

セルフセンタリング自動バイス / SELF-CENTERING AUTOMATIC VISE

5軸マシニング
センターに最適

**IDEAL FOR 5 AXIS
MACHINING CENTRES**



詳細はこちら - FIND OUT MORE

空気圧式又は油圧式

PNEUMATIC DOUBLE EFFECT
OR HYDRAULIC

自動制御

5軸加工

空圧又は油圧の
直接入力

Art.670



マルチタスクシリーズの他のバイスと同様に、GripMaticシリーズ Art. 670は5軸加工センター用に設計されており、常に厳しい公差と高い剛性を保ちながら5つの表面で作業できます。作動は、バイスの完全な制御を可能にする二重効果ピストンを介してオイルまたは圧縮空気によって行われます。主な特徴の1つは、このタイプのバイスをあらゆるタイプのマシンで使用できるモジュール性です。また、CNCによる構成と完全な処理により、クランププロセスを自動化して会社の生産性を向上させることもできます。

As all the other vises of the Multitasking Series, **GripMatic** series Art. 670 is conceived for 5-axis machining centers in order to work on 5 surfaces always respecting the tight tolerances and the high rigidity. The activation is made by the oil or compressed air through a double effect piston that grants the complete managing of the vise. One of the main features is modularity that allows this kind of vise to be used on any type of machine and, thanks to its configuration and complete handling by CNC, it is also possible to automate the clamping process so increasing the productivity of your company.



ソフト可動ジョー
Soft movable jaw

例1



ソフト小幅可動ジョー
Soft narrow movable jaw

例2



グリップジョープレート付きステップ可動ジョー
Stop movable jaw with Grip jaw plates

例3

ソフト可動ジョー付きセルフセンタリングバイス SELF-CENTERING VISE WITH SOFT MOVABLE JAWS

バイス(タイプ)サイズ / Vise (type) size

Art. 670

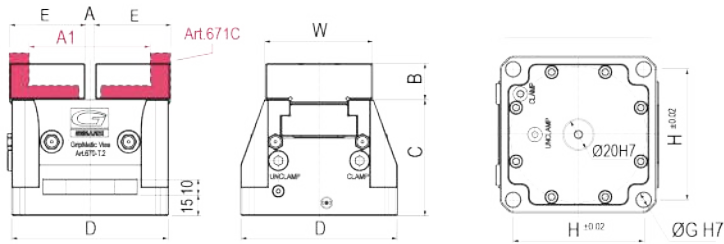
ストローク / Stroke →

ソフト可動ジョー付きセルフセンタリング空気圧又は油圧バイス

Self-centering pneumatic or hydraulic vise with soft movable jaws



	2 PN 7 / ID 19	3 PN 14,4 / ID 37,5	4 PN 16,9 / ID 47
kN			
A	6,4	8,5	12
A1	88,9	130,2	162
B	25	30	35
C	80	105	130
D	108	166	206
E	52	78	95
G	10	12	16
H	90	140	170
W	74	99	124
kg	6,7	20	38
コード	7.67.0PN20	7.67.0PN30	7.67.0PN40
コード	7.67.0ID20	7.67.0ID30	7.67.0ID40



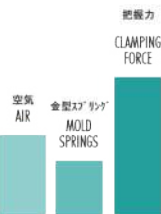
内部金型スプリングのおかげで、Art. 670 GripMatic 空気圧バイスは、通常の機能に関してより優れたクランプパラメータを取得することができます。このシステムは、圧力損失が発生した場合でもワークをクランプする為、より高い安全レベルを保証し、治具の損傷や労働者の怪我を回避します。

Thanks to the internal mold springs, Art. 670 GripMatic pneumatic vise allows to obtain better clamping parameters, in respect to the normal functioning. This system guarantees a higher safety level as it clamps the workpiece even in case of pressure loss and so avoiding fixtures damages and workers injuries

空気圧バイス PNEUMATIC VISE



Art.670PN



空気 - Air

空気圧を上げるには倍率器 Art. 408 を使用する
To increase the air pressure use the multiplier Art. 408

油圧バイス HYDRAULIC VISE



Art.670ID

60又は350 BARも
利用可能
ALSO AVAILABLE
60 or 350 BAR



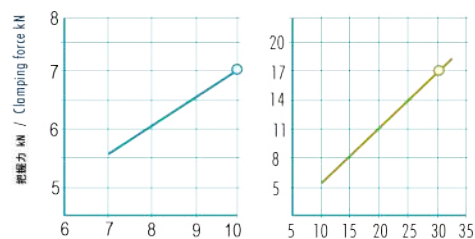
油 - Oil

油圧	Type 2	Type 3	Type 4
油圧入力 (bar)	把握力 (kN)	把握力 (kN)	把握力 (kN)
10	5,8	15	-
15	8,5	21	27
20	11,7	27	38
25	14,5	33,5	47
30	17	37,5	-

