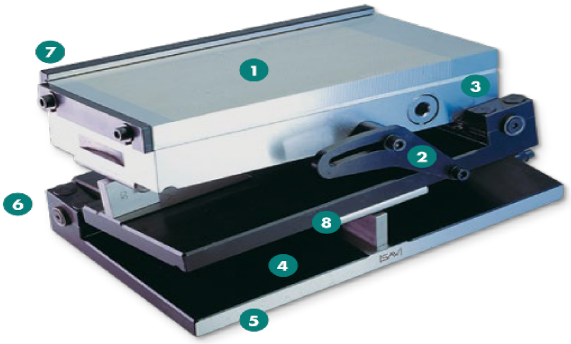
永磁サインテーブル

研削・放電加工機用



❶

強力な吸着力はどこでも均一でスノで高精度加工に
最適
着磁領域が広いので利用範囲が大きい
平面平行度± 0.005/100mm

❷

角度調整後確実に固定するためのクランプ装置

❸

全品磁束漏れテストを実施
非常に使い易い設計

❹

3mm のブロックゲージ使用で小さな角度も調整可能
300mm 以上の長さのチャックは２個のブロックゲージ
使用で高精度を実現

❺

ボディーは一体構造の材料からの切出し加工
プレート硬度 HRC60 で高い剛性をご提供

❻

調整角度精度 : ± 5 秒
ステンレス鋼を使用

角度変更箇所は焼き入れ研磨加工で長期間に渡り
高精度を維持

❼

長いストップバーは高精度研磨仕上げ

❽

ブロックゲージが接触するゲージロールはステンレス製

*: 注意：ポールプレートの摩耗限界とは加工できるチャック上面の
厚さを表しています。

SAV245.01 高精度サインテーブル

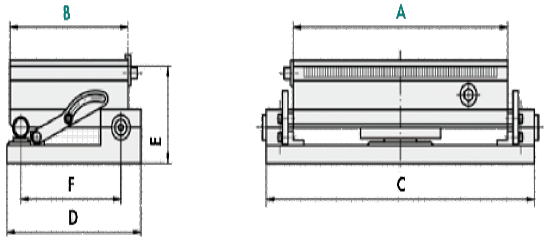
長辺傾斜調整型

特長：
鋼製の本体は HRC60 の焼入れ研磨・一部分ラッピング仕上げ、ベースプレートのアライメント及びエッジとストッパーの平行度を出しています。高精度の平面設計、標準品には永磁チャックが装備されています。サインテーブルは最大400x200㎜までは木箱梱包されて納入されます。
サインテーブルは角度を mm に換算します。長辺と短辺には材料ストッパーが装備されています。
角度の決定はブロックゲージを用いて行います。クランプは側面のストッパーとベアリングシェルで行います。

仕様：

角度精度	：± 5 秒
平面平行度	：± 0.005/100mm
傾斜角度	：0°～ 45°
0°時のアンダーレー	：3mm
吸着力	：80N/cm^2
ﾎﾟｰﾙﾋﾟｯﾁ	：1. 9mm
磁束高さ	：6mm
ポールプレート研磨可能深さ	：8mm

寸法 (mm)						重量
A	B	C	D	E^{0}_{-2}	F	Kg
150	150	190	165	85	135	12.0
175	100	215	115	80	85	10.0
250	100	290	115	80	85	16.0
255	130	295	145	80	115	19.0
250	150	290	165	83	135	20.5
300	150	340	165	86	135	26.5
300	200	340	215	86	185	35.0
350	150	390	165	85	135	35.0
400	200	440	215	85	185	52.0
500	250	540	265	96	235	84.0
600	300	660	317	117	275	121.0



*E は 0°の時の寸法です。

ご注文の場合には下記の様に型式をご連絡下さい。
高精度サインバーチャック　SAV245.01-300x150
SAV 型式　AxB

SAV245.02 高精度サインテーブル

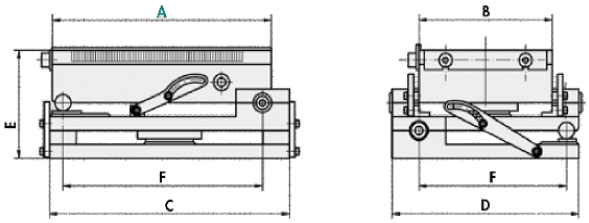
両辺調整型（長短辺の両軸の傾斜調整ができる）

特長：
鋼製のサインテーブルは HRC60 の焼入れ研磨・一部分ラッピング仕上げ。完全平面の高精度仕上げ。標準品には永磁チャックが装備されています。サインテーブルは木箱梱包され、サイン角度とブロックゲージの換算表が付属しています。長辺と短辺には材料ストッパーが装備されています。
角度設定はブロックゲージを用いて行います。クランプは側面のハサミ型のストッパーで固定します。

