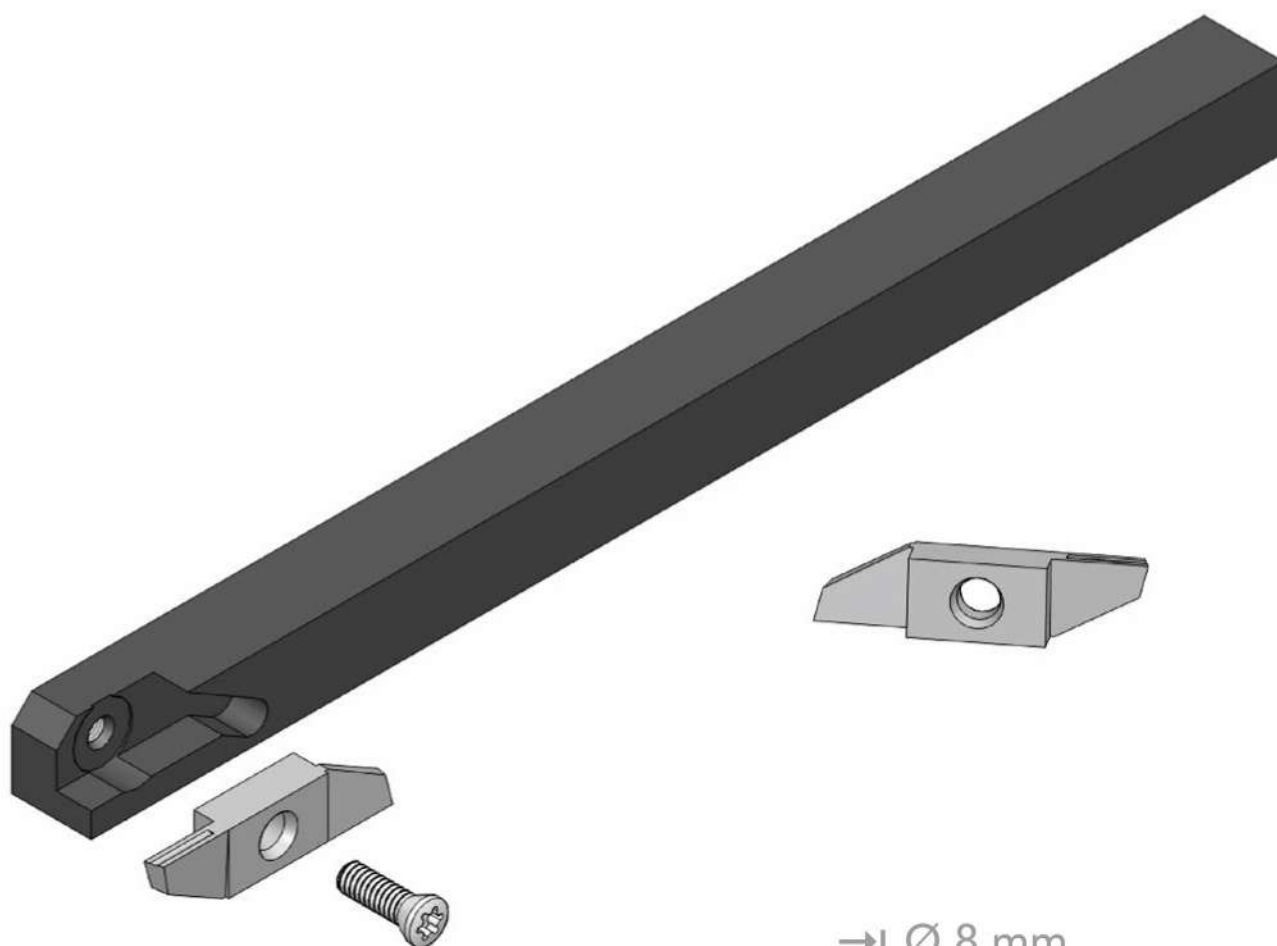


040ライン

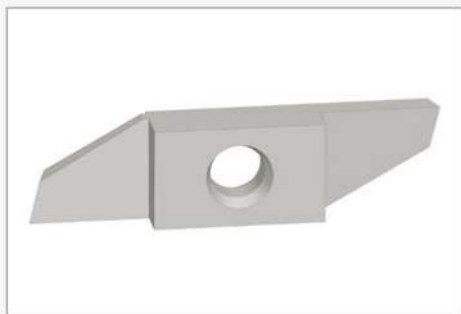


→I Ø 8 mm

Presentation of 040 line

Vorstellung der 040 line

プレゼンテーション 040ライン



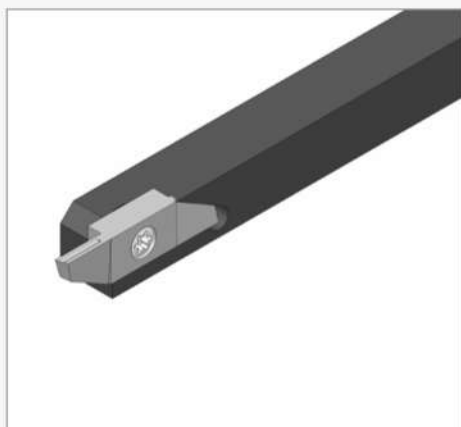
Advantages of 040 line

- Positioning of the insert guaranteed by the «V» shaped seating.
- 2 cutting edges available.
- Vast choice of inserts.



Vorteile der 040 line

- Exakte Positionierung der Wendeplatte dank der «V» Form des Wendeplattensitzes.
- 2 verfügbare Schneidkanten.
- Große Auswahl von Wendeplattengeometrien.



040ラインシリーズの利点

- V字型のシートにより、インサートの位置決めを保証。
- 2種類の切れ刃を用意。
- 豊富なインサートの選択肢。

Coating of inserts

Beschichtung der Wendepplatten

インサートのコーティング

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = 利用可能

Designation Bezeichnung 名称	Description Beschreibung 説明
K18	Without coating K18 carbide Ohne Beschichtung K18 Hartmetall コーティング無し K18 超硬
BI20	AlTi(Cr)N-based • Very smooth surface finish. • For the machining of sticky materials. AlTi(Cr)N-Basis • Sehr glatte Oberfläche. • Zur Bearbeitung von Werkstoffen mit Tendenz zur Aufbauschneidenbildung. AlTi (Cr) N系 ・非常に滑らかな表面仕上げ ・粘着性のある材料の加工向け
BI30	AlTiN-based + Micro finish • Very sharp cutting edges. • Very smooth surface finish, ideal for non-ferrous materials. AlTiN-Basis + «Micro finish» • Sehr scharfe Schneidkanten. • Sehr glatte Oberfläche, ideal für Nichteisenwerkstoffe. AlTiN系+マイクロ仕上げ ・非常に鋭い切れ刃 ・非常に滑らかな表面仕上げで、非鉄金属に最適
BI40	AlTi(C)N-based • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. AlTi(C)N-Basis • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. AlTi (C) N系 ・汎用コーティング ・高硬度 ・非常に滑らかな表面仕上げ ・鋼及びステンレス鋼に適合

Designation Bezeichnung 名称	Description Beschreibung 説明
