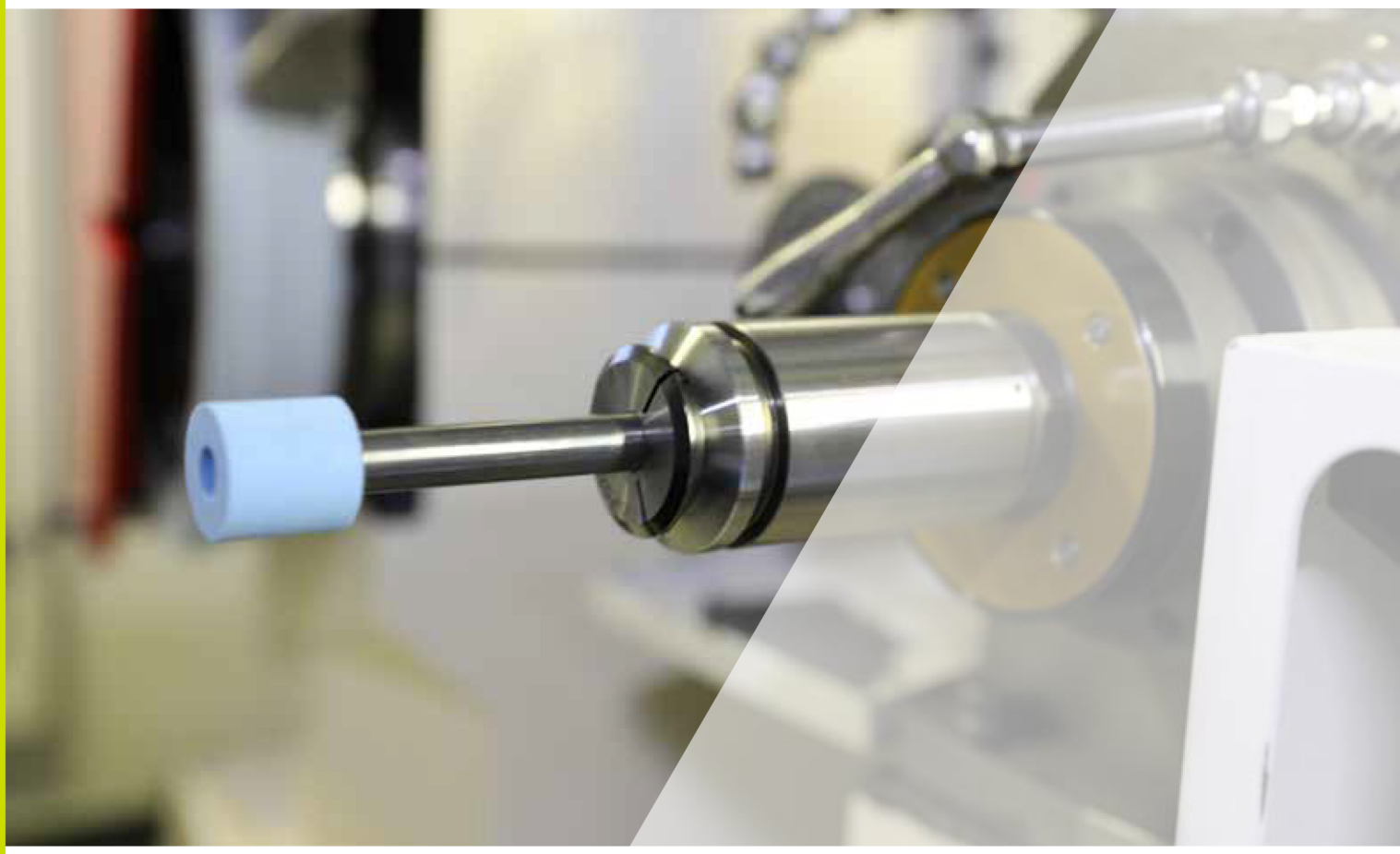
REGO-FIX



powRgrip®で完全にクランプされた研削砥石

精密

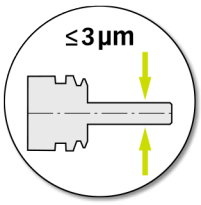
最高の振れ精度と優れた振動減衰により、最高の表面精度を実現

汎用性

様々な研削用途向けの多種多様な設計のコレット

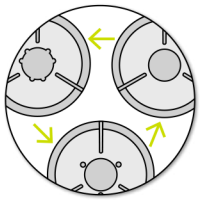
powRgrip®

今日及び将来の工具クランプシステム

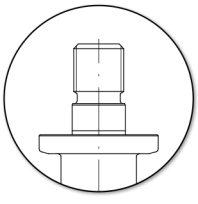


総合システム芯振れ
≤3µm-3XD

優れた振動減衰



クーラントシステムは
数秒以内に変更可能



HJNZインターフェース
(HJNZスピンドル)

