

特許出願中

新製品

WIFORCE™

内径把握アプリケーション用
Fタイプ押し型コレット



部品の高負荷加工への対応

- 部品にできるだけ近いヘッドのクランプ圧力システム
- バヨネットシステムによるヘッドロック

より高い型締圧力の配分

- ヘッドのスロット数の選択 (4、6又は8スロット)

組み立て速度と位置決めの再現性の向上

- モノブロックヘッド
- モノブロックボディ

より高い剛性システム

- 頭部のみ変形領域

より長い工具寿命システム

- モノブロックボディ
- 変形領域にシールを施し、潤滑液や排出液、切りくずがコレット内に侵入するのを防止

WIFORCE™ – アプリケーション例 1

▶ 六角エンドミル加工用全幅クランプ

| 材質: 1.4034 (マルテンサイト系ステンレス鋼 X46Cr13)

| エンドミル $\phi 10$ z4

| 切り込み深さ (A_p): 4 mm

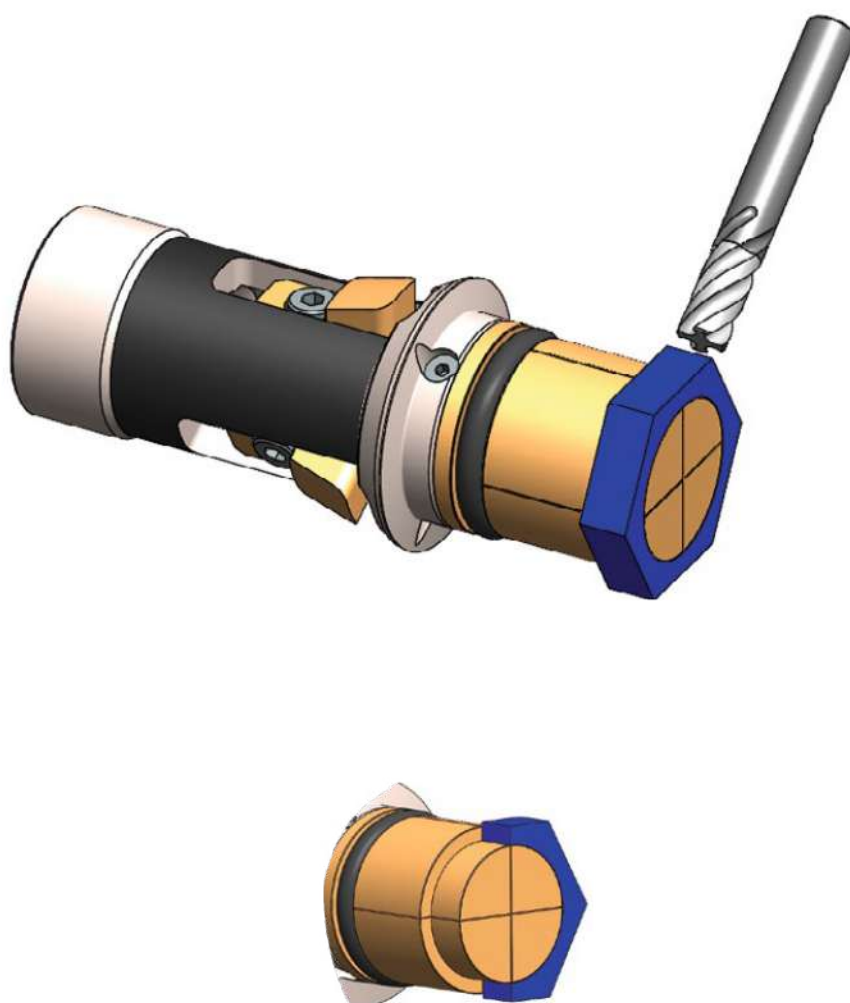
切り込み幅 (A_e): 5 mm