BI70	AlTiSiN-based • Very smooth surface finish. • High wear resistance. • Ideal for hard machining. • Perfect for stainless steels and high-temperature alloys. AlTiSiN-Basis • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Ideal für die Hartbearbeitung. • Perfekt für rostfreie Stähle und hochwarmfeste Legierungen. AlTiSiN系 ・非常に滑らかな表面仕上げ ・優れた耐摩耗性 ・難削材の加工に最適 ・ステンレス鋼及び耐熱合金
BI71	AlCrN-based • Ultra-thin layer. • Very smooth surface finish. • High heat resistance. • High wear resistance. AlCrN-Basis • Ultradünne Schicht. • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. AlCrN系 ・極薄層 ・非常に滑らかな表面仕上げ ・高い耐熱性 ・高い耐摩耗性
BI80	AlTiN-based • Ultra-thin layer version of BI90. • Perfect for small tools with sharp cutting edges. AlTiN-Basis • Ultradünne Schicht der Version BI90. • Perfekt für kleine Werkzeuge mit scharfen Schneidkanten. AlTiN系 ・BI90の超薄層バージョン ・鋭い刃先を持つ小型工具に最適

Designation Bezeichnung 名称	Description Beschreibung 説明
BI90	AlTiN-based • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. AlTiN系 ・汎用コーティング ・優れた耐酸化性 ・高い耐熱性 ・鋼及びステンレス鋼に最適
BI100	AlCrN-based • Very high heat resistance. • High wear resistance. • Ideal for high speed machining of stainless steel. AlCrN-Basis • Sehr hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Ideal für das Bearbeiten von Edelstahl mit hoher Schnittgeschwindigkeit. AlCrN系 ・非常に高い耐熱性 ・高い耐摩耗性 ・ステンレス鋼の高速加工に最適
BI110	AlTiCrN-based • Very smooth surface finish. • High heat resistance. • High wear resistance. • Especially suitable for machining pure copper, CuBe, CoCr and aluminium. AlTiCrN-Basis • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Besonders geeignet für die Bearbeitung von reinem Kupfer, CuBe, CoCr und Aluminium. AlTiCrN系 ・非常に滑らかな表面仕上げ ・高い耐熱性 ・高い耐摩耗性 ・特に純銅、CuBe、CoCr、アルミニウムの加工に最適