潤滑、機械テーブルへのクランプ、摩擦などの要因により、上記の値は±10%以内で変化する可能性があります。
Some factor as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a ±10%

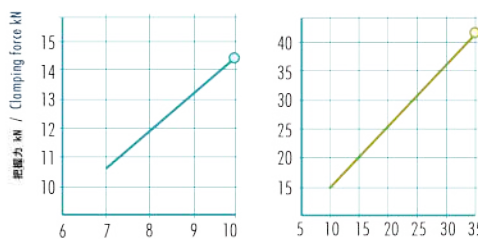
チャート値を超えないで下さい。- DO NOT EXCEED CHART VALUES

T.2 空気 - AIR 油 - OIL 最大推奨値 - Max suggested value



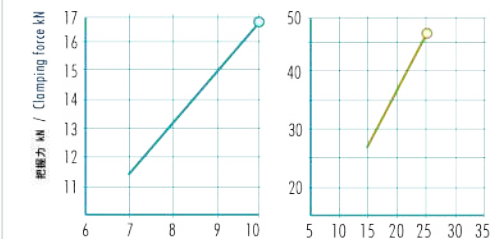
空気又は油出口圧力 (bar) - Air or Oil outlet pressure (bar) 1 bar = 14,5 psi
ジョーを開く最小圧力 (bar) - Min. pressure opening jaw (bar) = 6 bar

T.3 空気 - AIR 油 - OIL 最大推奨値 - Max suggested value



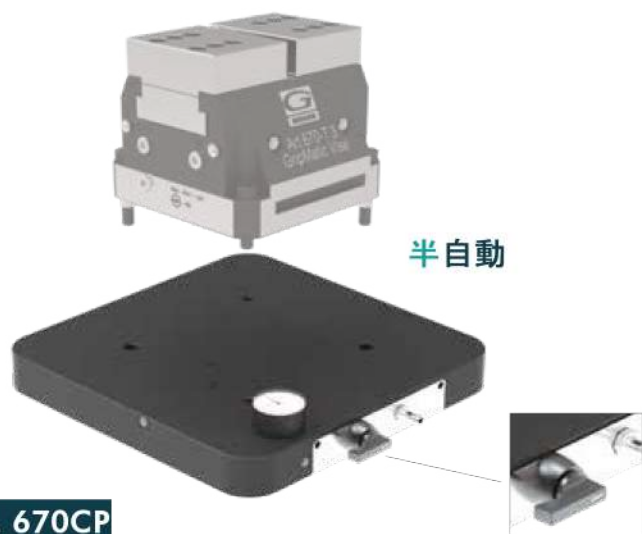
空気又は油出口圧力 (bar) - Air or Oil outlet pressure (bar) 1 bar = 14,5 psi
ジョーを開く最小圧力 (bar) - Min. pressure opening jaw (bar) = 5 bar

T.4 空気 - AIR 油 - OIL 最大推奨値 - Max suggested value



空気又は油出口圧力 (bar) - Air or Oil outlet pressure (bar) 1 bar = 14,5 psi
ジョーを開く最小圧力 (bar) - Min. pressure opening jaw (bar) = 5 bar

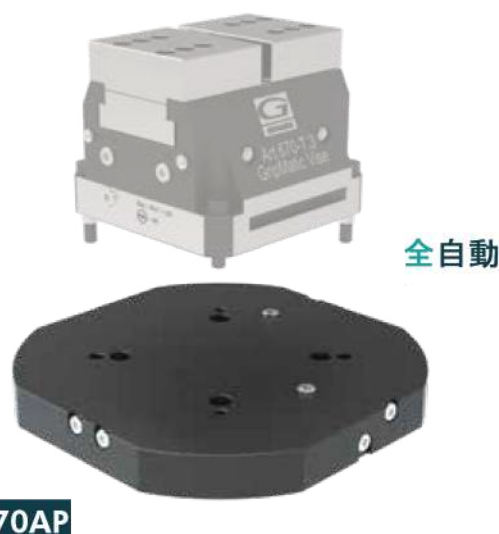
GRIPIMATICバイス用インターフェースプレート INTERFACED PLATS FOR GRIPMATIC VISES



