- 全世界向けのサービスを実施しています。
- 自動予備品サービス倉庫、電話、ネットを利用したリモートメンテナンスができます。
- 自己診断機能 / イタリアからのリモートメンテナンスを行っています。
- 予防メンテナンス日程をお客様と相談し決めています。

新しい HIM システム 常時接続



- リモートメンテナンスの為に WIFI 接続ができます。
- e-mail 緊急警報システムを利用できます。
- ビデオコントロール付き専用アプリでリアルタイム技術サービスはスマートフォンでも受けることができます。
- MES 一事務所内のネットワークでデーターの集取ができます。
- 機械プログラム用データベースの再呼び出しによりオペレーターエラーを最小限の抑制できます。
- オペレーターが設定したプログラムは自動的に機械の保存され同じ材料切断時には短時間で切断条件設定が行えます。
- プログラムされた条件、切断数、不良率、機械停止じかん、段取り換え時間などの情報は機械に保存される他、LAN 環境 (WIFI) を利用して事務所でも確認でき、データーは SD や USB メモリーにバックアップ保存できます。CSV データーでエクセルに表示し印刷もできます。

溶断・プラズマ・レーザー・ファイバーレーザー・複合切断機・帯鋸盤のご用命は全てが揃う

フリッジ・ソイターズ社へ

COMPLETE CUTTING TECHNOLOGIES

Fully designed and built in Italy

Made in Italy



WATER-JET

厚板・大判板切断用ウォータージェット切断機

*お客様のご希望の切断能力・切断性能の機械を制作できます。



DUALINE

プラズマウォータージェット複合切断機



PLASMA

プラズマ切削工具複合切断機



FLAME

溶断・プラズマ複合切断機



自在に動くプラズマトーチ



切削用多軸ヘッド



切削工具用 ATC 装置



溶断・プラズマ多連装トーチ



Band Saw Machine
Plasma Cutting Machine
Oxyfuel Plasma Cutting Machine
Water Jet Cutting Machine
Laser Cutting Machine
Fiber Laser Cutting Machine

Total Cutting Machine Company



本カタログの仕様は通知することなく変更されます。

2020.01.21

輸入総発売元



〒144-0052 東京都大田区蒲田 5-24-2 損保ジャパン蒲田ビル 6 階

TEL03-5714-5050 FAX03-5714-5066

〒818-0104 福岡県太宰府市通古賀 1-3-17-706

TEL092-922-6160 FAX092-922-6165

<https://www.sandfinc.co.jp>