| 切削速度 (V_c): 80 m/min

1刃当たりの送り量 (F_z): 0.03 mm

| 回転速度 (S): 2500 tr/min

送り (F): 300 mm/min



WIFORCE™ – アプリケーション例 2

▶ 時計ケースの外側背面と内側の同時荒削り

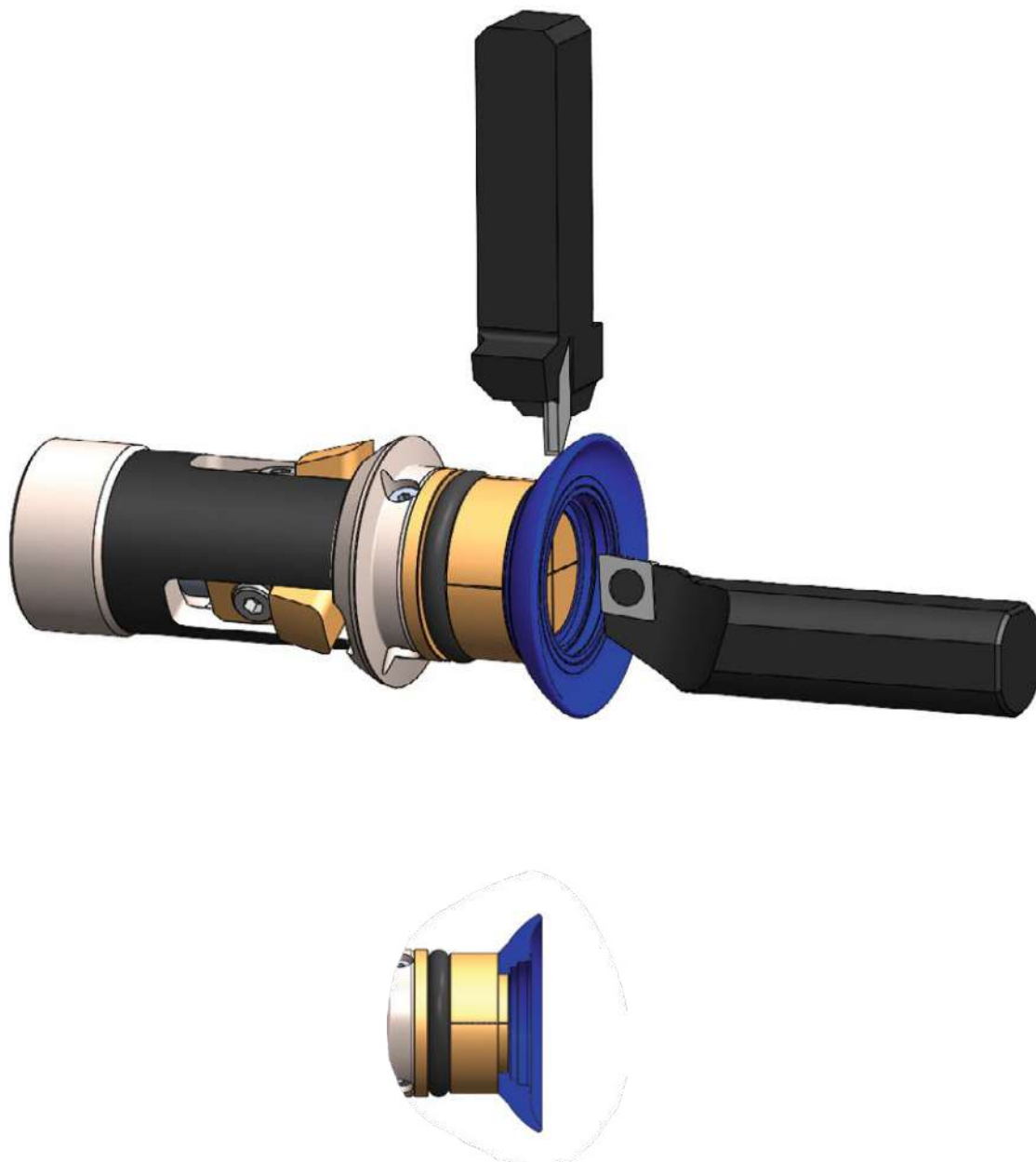
材質: 316L

切削速度 (Vc): 80 m/min

1回転当たりの送り量 (F): 0.15 mm/rev

切り込み幅 (外径): 2 mm

切り込み深さ (内径): 1 mm



WIFORCE™ – アプリケーション例 3

▶ 時計ケースの外側の荒削り及びケースの全高にわたるプロファイルの機械加工

| 材質: 316L

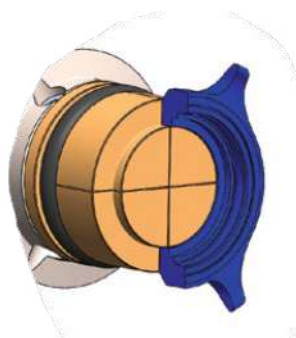
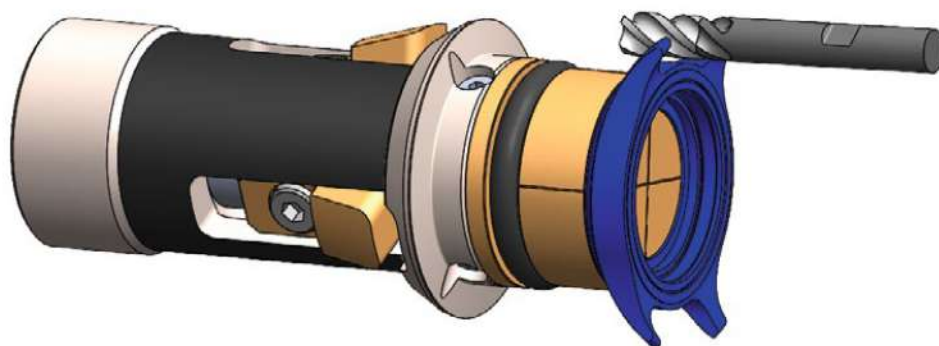
| ラフィングエンドミル $\phi 8$ z4