Art. 670CP

GripMaticバイス Art. 670PN用インターフェースプレート - 半自動クイックカップリング空気入力とセレクトターによる手動システム制御。

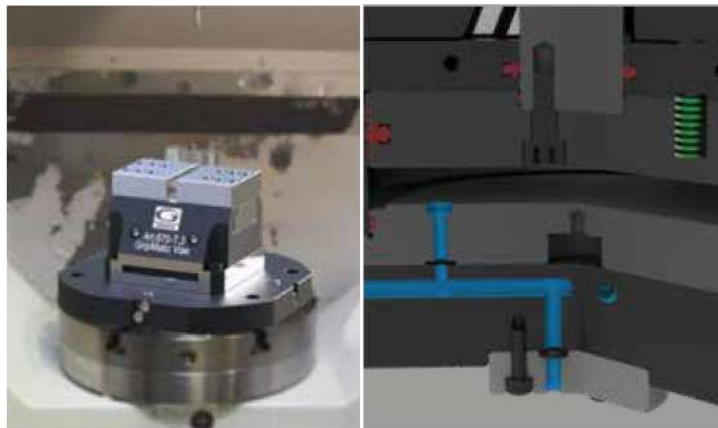
Interface plate for GripMatic vise Art. 670PN - semi-automatic quick coupling air input and manual system control through a selector.



Art. 670AP

GripMaticバイス Art. 670PN用インターフェースプレート - 機械テーブルからの空気入力があり、CNCで直接制御できます。このプレートは、機械の特性（ワークピースの位置決めチェックと清潔さ）に応じて完全にカスタマイズできます。

Interface plate for GripMatic vise Art. 670PN - automatic with air input through the machine table and possible to control directly by the CNC. This plate can be fully tailored according to the characteristics of the machine (workpiece positioning check and cleanliness).



5軸マシン用に設計されたGripMaticシリーズのバイスは、省スペース設計でワークピースの5面を完璧に位置合わせして加工でき、耐摩耗性が非常に高く、たわみが低減されています。
側面と下部の両方から空気又は油を入力できます。

- ✓ 圧縮空気又は油による開閉制御が可能
- ✓ 機械のスピンドルから直接インターフェースプレートを介して圧縮空気又は油を追加できるように下面を構成します。
- ✓ 摩擦防止処理と特殊な潤滑剤により、内部レールの高レベルのスライドが保証され、空気圧使用時でも常に最高のパフォーマンスを発揮します。
- ✓ 自動機の正しい取り扱いのために、近接検出器を適用することができます。
- ✓ 柔らかく作業可能なジョー、幅の狭い作業可能なジョー、特定のジョープレート（滑らか、グリップ、鋸歯状 etc.）の使用向けに構成されたジョー
- ✓ バイスには、アイテムをチップから保護する幅広のカバーカートが装備されています。

**Designed for 5 axis machines, GripMatic series of vises allow machining operations on the 5 workpieces sides with perfect alignment in a space saving design, extremely high wear resistance, with reduced deflection.
Air or oil input both lateral and lower.**

- ✓ Possibility to manage the opening/closing by compressed air or oil
- ✓ Configuration of the lower surface to allow the addition of the compressed air or oil through an interface plate directly from the machine spindle
- ✓ High level of sliding of the internal rails ensured thanks to an anti-friction treatment and specific lubricants always for max performances also with pneumatic use.
- ✓ It is possible to apply a proximity detector for the correct handling of the automatism.
- ✓ Soft workable jaws, narrow-width workable jaws, jaws configured for the use of specific jaw plates (smooth, grip, serrated...)
- ✓ The vise is equipped with covering carts that shelter the item from chips.