仕様：

角度精度	：± 5 秒
平面平行度	：± 0.005/100mm
傾斜角度 (長軸)	：0°～ 45°
傾斜角度 (短軸)	：0°～ 30°
0°時のアンダーレー	：3mm
吸着力	：90N/cm^2
ﾎﾟｰﾙﾋﾟｯﾁ	：1.9mm
磁束高さ	：6mm
ポールプレート研磨可能深さ	：8mm

寸法 (mm)						重量
A	B	C	D	E^{0}_{-2}	F	Kg
175	100	210	140	108	160/115	15.0
255	130	290	175	112	240/145	32.0
300	150	335	190	117	285/160	43.5
350	150	385	190	117	335/160	49.5
400	200	435	240	117	385/210	73.0



*E は 0°の時の寸法です。

他の寸法、設計はご希望により製作できます。電磁チャックを含めた他の方式のチャックも装着できます。全ての 243.01 のチャックが装着できます。チャック上面に穴開け加工ができます。（オプション）

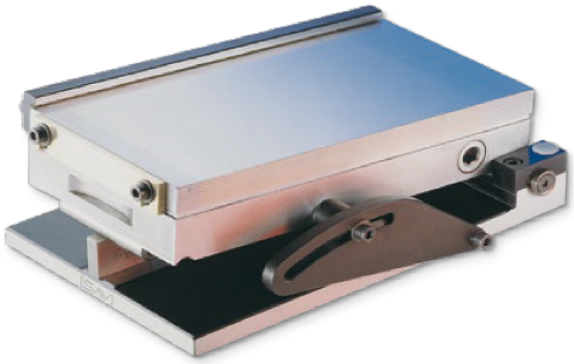
ご注文の場合には下記の様に型式をご連絡下さい。
高精度サインバーチャック　SAV245.02-400
SAV 型式　A

SAV245.03

高精度サインテーブル

短辺傾斜調整型

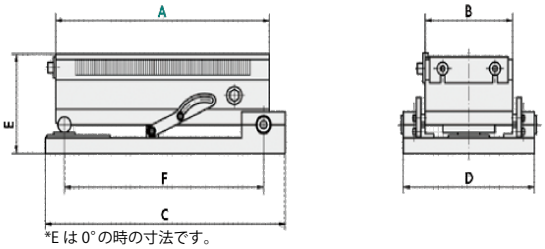
特長：
鋼製のサインテーブルベースは焼入れ研磨・一部分ラッピング仕上げ。平面部は超高精度仕上げ。標準品には永磁チャックが装備されています。サインテーブルは木箱梱包され、サイン角度とブロックゲージの換算表が付属しています。長辺と短辺には材料ストッパーが装備されています。
角度の決定はブロックゲージを用いて行います。クランプは側面のハサミ型のストッパーで固定します。



仕様：
角度精度　：± 5 秒
平面平行度　：± 0.005/100mm
傾斜角度　：0°～ 30°
０°時のアンダーレー：3㎜
吸着力　：80N/cm^2
ポールピッチ　：1.9mm
磁束高さ　：6mm
ポールプレート研磨可能深さ　：<8mm

寸法 (mm)						重量
A	B	C	D	E^0_{-2}	F	Kg
140	70	160	110	81	125	8.5
175	100	190	140	81	160	10.0
255	130	270	170	81	240	22.0
300	150	315	190	86	285	28.0
400	200	415	240	86	385	55.5
450	150	465	190	86	435	48.0

ご注文の場合には下記の様に型式をご連絡下さい。
高精度サインバーチャック　SAV245.03-450
SAV 型式　A



*E は 0°の時の寸法です。

他の寸法、設計はご希望により製作できます。電磁チャックを含めた他の方式のチャックも装着できます。全ての 243.01 のチャックが装着できます。チャック上面に穴開け加工ができます。（オプション）

