

ONL HSS

超高速横型帯鋸盤



ダブルコラム・横型・完全自動帯鋸盤は特に切断量が求められる、ムク材の切断、束ねた材料（バンドル材）の切断用に開発された機械です。

難削材での高精度、高速切断をご希望のお客様用に設計された機械は、驚くほどの高い剛性を維持するためにベッド、コラム、アーチ、ブレードガイドが特別な構造となっております。厚い鋼材、強固なリブ構造、特殊な熱処理など、最新の技術を用いたフレーム構造は切断時の振動を抑制し、確実に動力を帯鋸刃に伝達します。

油圧シリンダーと比例制御弁でのアーチの下降は切断抵抗を自動的に検知し、送り力を自動的に変える装置が装備されていますので、材質、寸法により変化する切断抵抗に自動対応できる構造になっています。

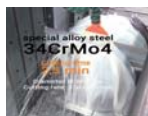
ONL 横型帯鋸盤は信頼される機械として多くのお客様に採用されています。

特長

- 超高速切断を実現
- 超合金鋼、高硬度材、ステンレス合金、金型材などを従来の数倍に速さで切断
- 抜群の切断精度は曲がりも無い
- 幅 100mm の超硬ブレードも装着できる機械は高剛性
- テスト切断結果をご覧ください



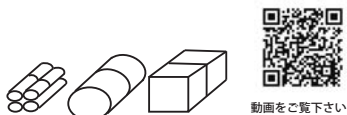
Ti64
Φ 370mm
切断率：154cm²/min
切断時間：7分



SCM435
Φ 320mm
切断率：320cm²/min
切断時間：2.5分

<超高速機のテスト切断時間>

材質	寸法	切断時間
P20 (金型材)	450x400	4.5分
Ti64 (チタン)	370 Φ	7分
C45 (炭素鋼)	200 Φ	1分
インコネル	400 Φ	104分
SUS420J2	500 Φ	22分



動画をご覧ください



ONL 標準機

	ONL400	ONL560	ONL660	ONL800
切断能力 (mm)	460x460	560x600	660x700	800x850
ブレード寸法 (mm)	6410x41x1.3	8470x54x1.6	8660x54x1.6	9470x67x1.6
ブレード速度 (m/min ⁻¹)	15~120	15~120	15~120	15~120
ブレードモータ (Kw)	7.6	11	11	18.5
重量 (Kg)	7000	7800	8500	13.500

ONL1000

切断能力 (mm)	1000x1500
ブレード寸法 (mm)	12050x67x1.6
ブレード速度 (m/min ⁻¹)	15~120
ブレードモータ (Kw)	18.5
重量 (Kg)	16000

超高速

ONL HSS ONL250HSS ONL450HSS ONL650HSS ONL850HSS

	ONL250HSS	ONL450HSS	ONL650HSS	ONL850HSS
切断能力 (mm)	250x250	450x450	650x650	850x850
ブレード寸法 (mm)	8140x54/67x1.6(1.1)	8710x67x1.6(1.1)	9850x57x1.6(1.1)	10850x80x1.6(1.1)
ブレード速度 (m/min ⁻¹)	20~300	20~300	20~300	20~300
ブレードモータ (Kw)	18.5	25	28	28
重量 (Kg)	11500	12000	15000	18000

ONL1000HSS ONL1250HSS

切断能力 (mm)	1100x1000	1300x1250
ブレード寸法 (mm)	11350x80/100x1.6(1.1)	12500x80/100x1.6(1.1)
ブレード速度 (m/min ⁻¹)	20~300	20~300
ブレードモータ (Kw)	34	34
重量 (Kg)	19500	21000