GRIPMATIC バイス用ジョー&ジョープレート JAWS & JAW PLATES FOR GRIPMATIC VISES

GripMatic ジョー - GripMatic Jaws

Art. 671A

ソフト機械可動ジョー
Soft machineable movable jaw

焼入れ無し - Not Hardened



例1

Art. 671B

ソフト機械小幅可動ジョー
Soft machineable narrow movable jaw

焼入れ無し - Not Hardened



例2

Art. 671C

標準ジョープレート用ソフト機械可動ジョー

Soft machineable movable jaw for width standard jaw plates

焼入れ無し - Not Hardened



例3

Art. 243

溝ストレートプレート
Grooved straight plate



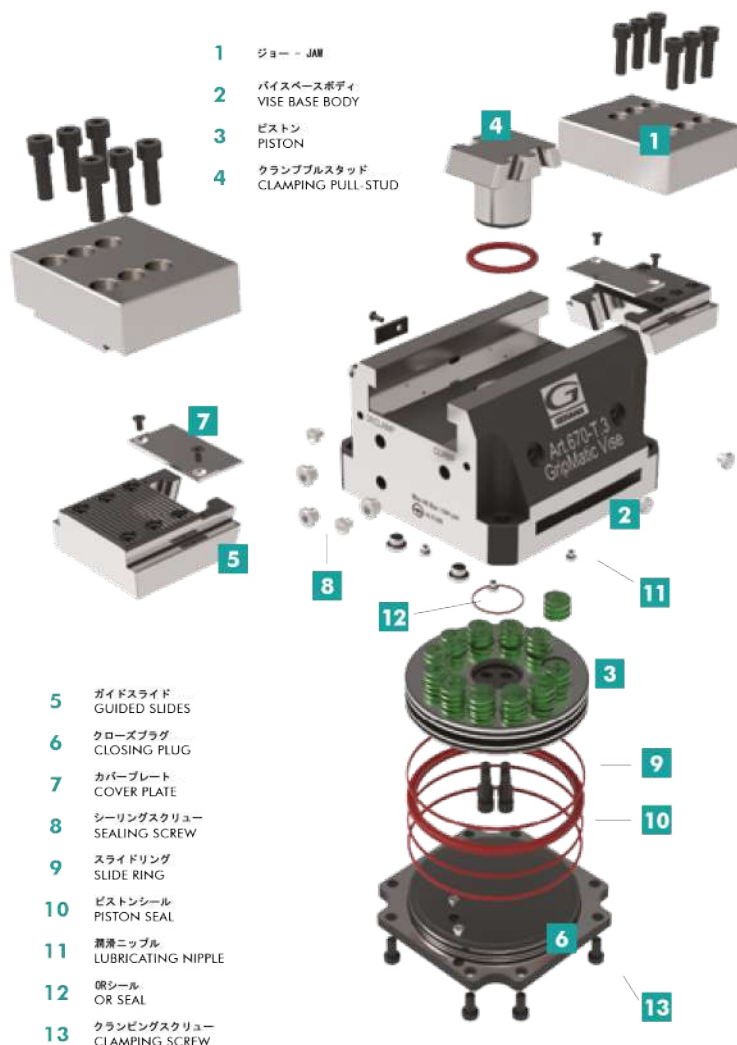
Art. 245

スムーズストレートジョープレート
Smooth straight jaw plate



Art. 247G

グリップインサート付きストレートプレート
Straight plate with GRIP inserts



- 1 ジョー - JAW
- 2 バイスベースボディ
VISE BASE BODY
- 3 ピストン
PISTON
- 4 クランブルスタッド
CLAMPING PULL-STUD
- 5 ガイドスライド
GUIDED SLIDES
- 6 クローズプラグ
CLOSING PLUG
- 7 カバープレート
COVER PLATE
- 8 シーリングスクリュー
SEALING SCREW
- 9 スライドリング
SLIDE RING
- 10 ピストンシール
PISTON SEAL
- 11 潤滑ニップル
LUBRICATING NIPPLE
- 12 O-RING
OR SEAL
- 13 クランピングスクリュー
CLAMPING SCREW



自動バイス

- ✓ 無人使用が可能
- ✓ CNC管理可能
- ✓ ロボットによるワークピースの自動ローディングに最適
- ✓ Unattended use possible
- ✓ CNC manageable
- ✓ Ideal for automatic workpiece loading by robot



空気又は油の直接入力

機械テーブルから直接圧縮空気又はオイルを注入。

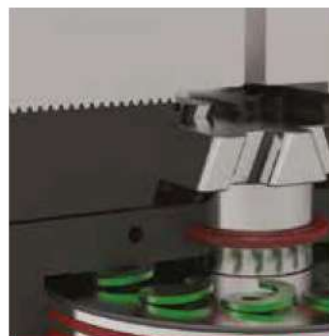
Compressed air or oil addition directly from the machine table.



ゼロポイント準拠

ゼロポイントプレートを介してGripMaticバイスを迅速かつ安全に配置する為のセットアップ。

Set-up for the quick and safe positioning of the GripMatic vise through Zero Point plate.



把握力

	PN	ID
T.2	7 kN	19 kN
T.3	14,4 kN	37,5 kN
T.4	16,9 kN	47 kN