SAV245.04

高精度サインテーブル

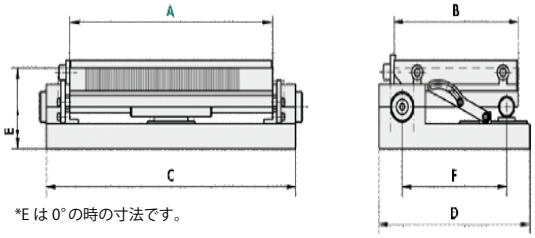
長辺傾斜調整型

特長：
鋼製のサインテーブルは HRC60 の焼入れ研磨・一部分ラッピング仕上げ。完全平面お高精度仕上げ。マグネットチャックの ON-OFF スイッチはチャックの上面にあります。サインテーブルは木箱梱包され、サイン角度とブロックゲージの換算表が付属しています。長辺と短辺には材料ストッパーが装備されています。
角度の決定はブロックゲージを用いて行います。クランプは側面のハサミ型のストッパーを上部のカップで固定します。

仕様：
角度精度　：± 5 秒
平面平行度　：± 0.005/100mm
傾斜角度　：0°～ 45°
０°時のアンダーレー：3mm
吸着力　：80N/cm^2
ポールピッチ　：1. 9mm
磁束高さ　：6mm
ポールプレート研磨可能深さ　：6mm

寸法 (mm)						重量
A	B	C	D	E^0_{-2}	F	Kg
175	100	215	115	67	85	8.5
150	150	190	165	69	135	10.0
255	130	295	145	67	115	14.0
300	150	340	165	69	135	20.0
350	150	390	165	69	135	26.5
400	200	440	215	69	185	41.0
450	150	490	165	69	135	33.5

ご注文の場合には下記の様に型式をご連絡下さい。
高精度サインバーチャック　SAV245.04-450
SAV 型式　A



*E は 0°の時の寸法です。

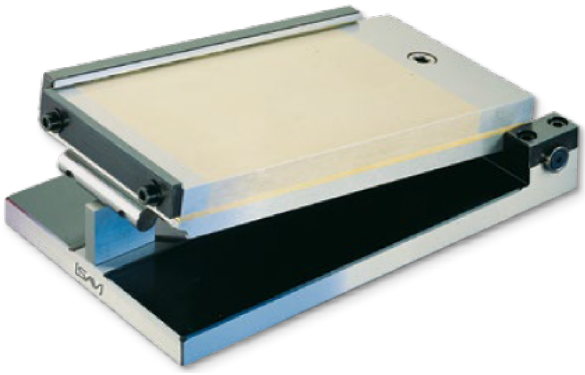
チャック上面に穴開け加工ができます。（オプション）

SAV245.05

高精度サインテーブル

短辺傾斜調整型

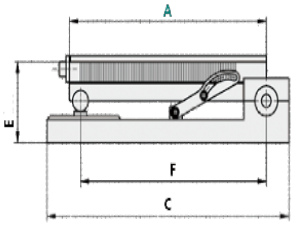
特長：
鋼製のサインテーブルは HRC60 の焼入れ研磨・一部分ラッピング仕上げ。完全平面お高精度仕上げ。マグネットチャックの ON-OFF スイッチはチャックの上面にあります。サインテーブルは木箱梱包され、サイン角度とブロックゲージの換算表が付属しています。長辺方向と短辺方向には材料ストッパーが装備されています。
角度の決定はブロックゲージを用いて行います。クランプは側面のハサミ型のストッパーを上部のカップで固定します。

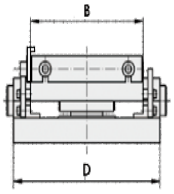


チャック上面に穴開け加工ができます。（オプション）

仕様：
角度精度　：± 5 秒
平面平行度　：± 0.005/100mm
傾斜角度　：0°～ 30°
０°時のアンダーレー：3mm
吸着力　：80N/cm²
ポールピッチ　：1.9mm
ポールプレート研磨可能深さ　：6mm

寸法 (mm)						重量
A	B	C	D	E^{0}_{-2}	F	Kg
175	100	190	140	67	160	8.5
255	130	270	170	66	240	14.0
300	150	315	190	69	285	20.5
350	150	365	190	69	335	27.5
400	200	415	240	68	385	42.0
450	150	465	190	69	435	35.0





