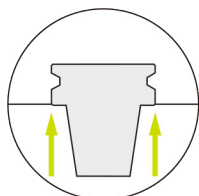
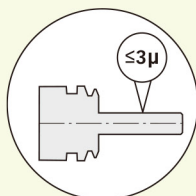


REGO-FIX SK+ ツールホルダー

主要メリット



テーパ（AT1）と面接触が実現するコレットホルダーの硬性。



マシニングの精度を向上させ、優れた表面品位を実現。

認証 BIG PLUS SYSTEM はBIG Daishowaのライセンスのもと、BIG PLUSの規定に従いスイスのREGO-FIXで生産されています。

DIN 69871 / DIN ISO 7388-1

特徴とメリット

システム芯振れ TIR ≤ 0.0001" (3 μm)

この包括的なシステムは powRgrip[®] ツールホルダーとコレットから構成されます。全ての構成要素が一体となって最大限の芯振れ精度と加工精度を約束します。

表面粗さ最大 Ra 0.25

優れたクランプ力とトルク伝達性能を確保。

バランシング

G 2.5 @ 25,000 rpm/≤1 gmmに100 %対応。

Hi-Q[®] バランシングシステム

Hi-Q[®]クランプナットは対応するバランシングにより、刃具を取り付けた状態で最大80,000rpmまでバランシングが可能です。「H」が表記されている全てのツールホルダーがバランシングに対応しています。

振動を緩衝

弊社のホルダーは表面摩耗を抑え、びびり振動を抑えるための振動緩衝を提供しています。

ID チップキー

直径 10 mm、DIN 69873準拠。

アクセサリは納品内容には含まれていません。B型はご希望に応じてご用意しています。



SK+ ツールホルダー

SK+

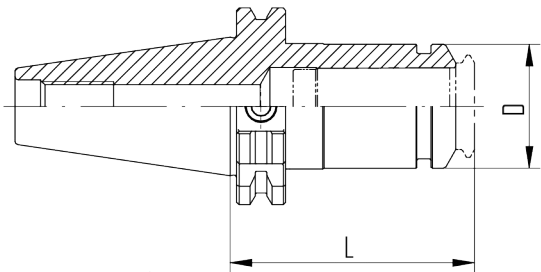
DIN 69871

DIN ISO 7388-1

powRgrip®

タイプ	部品番号	寸法 [mm]		アクセサリ
		D	L	FWR*
SK+ 40				
SK+ 40 / PG 10 x 080 H	4240.71046	16	80	285
SK+ 40 / PG 15 x 080 H	4240.71546	24	80	285
SK+ 40 / PG 25 x 080 H	4240.72546	40	80	405
SK+ 40 / PG 32 x 080	2240.73246	50	80	－

*バランスリング H: バランスリングをそのまま使えます



SK+ / PG (A+AD型)