

HYDRO--PRESET (ハイドロプリセット)

ミクロン単位の正確な位置決めの為の軸方向長さ調整

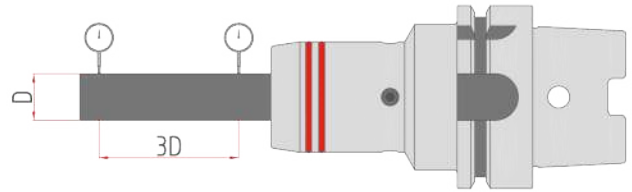


HYDRO-PRESET

標準芯振れ精度 3xd 3 μ

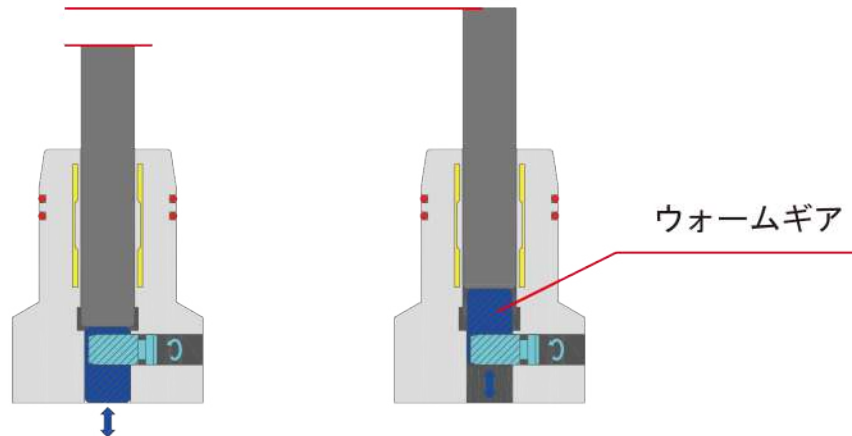
標準芯振れ精度 3 μ m

ID25/ID32 芯振れ精度 5 μ m



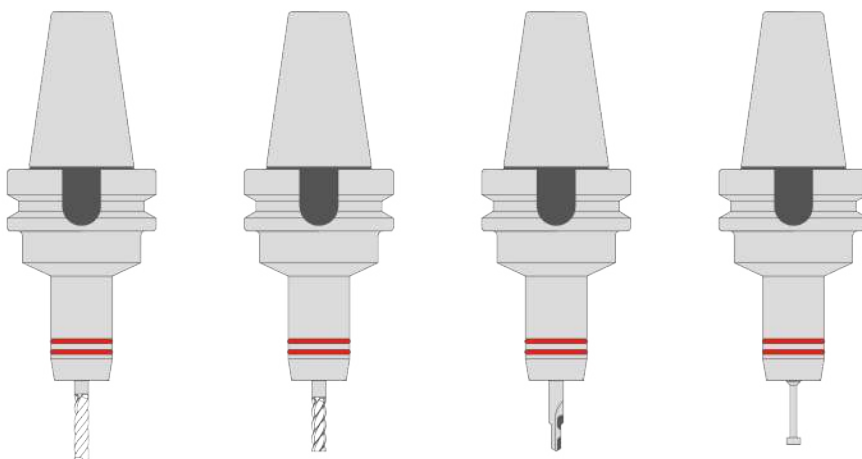
工具の軸方向の長さをミクロン単位で正確に調整(10mm)

上下 10mm



リーマ、タップ、ドリル、ボールエンドミル、エンドミル, PCD工具 etc.

多種多様な加工が可能。





＝ 多主軸工作機械のセッティングに最適。

PRESET



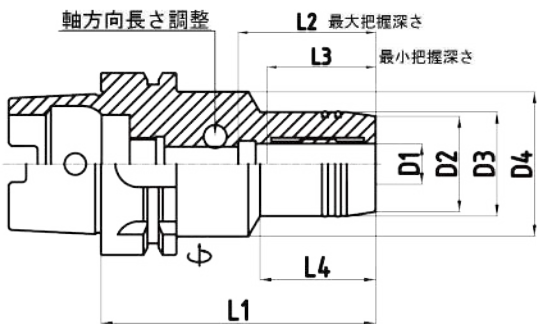
寸法

HSK-A63		D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	クランピング レンチ	軸方向調整 (レンチ)	Kg.
HSK-A63/GPS6/80	●	6	23	26	50	80	37.5	27.5	33	TR-4.0	T-2.0	1.2
HSK-A63/GPS8/80	●	8	25	28	50	80	37.5	27.5	33	TR-4.0	T-2.0	1.2
HSK-A63/GPS10/85	●	10	27	30	50	85	42.5	32.5	38	TR-4.0	T-2.0	1.3
HSK-A63/GPS12/90	●	12	29	32	50	90	47.5	37.5	40	TR-4.0	T-2.0	1.4
HSK-A63/GPS14/90	●	14	31	34	50	90	47.5	37.5	46	TR-4.0	T-3.0	1.4
HSK-A63/GPS16/95	●	16	35	38	50	95	52.5	42.5	51	TR-4.0	T-3.0	1.5
HSK-A63/GPS18/95	●	18	37	40	50	95	52.5	42.5	52	TR-4.0	T-3.0	1.6
HSK-A63/GPS20/100	●	20	39	42	50	100	52.5	42.5	53	TR-4.0	T-3.0	1.7
HSK-A63/GPS25/120	●	25	46	50	-	120	61	51	94	TR-5.0	T-3.0	2.4
HSK-A63/GPS32/125	●	32	56	60	-	125	65	55	99	TR-5.0	T-3.0	3.0