*E は 0°の時の寸法です。

ご注文の場合には下記の様に型式をご連絡下さい。
高精度サインバーチャック　SAV245.05-450
SAV 型式　A

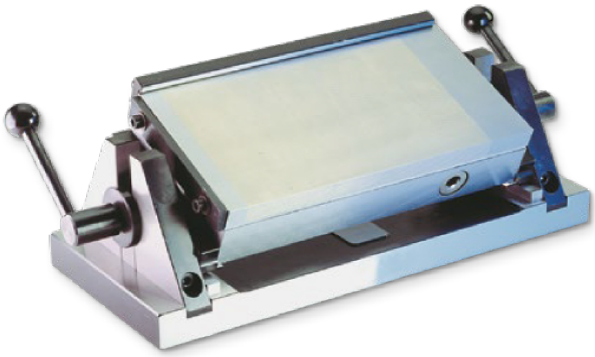
SAV245.06

高精度サインテーブル

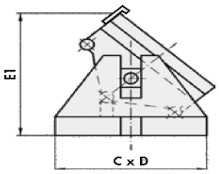
長短辺センター調整型

加工物の研削、測定に加工物のクランプ直しの必要なくどの角度でも高精度に角度調整ができます。

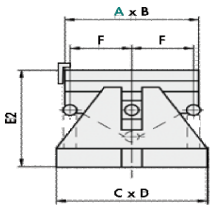
特長：
サインテーブル本体、ガイドシステムは工具鋼を使用し焼入れ研磨加工・一部分はラップ仕上げ。標準品は SAV243.01 の永磁チャックが付属します。全ての角度で高精度そして剛性が得られます。最大 350x150mm までは木箱梱包されサイン角度とブロックゲージの厚さの換算表、長辺と短辺には材料ストッパーが装備されています。
サインバーチャックの角度はブロッゲージの厚さで決定されます。基本的な角度調整は最大 90°まです。



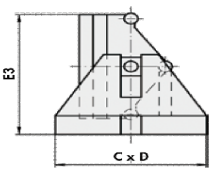
仕様：
角度精度　：± 5 秒
平面平行度　：± 0.005/100mm
傾斜角度　：-90°～ +90°
吸着力　：90N/cm²
ポールピッチ　：1.9mm
磁束高さ　：6mm
ポールプレート研磨可能深　：8mm



右旋回：45°



0°の位置



左旋回：90°

寸法 (mm)								重量
A	B	C	D	E1	E2	E3	F	Kg
255	130	365	150	160	114	174	60	30.0
350	150	460	160	175	122	188	70	46.0
400	200	510	200	220	137	220	100	64.0
500	200	610	200	220	137	220	100	78.0
600	200	710	200	220	137	220	100	92.0

他の寸法、設計はご希望により製作できます。電磁チャックを含めた他の方式のチャックも装着できます。

ご注文の場合には下記の様に型式をご連絡下さい。
高精度サインバーチャック　SAV245.06-600
SAV 型式　A

SAV245.07

高精度サインテーブル

長辺傾斜調整型

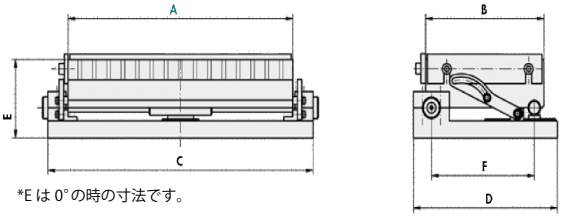
工作機械テーブルに装着され使用されます。旋回は長手方向の軸です。

特長：
鋼製のテーブルベースはストレスフリーの構造で焼き入り（HRC60)、高精度研磨加工品です。４点支持で確実に保持できます。エンコーダーや追加クランプはご希望により装備できます。標準品は永磁チャックSAV243.11 付きです。
付属品：
チャック吊り上げハンドル、角度調整は度・分を mm で調整するための換算表、長辺と、短辺には材料ストッパー付き、電源ケーブル3m、マグネットハウジング塗装、ラチェットおよびナット。

仕様：

角度精度	：± 5 秒
平面平行度	：± 0.005/100mm
傾斜角度	：0°～ 45°
０°時のアンダーレー	：3mm
吸着力	：150N/cm^2
ポールピッチ	：15mm
磁束高さ	：12mm
ポールプレート研磨可能深さ	：5mm

