

HYDRO-GRIND(ハイドログラインド)

工具の研削と研ぎ

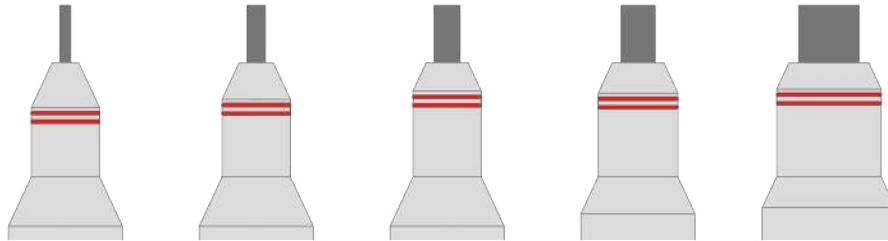
New!!

さらに多彩な商品ラインナップ



＝ 把握径6-32までの豊富な品揃え

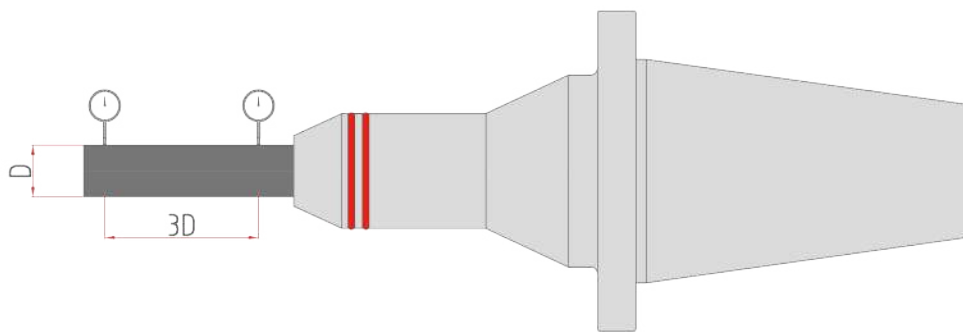
ワークの直付けによる加工精度の最適化



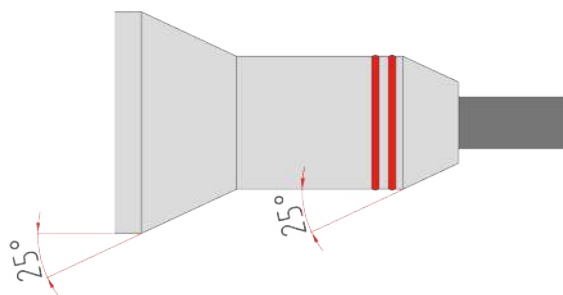
ID12、ID20、ID32のハイドロスリーブが使用できます。

＝ 常に同じ芯振れを維持

標準芯振れ 3xd 3 μ m



＝ 入口角25度で砥石車との干渉を最小化

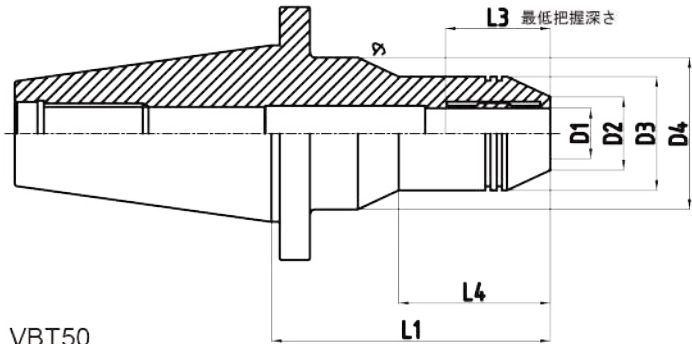


寸法 (mm)

VBT		D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	レンチ	調整ネジ (レンチ)	Kg.
VBT50/GR6/110	●	6	14	36	60	110	-	27.5	60	TR-4.0	-	3.6
VBT50/GR8/110	●	8	16	36	60	110	-	27.5	60	TR-4.0	-	3.6
VBT50/GR10/110	●	10	18	36	60	110	-	32.5	60	TR-4.0	-	3.6
VBT50/GR12/110	●	12	20	36	60	110	-	37.5	60	TR-4.0	-	3.6
VBT50/GR14/110	●	14	22	36	60	110	-	37.5	60	TR-4.0	-	3.7
VBT50/GR16/110	●	16	24	40	60	110	-	42.5	60	TR-4.0	-	3.7
VBT50/GR18/110	●	18	27	42	60	110	-	42.5	60	TR-4.0	-	3.8
VBT50/GR20/110	●	20	29	45	60	110	-	42.5	60	TR-5.0	-	3.8
VBT50/GR25/110	●	25	34	50	70	110	-	51	60	TR-5.0	-	3.9
VBT50/GR32/110	●	32	42	55	70	110	-	55	60	TR-5.0	-	4.0

納期状況(メーカー):
● 在庫
▲ 短納期
○ 受注生産

- 》シャंक径公差:h6の工具を使用する必要があります。
 - 》深い挿入深さ
 - 》Tレンチは別途ご注文下さい。
 - 》(GRIP トルクレンチ推奨)
 - 》要望に応じて特殊寸法及び形状品の対応が可能です。
- ⚠ 最小工具挿入深さを守る必要があります。



VBT50



GRIP Head office (Jinsung Eurotec co., Ltd.)

#817 Daerung technotown 12nd Gasandigital 2 ro 14 Geumcheon-gu Seoul Republic of Korea.

GRIP Factory

#b101-201 397 Seckcheon-ro Buchun-si Gyeonggi-do Republic of Korea

Tel. +82 32 624 0907~8

Fax. +82 32 624 0909

gripperperfect@gmail.com

www.gripkorea.com



〒144-0052 東京都大田区蒲田5-24-2 協保ジャパン蒲田ビル6F

TEL:03-5714-5050 FAX:03-5714-5066

〒532-0002 大阪府大阪市淀川区東三国2-312 オーケビルズ北大阪102

TEL:06-6335-7171 FAX:06-6335-7979

〒818-0104 福岡県太宰府市通古賀1-3-17-706

TEL:092-922-6160 FAX:092-922-6165

<https://www.sandfnc.co.jp>