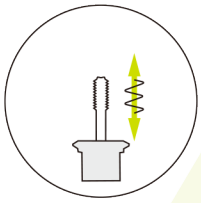
PGねじ切削ソリューション

CYL SSY / HSK-A SSY Softsynchro® ツールホルダー

// 最低限の長さ補正
// 機械の小さい同期エラーを解消 (Rigid Tapping)

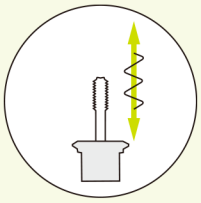


アプリケーション

// ダイレクトねじ切削機械
// h9シャンクの全てのタッピングツールに対応
// 軸の回転運動を送りで補正、同期化
// 同期エラーは軸およびリニア駆動の動力により発生します。このツールホルダーは長さ補正を最小限に抑え、同期エラーを修正します
// 加工内容に応じて、耐用年数を150 %まで伸ばすことができます
// 長さ補正に影響を与えることなくクーラントを50 bar / 725 PSI の圧力でタップをガイド

CYL GSF ツールホルダー

// 長さ補正機能付き
// 加工中に送りがねじピッチと同期されない機械での使用

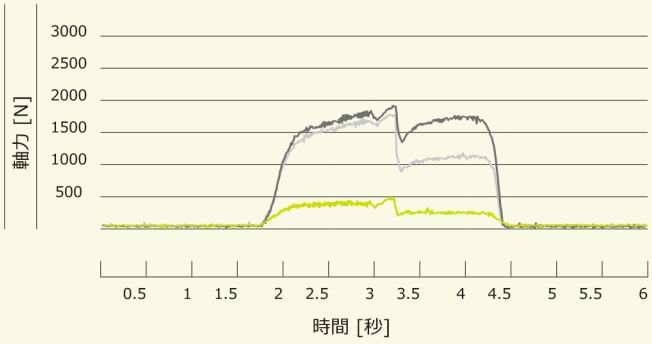


アプリケーション

// タッピングオプションが使用できない機械用
// ねじピッチと軸送り間での偏りの補正
// 圧力点機構装備
// 安全なタッピング
// 均一なねじ山高さを確実に再現可能
// 長さ補正に影響を与えることなくクーラントを50 bar / 725 PSI の圧力でタップをガイド
// コンパクト設計と短いゲージ長によりユニバーサルに使用可能

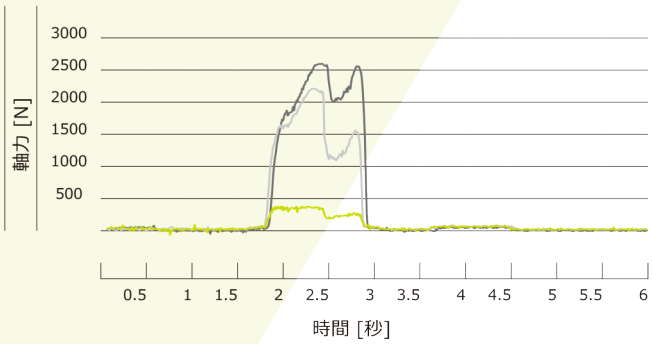
軸力比較試験

St37、500 rpm でのM10ネジで発生する軸力。
出典：社内試験



軸力比較試験

St37、2.000 rpm でのM10ネジで発生する軸力。
出典：社内試験



REGO-FIX Softsynchro® ツールホルダー
他社同期ツールホルダー
リジッド同期ツールホルダー

要約　軸力は速度とともに増大します。リジッドツールホルダーでは、ねじ山形成時に発生する力が Softsynchro® ツールホルダーで形成されたものより顕著に大きくなります。つまり、同期軸を最適に利用することが可能になり、長い耐用年数そして優れたネジ山の表面品質を実現することができます。

PGツールホルダー

HSK-A SSY	CYL SSY	CYL GSF
69893-A	DIN 1835 B+E	DIN 1835 B+E
ISO 12164		

タイプ	部品番号	寸法 [mm] D	L	圧縮 [mm]	テンション [mm]
HSK-A SSY					
HSK-A 63 SSY / PG 15	2563.61507	24	114.5	0.5	0.5
HSK-A 63 SSY / PG 25	2563.62507	40	131	0.5	0.5

タッピングコレット関しては *62* ページを参照ください

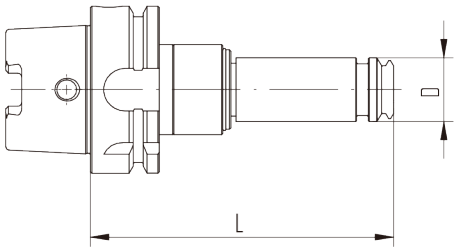
タイプ	部品番号	寸法 [mm] D	D1	L	L1	圧縮 [mm]	テンション [mm]
CYL SSY							
CYL 25 SSY / PG 15	2625.61507	24	25	92	57	0.5	0.5
CYL 25 SSY / PG 25	2625.62507	40	25	109.5	57	0.5	0.5

タッピングコレット関しては *62* ページを参照ください

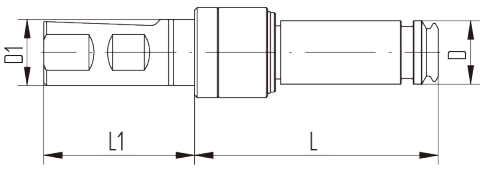
タイプ	部品番号	寸法 [mm] D	D1	L	L1	圧縮 [mm]	テンション [mm]
CYL GSF							
CYL 25 GSF / PG 15	2625.61508	24	25	99.5	57	5	7.5
CYL 25 GSF / PG 25	2625.62508	40	25	134	57	7	10

タッピングコレット関しては *62* ページを参照ください

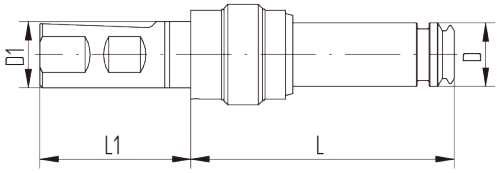
HSK-A SSY / CYL SSY / CYL GSF



HSK-A 63 SSY / PG



CYL 25 SSY / PG



CYL 25 GSF / PG