寸法 (mm)						重量
A	B	C	D	E^0_{-2}	F	Kg
250	150	290	165	88	135	20.5
300	150	340	165	90	135	27.0
350	150	390	165	90	135	36.0
400	200	440	215	93	185	52.0



*E は 0°の時の寸法です。

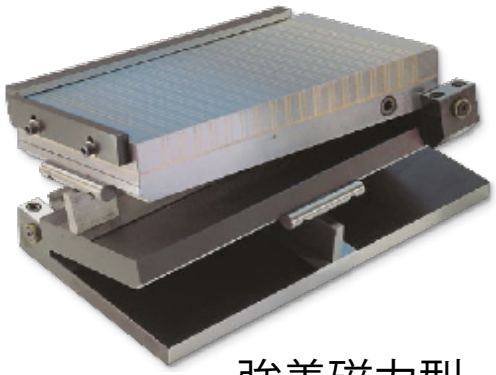
他の寸法、設計はご希望により製作できます。電磁チャックを含めた他の方式のチャックも装着できます。全ての 243.11 のチャックが装着できます。

ご注文の場合には下記の様に型式をご連絡下さい。
高精度サインバーチャック　SAV245.07-400
SAV 型式　A

SAV245.08

両軸旋回（長短辺の両軸の傾斜調整ができる）

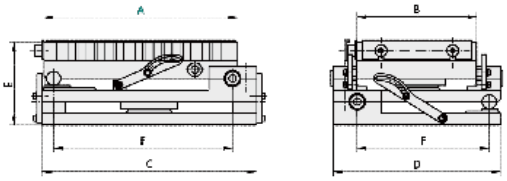
特長：
サインテーブルの旋回は長辺・短辺の両軸で行えます。鋼製のサインテーブルは HRC60 の焼入れ研磨・一部分ラッピング仕上げ。完全平面お高精度仕上げ。標準品には永磁チャック 243.11 が付属します。サインバーチャックは木箱梱包され、サイン角度とブロックゲージの換算表が付属しています。長辺と短辺には材料ストッパーが装備されています。
角度の決定はブロックゲージを用いて行います。クランプは側面のハサミ型のストッパーを上部のカップで固定します。



強着磁力型

仕様：

角度精度	：± 5 秒
平面平行度	：± 0.005/100mm
傾斜角度 (長軸)	：0°～ 45°
傾斜角度 (短軸)	：0°～ 30°
０°時のアンダーレー	：3mm
吸着力	：150N/cm^2
ポールピッチ	：15mm
磁束高さ	：12mm
ポールプレート研磨可能深さ	：5mm



*E は 0°の時の寸法です。

他の寸法、設計はご希望により製作できます。電磁チャックを含めた他の方式のチャックも装着できます。全ての 243.11 のチャックが装着できます。

寸法 (mm)						重量
A	B	C	D	E^0_{-2}	F	Kg
250	150	285	205	154	235/175	20.5
300	150	333	190	122	283/160	27.0
350	150	383	190	122	335/160	36.0
400	200	435	240	126	385/210	52.0

ご注文の場合には下記の様に型式をご連絡下さい。
高精度サインバーチャック　SAV245.08-400
SAV 型式　A

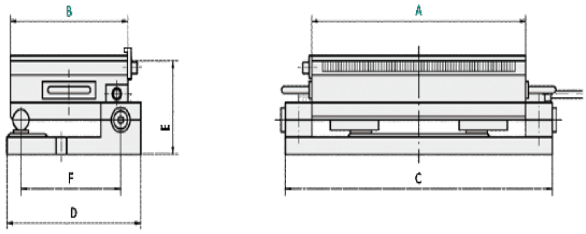
SAV245.09 高精度サインテーブル

長辺傾斜調整型　機械テーブルに固定する

工作機械テーブルに装着され使用されます。旋回は長手方向の軸です。

特長：
鋼製のテーブルベースはストレスフリーの構造で焼入れ高精度研磨加工品です。４点支持の高精度平面設計です。エンコーダーや追加クランプはご希望により装備できます。標準品は電磁チャックですが水冷式電磁チャック（P=18mm) または永電磁チャックも装着できます。
付属品：
チャック吊り上げハンドル、角度調整は度・分を mm で調整するための換算表、長辺方向、短辺方向に材料ストッパー、電源ケーブル 3m、マグネットハウジング塗装されています。

