



この帯鋸盤は大型アルミ材の切断用に特別に設計されたテーブル移動式の帯鋸盤です。材料寸法、材質、切断条件を入力するとプログラム制御で半自動運転（1切断のみを自動運転で行う動作）も全自動運転も行えます。入力されたプログラムは保存できます。テーブル上面には油圧浮上式のボールベアリングが装備され、前後、長手方向に簡単に材料を移動できます。大型材も容易に機械に組み込まれたバイスに取付けられます。テーブル高さ低くした機械はフォークリフトを使用しての材料の搬入・搬出も行えます。結果的にダウンタイムの大幅な削減が可能になります。オプションの可変ブレード速度調整機能を利用することでチタニウムやその他の合金鋼の切断も可能になります。

## 特長

- 材料の搬入・搬出が容易にできる。
- プログラムで完全自動運転ができる、角材も丸材の切断もできる。
- テーブル上に設置された油圧浮上式のボールベアリングで材料の位置決めが簡単にできる。
- セミドライ（ミスト冷却）切断システムを装備できる。
- 切断材に搬入・搬出にフォークリフトが利用できる。
- バイスの前後移動で高精度切断が可能になる。
- ブレード回転領域が広いのでアルミからチタンまで切断できる。
- バイメタルブレードも超硬ブレードも使用できる。



大型材料も確実に切断

テーブル上の油圧浮上式ボールの採用で手で大きな板も簡単に移動できる。



## 長手自動切断機



### VTS

		3000x1500x600	4000x1500x600	4100x1500x1150	4100x1500x1500
切断能力（上下切断）	(mm)	600	600	1.150	1.500
切断能力（前後切断）	(mm)	1.500	1.500	1.500	1.500
テーブルストローク	(mm)	3.000	4.000	4.100	4.100
ブレード寸法	(mm)	8.700x41x1.3	8.700x41x1.3	9.700x41x1.3	9.950x54x1.3
ブレード速度	(m/min <sup>-1</sup> )	300~1.200	300~1.200	300~1.200	300~1.200
ブレードモータ	(Kw)	7.5	7.5	9.5	9.5
機械重量	(Kg)	10.900	12.400	14.400	18.500



フォークリフトで材料を簡単に装着