| 切削速度 (Vc): 100 m/min

| 1刃当たりの送り量 (Fz): 0.05 mm

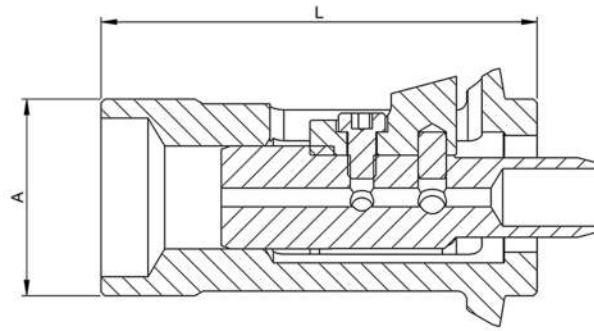
| 回転速度 (S): 3980 rpm

| 送り (F): 800 mm/min



Wibemo - WIFORCEコレット

WIFORCEコレットボディ - 技術情報



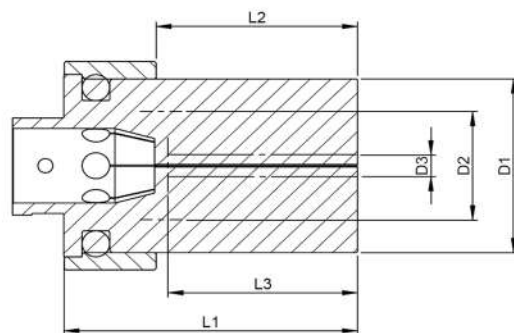
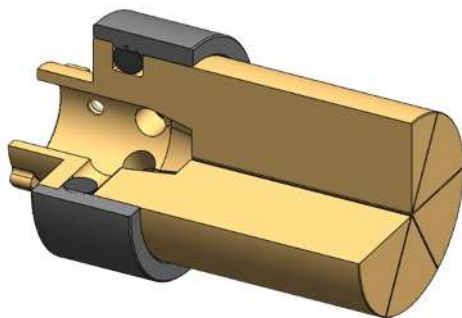
1 コレット & コレットスリーブ



製品 No	タイプ	ECノーム	A	L
850-63	F30/63	157E	30	
850-101	F30/101	1446E	30	
850-221	F32/221	161E	32	
850-94	F35/94	163E	35	71
850-2010	F35/2010		35	
850-740	F37/740	1536E	37	90
850-72	F38/72	164E	38	
850-99	F42/99	171E	42	93
850-81	F48/81	173E	48	94

Wibemo - WIFORCE コレット

WIFORCE コレット爪



アプリケーション:

- Wiforce コレット用
- ニーズに合わせたバリエーション
- お客様による仕上げ用生爪ブランク
- パーツに応じたオーダーメイド品

お客様の仕様に合わせて機械加工された硬化ジョー。特殊設計、カスタム設計又はD3未満の直径については、ご要望に応じて、ソフトジョーと硬化ジョーの両方について実現可能性調査を実施いたします。



標準仕様 6スロット

オプション 4又は8スロット

製品 No	タイプ	D1	L1	L2	L3	D2	D3 4・6スロット	D3 8スロット
900-63	Soft nose blank F30/63							
900-101	Soft nose blank F30/101							
900-221	Soft nose blank F32/221							
900-94	Soft nose blank F35/94	32.00	52.05	36.90	31.00	22.00	5.00	6.00
900-2010	Soft nose blank F35/2010							
900-740	Soft nose blank F37/740	34.00	55.05	36.90	33.00	22.00	5.00	6.00
900-72	Soft nose blank F38/72							
900-99	Soft nose blank F42/99	40.00	64.00	43.90	40.00	28.00	5.00	6.00
900-81	Soft nose blank F48/81	46.00	74.00	51.90	48.00	33.00	5.00	6.00



〒144-0052 東京都大田区蒲田5-24-2 損保ジャパン蒲田ビル6F

TEL:03-5714-5050 FAX:03-5714-5066

〒532-0002 大阪府大阪市淀川区東三国2-312 オークヒルズ北大阪102

TEL:06-6335-7171 FAX:06-6335-7979

<https://www.sandfinc.co.jp>