仕様：
角度精度　：± 5 秒
平面平行度　：± 0.005/100mm
傾斜角度　：0°～ :45°
０°時のアンダーレー：0/5mm
吸着力　：100N/cm²
磁束高さ　：6mm
ポールプレート研磨可能深さ　：8mm
ポールピッチ
- 4mm EP マグネット SAV243.73　（永電磁）
-18mm EM マグネット SAV243.43　（永磁）



*E は 0°の時の寸法です。

永電磁チャック P=4(EP) 装着時

寸法 (mm)						重量	電流値
A	B	C	D	E^{0}_{-2}	F	Kg	A
450	175	448	203	125.5	175	55.0	30
500	175	498	203	125.5	175	61.0	30
500	200	498	228	125.5	200	70.0	30

電磁チャック P=18(EM) 装着時

寸法 (mm)						重量	コントローラー
A	B	C	D	E^{0}_{-2}	F	Kg	型式
450	175	448	203	125.5	175	55.0	E4
500	175	498	203	125.5	175	61.0	E4
500	200	498	228	125.5	200	70.0	E4

＊他の寸法、構造はご希望のより製作いたします。また他の使用のマグネットチャックの装着も可能です。

ご注文の場合には下記の様に型式をご連絡下さい。
高精度サインバーチャック　SAV245.09-x500x200-4-EP-210V
SAV 型式　AxB - ポールピッチ - チャックの種類

SAV245.10 高精度サインテーブル

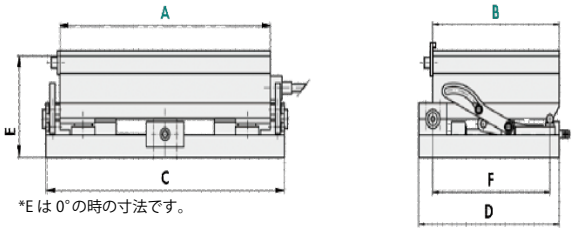
長辺傾斜調整型　機械テーブルに固定する

工作機械テーブルに装着され使用されます。旋回は長手方向の軸です。

特長：
鋼製のテーブルベースはストレスフリーの構造で焼入れ高精度研磨加工品です。サイズによりますが角度調整は可変歯車または油圧式があります。４点支持で確実に保持できます。エンコーダーや追加クランプはご希望により装備できます。標準品は永電磁チャック SAV243.70 ポールピッチ 13mm,18mm,25mm が付属します。
付属品：
角度調整は度・分を mm で調整するための換算表が付属します。長辺方向、短辺方向に材料ストッパー、電源ケーブル 3m、マグネットハウジング塗装、ラチェットが付属します。

仕様：
角度精度　：± 5 秒
平面平行度　：± 0.005/100mm
傾斜角度　：0°～ 45°
０°時のアンダーレー：5mm
ﾎﾟｰﾙﾋﾟｯﾁ　：13/18/25mm
吸着力　：90/110/115N/cm²
ﾏｸﾞﾈｯﾄﾁｬｯｸ電圧　：360V

寸法 (mm)						重量	電流
A	B	C	D	E^{0*}_{-2}	F	Kg	A
400	200	460	280	165	175	90.0	30
500	200	560	280	176	175	120.0	30
500	250	560	315	146	225	138.0	30
600	200	660	280	165	175	170.0	30
600	300	660	370	146	275	200.0	30
800	300	860	370	186	275	250.0	30
800	400	860	455	186	375	320.0	30



*E は 0°の時の寸法です。

＊標準以外の寸法や形状の製品をご希望により製作できます。更に電磁や他の方式のマグネットを装備することもできます。ご相談下さい。

＊装着するマグネットチャックにより寸法は変わります。永電磁チャックの高さは SAV243.70 をご参照下さい。

ご注文の場合には下記の様に型式をご連絡下さい。
高精度サインバーチャック　SAV245.10-x800x300-18-360V
SAV 型式　AxB ポールピッチ - 操作電圧