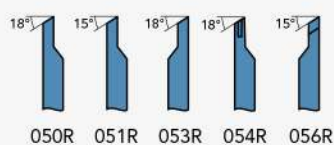
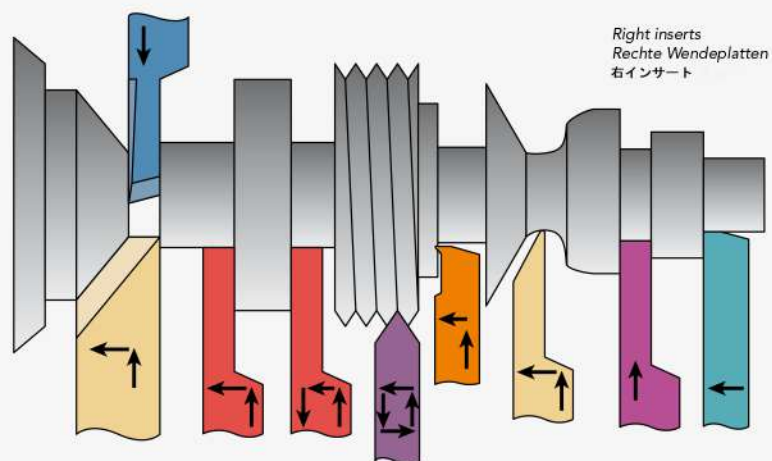
Designation Bezeichnung 名称	Description Beschreibung 説明
TIN	TiN • Universal coating. TiN • Universalbeschichtung. TiN系 ・汎用コーティング

Field of application of 040line

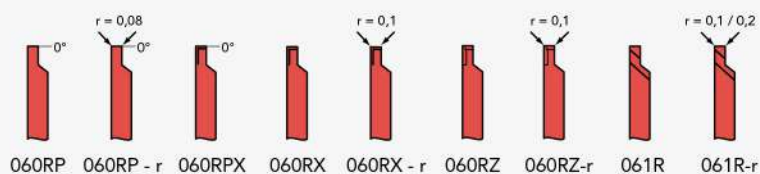
Anwendungsbereiche der 040line

040ラインの適用分野

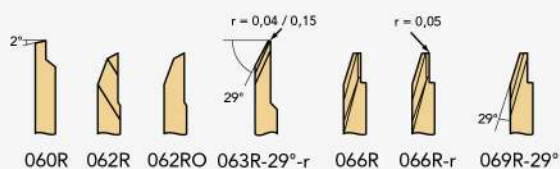
Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
最大突切り
Ø 8 mm



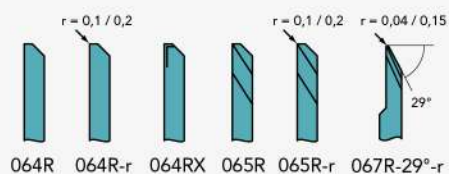
Cutting off
Abstechen
突切り



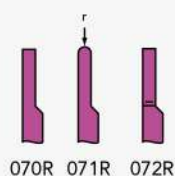
Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
ブランジング-旋削



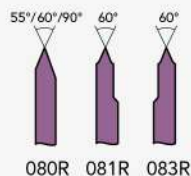
Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
ブランジング-旋削



