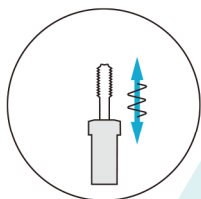


ERねじ切削ソリューション

CYL SSY / HSK-A SSY Softsynchro® ツールホルダー

- // 最低限の長さ補正
- // 機械の微小な同期エラーを除去
(リジッドタッピング)



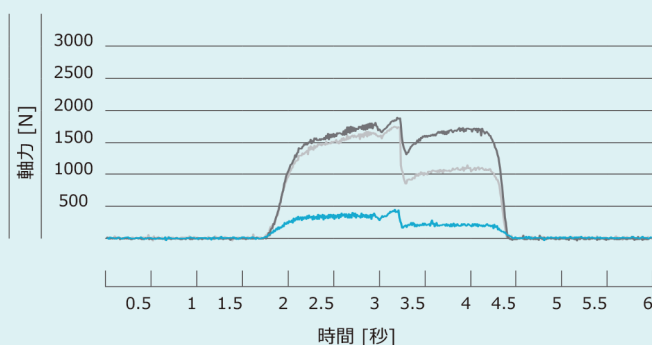
アプリケーション

- // ダイレクトねじ切削機械
- // h9シャンクの全てのタッピングツールに対応
- // 軸の回転運動をフィード軸で補正、同期化
- // 同期エラーは軸およびリニア駆動の動力により発生します。このツールホルダーは長さ補正を最小限に抑え、同期エラーを修正します
- // 長さ補正で妥協することなくクーラントを50 bar の圧力でタップにガイド
- // アプリケーションに応じて、耐用年数を150 %まで伸ばすことができます

軸力比較試験

St37 でのM10ネジで発生する軸力。速度 500 rpm

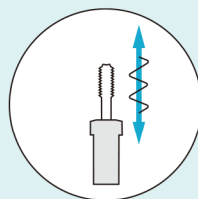
出典：社内試験



要約 軸力は速度とともに増大します。リジッドツールホルダーでは、ねじ山形成時に発生する力が Softsynchro® ツールホルダーでのそれより顕著に大きくなります。つまり、同期軸を最適に利用することが可能になり、長い耐用年数そして優れたネジ山の表面品質を実現することができます。

CYL GSF ツールホルダー

- // 長さ補正
- // タッピングオプションが使用できない機械用



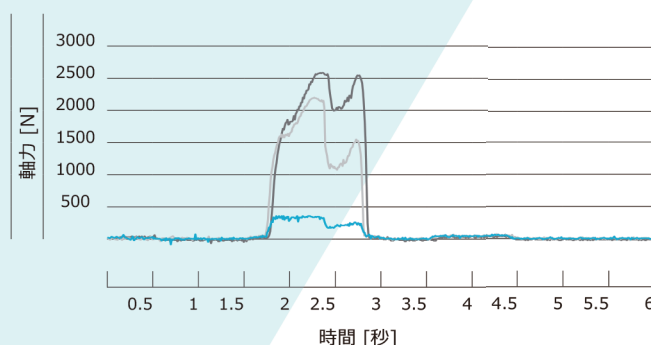
アプリケーション

- // 下降中にフィードの動きがねじピッチと同期化されない機械での使用
- // ねじピッチと軸フィード間での偏差の補正
- // 圧力点機構装備
- // 安全なタッピング
- // 均一なねじ山高さを確実に再現可能
- // 長さ補正で妥協することなくクーラントを50 bar の圧力でタップにガイド
- // コンパクト設計と短いゲージ長によりユニバーサルに使用可能

軸力比較試験

St37 でのM10ネジで発生する軸力。速度 2.000 rpm

出典：社内試験



- REGO-FIX Softsynchro® ツールホルダー
- 他社同期ツールホルダー
- リジッド同期ツールホルダー

ERツールホルダー

HSK-A SSY

CYL SSY

CYL GSF

69893-A

DIN 1835 B+E

DIN 1835 B+E

ISO 12164

タイプ	部品番号	寸法 [mm]		圧縮	テンション	SW	アクセサリ
		D	L	[mm]	[mm]		レンチ
HSK-A 63 SSY							
HSK-A 63 SSY/ERC 20	2563.62000	34	95.5	0.5	0.5	19	E 20 P
HSK-A 63 SSY/ERC 32	2563.63200	50	108.8	0.5	0.5	32	E 32

納品内容：ツールホルダーにはHI-Q®/ERC クランプナットが含まれます

タイプ	部品番号	寸法 [mm]				圧縮	テンション	SW	アクセサリ
		D	D1	L	L1	[mm]	[mm]		レンチ
CYL 25 SSY									
CYL 25 SSY / ERC 20	2625.62000	34	25	73	57	0.5	0.5	19	E 20 P
CYL 25 SSY / ERC 32	2625.63200	50	25	87.5	57	0.5	0.5	32	E 32

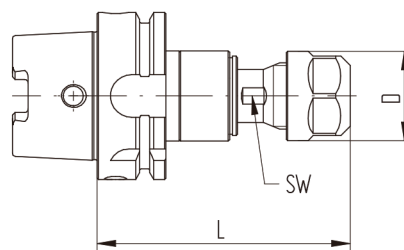
納品内容：ツールホルダーにはHI-Q®/ERC クランプナットが含まれます

タイプ	部品番号	寸法 [mm]				圧縮	テンション	SW	アクセサリ
		D	D1	L	L1	[mm]	[mm]		レンチ
CYL 25 GSF									
CYL 25 GSF/ERMC 20	2625.62001	28	25	85	57	5	7.5	28	E 20 M
CYL 25 GSF / ERC 32	2625.63201	50	25	115	57	7	10	34	E 32

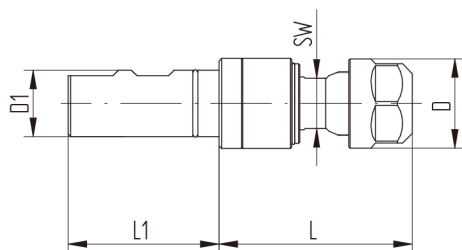
納品内容：ツールホルダーにはHI-Q®/ERC または HI-Q®/ERMC クランプナットが含まれます



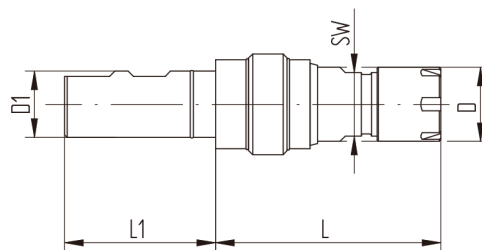
HSK-A SSY / CYL SSY / CYL GSF



HSK-A 63 SSY / ERC



CYL 25 SSY / ERC



CYL 25 GSF