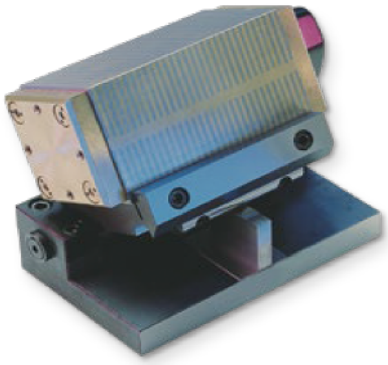
SAV245.40

高精度サインテーブル

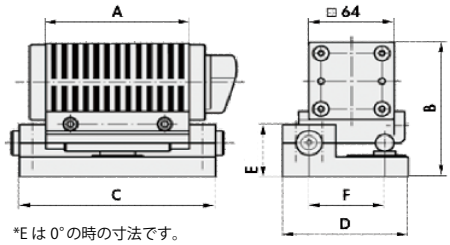
長辺傾斜調整型　EDM 用ステンレス製あり

高精度サインバー永磁チャック（長軸方向調整型）

用途：
サイン原理により角度は設定されます。
特長：
切り替えができる永磁チャック SAV242.11 が焼き入れ (HRC60) 研磨された黒染めされた鋼製ベースの取り付けられています。角度調整は度・分を mm で調整できます。ステンレス製 (RF) もあります。永磁チャックは取り外し単独でも使用できます。永磁チャックの吸着面は 4 面ありますので効果的に利用できます。製品は保管用木箱に入った状態で納入されます。



仕様：
角度精度　：± 5 秒
平面平行度　：± 0.005/100mm
傾斜角度　：0°～ :45°
0°時のアンダーレー：3mm
吸着力　：50N/cm²
吸着力　：30N/cm²（ｽﾃﾝﾚｽ）



*E は 0°の時の寸法です。

寸法 (mm)						重量
A	B	C	D	E^{0}_{-2}	F	Kg
140	118.5	150	95	54	65	7.2

ご注文の場合には下記の様に型式をご連絡下さい。
高精度サインバーチャック　SAV245.40-RF
SAV 型式　鉄または (RF) ステンレス製

SAV245.41

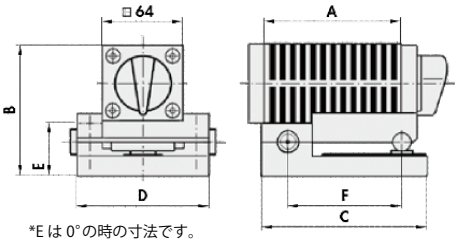
高精度サインテーブル

短辺傾斜調整型　EDM 用ステンレス製あり

高精度サインバー永磁チャック（短軸方向調整型）

用途：
サイン原理により角度は設定されます。
特長：
切り替えができる永磁チャック SAV242.11 が焼き入れ (HRC60) 研磨された黒染めされた鋼製ベースの取り付けられています。角度調整は度・分を mm で調整できます。ステンレス製 (RF) もあります。永磁チャックは取り外し単独でも使用できます。永磁チャックの吸着面は 4 面ありますので効果的に利用できます。製品は保管用木箱に入った状態で納入されます。

仕様：
角度精度　：± 5 秒
平面平行度　：± 0.005/100mm
傾斜角度　：0°～ :45°
0°時のアンダーレー：3mm
吸着力　：50N/cm²
吸着力　：30N/cm²（ｽﾃﾝﾚｽ）