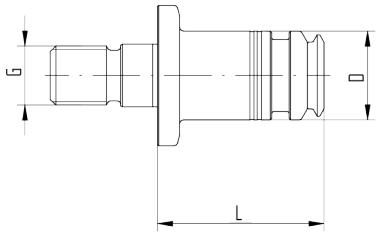
REGO-FIX

安定性、振動減衰および精度：
内径研削の新しいスタンダード

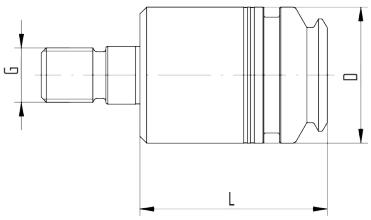
研削加工におけるpowRgrip®の利点は、HSKインターフェースを使用するアプリケーションで何度も証明されています。研削盤メーカーと密接に協力して開発されたHJNZホルダーは、一般的なERシステム及びマンドレルシステムに比べて幅広い利点を提供します。

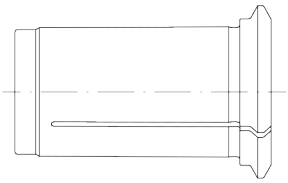
高い同心性はドレッシングに有利であり、振動減衰は大幅に優れた表面仕上げを提供します。高い剛性により、研削パラメータが向上し、より信頼性の高い寸法精度が保証されます。さらに、powRgrip®コレットの様々なクーラントオプションにより、切削液の理想的な供給が保証されます。

新開発のエクストラショートPGSTコレットとの組み合わせにより、全長も短くなっています。HJNZホルダーは、FISCHERスピンドルの仕様に従って製造されています。

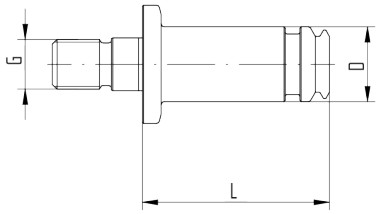


HJNZ/PGST

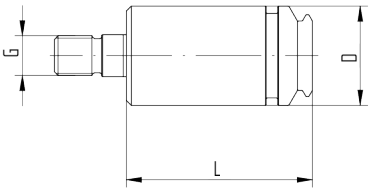


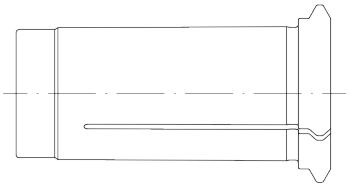


PGSTコレット(ショート)



HJNZ/PG





PGコレット(標準)

型式	製品番号			
HJNZ 28		**G**	**L**	**D**
HJNZ 28 PG 15 x 060	8267.28152	M16x1.5	60	24
HJNZ 28 PGST 15 x 045	8267.28151	M16x1.5	45	24
HJNZ 28 PG 25 x 075	8267.28253	M16x1.5	75	40
HJNZ 28 PGST 25 x 055	8267.28251	M16x1.5	55	40

型式	製品番号			
HJNZ 21				
HJNZ 21 PG 25 x 075	8267.21253	M22x1.5	75	40
HJNZ 21 PGST 25 x 055	8267.21251	M22x1.5	55	40

型式	製品番号
フライホイールレンチヘッド	
A-FLS Ø 24/MRM 16 (PG 15)	7855.16800
A-FLS Ø 40/MR 25 (PG 25)	7855.25000

型式	製品番号
グリッパー	
G-A	7655.99900
TORCO-FIX II (40.0-200.0 Nm)	7150.20200

REGO-FIX AG
Obermattweg 60/4456 Tenniken/Switzerland

株式会社 エスアンドエフ
〒144-0052東京都大田区蒲田5-24-2 損保ジャパン蒲田ビル6F
TEL03-5714-5050 FAX03-5714-5066
〒818-0104福岡県太宰府市通古賀1-3-17-706
TEL092-922-6160 FAX092-922-6165
https://www.sandfinc.co.jp

www.rego-fix.com