納期状況(メーカー): ● 在庫 ▲ 短納期 ○ 受注生産

- 》シャング径公差:h6の工具を使用する必要があります。
- 》工具の長さは10mmまで調整可能。
- 》Tレンチは別途ご注文下さい。
- (GRIP トルクレンチ推奨)
- 》データキャリアとクーラントチューブはオプションとなります。
- 》全ての製品は内部給油機構を備えています。
- 》要望に応じて特殊寸法及び形状品の対応が可能です。

⚠ 最小工具挿入深さを守る必要があります。



HSK-A63

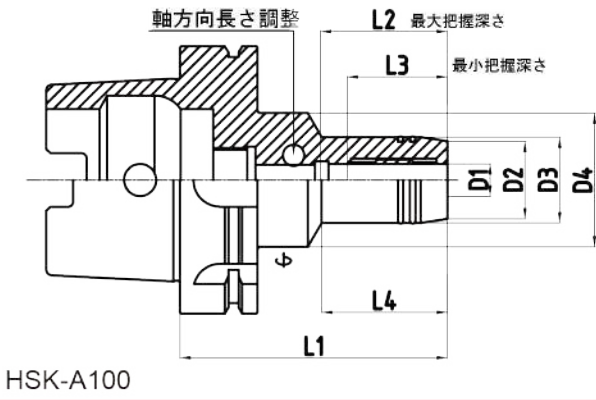
寸法 (mm)

HSK-A100		D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	クランピング レンチ	軸方向調整 (レンチ)	Kg.
HSK-A100/GPS6/85	●	6	23	26	50	85	37.5	27.5	33	TR-4.0	T-2.0	2.8
HSK-A100/GPS8/85	●	8	25	28	50	85	37.5	27.5	33	TR-4.0	T-2.0	2.8
HSK-A100/GPS10/90	●	10	27	30	50	90	42.5	32.5	36	TR-4.0	T-2.0	2.8
HSK-A100/GPS12/95	●	12	29	32	50	95	47.5	37.5	40	TR-4.0	T-2.0	2.8
HSK-A100/GPS14/95	●	14	31	34	50	95	47.5	37.5	46	TR-4.0	T-3.0	2.9
HSK-A100/GPS16/100	●	16	35	38	50	100	52.5	42.5	51	TR-4.0	T-3.0	2.9
HSK-A100/GPS18/100	●	18	37	40	50	100	52.5	42.5	52	TR-4.0	T-3.0	3.0
HSK-A100/GPS20/105	●	20	39	42	50	105	52.5	42.5	58	TR-5.0	T-3.0	3.0
HSK-A100/GPS25/115	●	25	53	57	63	115	61	51	60	TR-5.0	T-3.0	3.7
HSK-A100/GPS32/120	●	32	58	63	75	120	65	55	68	TR-5.0	T-3.0	4.1

納期状況 (メーカー):
 ● 在庫
 ▲ 短納期
 ○ 受注生産

- 》シャंक径公差: h6の工具を使用する必要があります。
 - 》工具の長さは10mmまで調整可能。
 - 》Tレンチは別途ご注文下さい。
 - (GRIP トルクレンチ推奨)
 - 》データキャリアとクーラントチューブはオプションとなります。
 - 》全ての製品は内部給油機構を備えています。
 - 》要望に応じて特殊寸法及び形状品の対応が可能です。
- ⚠ 最小工具挿入深さを守る必要があります。

PRESET





GRIP Head office (Jinsung Eurotec co., Ltd.)

#817 Daerung technotown 12nd Gasandigital 2 ro 14 Geumcheon-gu Seoul Republic of Korea.

GRIP Factory

#b101-201 397 Seckcheon-ro Buchun-si Gyeonggi-do Republic of Korea

Tel. +82 32 624 0907~8

Fax. +82 32 624 0909

gripperperfect@gmail.com

www.gripkorea.com



〒144-0052 東京都大田区蒲田5-24-2 協保ジャパン蒲田ビル6F

TEL:03-5714-5050 FAX:03-5714-5066

〒532-0002 大阪府大阪市淀川区東三国2-312 オーケヒルズ北大阪102

TEL:06-6335-7171 FAX:06-6335-7979

〒818-0104 福岡県太宰府市道古賀1-3-17-706

TEL:092-922-6160 FAX:092-922-6165

<https://www.sandfinc.co.jp>