*E は 0°の時の寸法です。

寸法 (mm)						重量
A	B	C	D	E^{0}_{-2}	F	Kg
140	118.5	130	95	54	100	7.8

ご注文の場合には下記の様に型式をご連絡下さい。
高精度サインバーチャック　SAV245.41-RF
SAV 型式　鉄または (RF) ステンレス製

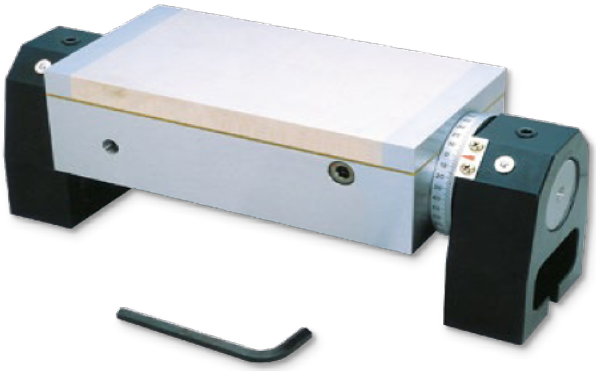
SAV245.44

傾斜型マグネットチャック

両側のセンター軸を中心に旋回、角度目盛で旋回角度を設定

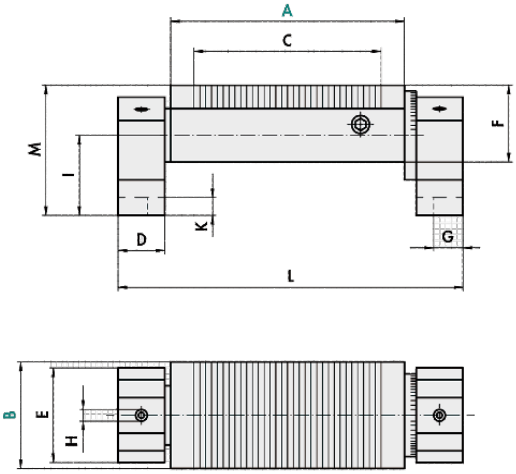
旋回式マグネットチャック
両側に角度目盛が装備されています。

用途：
安定した構造、軸の両側に角度目盛がありレバーでチャックの旋回動作を行います。ON-OFF の切り替えができる永磁チャックはポールピッチ P=1.9mm です。
特長：
本体の角度目盛や角度ゲージを使用して簡単に角度調整が行えます。



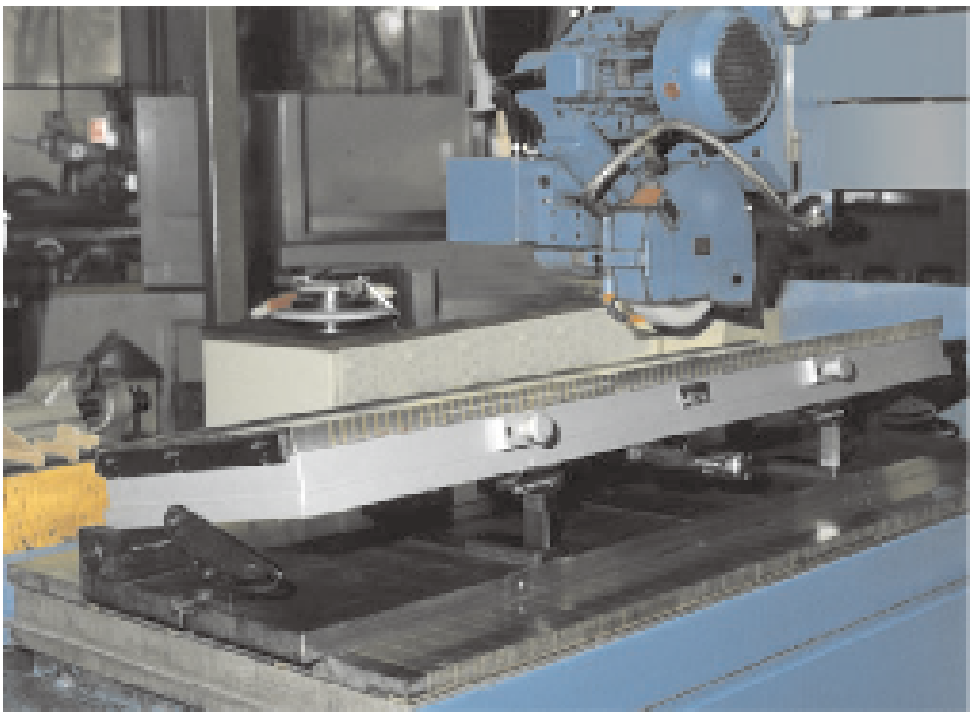
仕様：

平面平行度	：± 0.005/100mm
旋回角度	：-90°～＋ 90
吸着力	： 80N/cm²（140x70mm）90N/cm²（175x100mm）
磁束高さ	： 6mm
ポールプレート摩耗限界	： 8mm



寸法 (mm)												重量
A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	Kg
175	100	146	50	100	92	25	14	95	15	293	145	18.0
250	100	206	50	100	52	25	14	95	15	365	125	23.0
300	150	256	50	100	56	25	14	95	15	418	128	36.0
350	150	306	50	100	92	25	14	95	15	468	145	40.0
450	150	406	50	100	92	25	14	95	15	568	145	50.0

ご注文の場合には下記の様に型式をご連絡下さい。
高精度サインバーチャック　SAV245.44-450x150
SAV 型式　AxB



平面研削盤で永電磁サインテーブルを使用している例です。