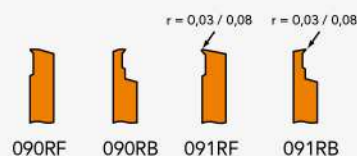
Turning
Drehen
旋削



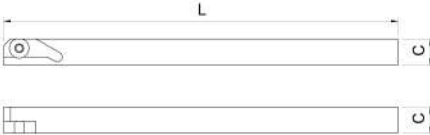
Grooving
Einstechen
溝入れ

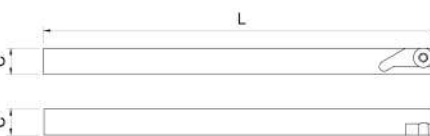


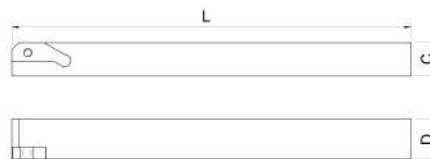
Threading
Gewindestrehen
ねじ切り

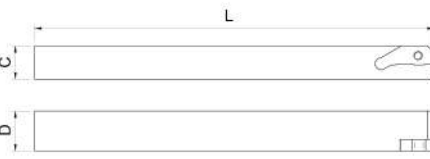


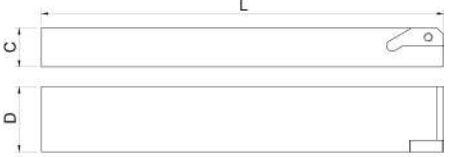
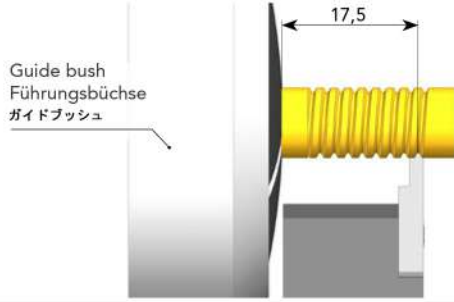
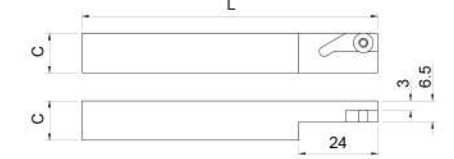
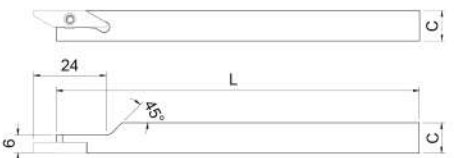
Axial grooving
Axial Einstechplatte
端面溝入れ

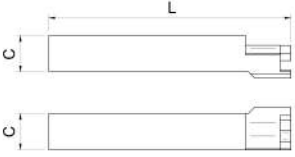
0xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts 右ツールホルダー	Section C Querschnitt C 部分 C	Length L Länge L 長さ L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
		7 x 7	120	007R
		8 x 8	120	008R
		10 x 10	120	010R
		12 x 12	120	012R
		16 x 16	100	016R
		20 x 20	100	020R
		9,52 x 9,52 (3/8")	120	0952R
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	0127R

0xxL	Left tool holder Werkzeughalter links 左ツールホルダー	Section C Querschnitt C 部分 C	Length L Länge L 長さ L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
		7 x 7	140	007L
		8 x 8	140	008L
		10 x 10	120	010L
		12 x 12	120	012L
		16 x 16	100	016L
		20 x 20	100	020L
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	0127L

0xx-12R	Reinforced right tool holder Verstärkter Werkzeughalter rechts 強化版右ツールホルダー	Section C Querschnitt C 部分 C	Section D Querschnitt D 部分 D	Length L Länge L 長さ L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
		8	12	120	008-12R
		10	12	120	010-12R

0xx-12L	Reinforced left tool holder Verstärkter Werkzeughalter links 強化版左ツールホルダー	Section C Querschnitt C 部分 C	Section D Querschnitt D 部分 D	Length L Länge L 長さ L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
		10	12	120	010-12L

0xx-2xL	Left offset threading tool holder Versetzter linker Gewindehalter zum Gewindestrehlen 左オフセットねじ切りツールホルダー	Section C Querschnitt C 部分 C	Section D Querschnitt D 部分 D	Length L Länge L 長さ L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
		8	20	120	008-20L
		10	20	120	010-20L
		12	20	120	012-20L
		16	25	120	016-25L
	 Guide bush Führungsbüchse ガイドブッシュ	Use with 080R, 081R and 083R inserts Verwendung mit 080R, 081R und 083R Wendeplatten 080R、081R、083Rインサートと一緒に使用			
0xxR3	«Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter <<ピックアップ>>ツールホルダー	Section C Querschnitt C 部分 C	Length L Länge L 部分 L		Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
		12 x 12	98		012R3
		9,52 x 9,52 (3/8")	98		0952R3
		12,7 x 12,7 (1/2")	98		0127R3
		Use with 053R and 056R inserts Verwendung mit 053R und 056R Wendeplatten 053R、056Rインサートと一緒に使用			
0xxRP6	Right «Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter rechts 右<<ピックアップ>>ツールホルダー	Section C Querschnitt C 部分 C	Length L Länge L 部分 L		Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
		8 x 8	120		008RP6
		10 x 10	120		010RP6
		12 x 12	120		012RP6
		Use with R inserts Verwendung mit R Wendeplatten Rインサートと一緒に使用			
0xxRF	Right tool holder for frontal machining Werkzeughalter rechts für Frontbearbeitung 端面加工用右ツールホルダー	Section C Querschnitt C 部分 C	Length L Länge L 部分 L		Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
		12 x 12	80		012RF

0xxLF	Left tool holder for frontal machining Werkzeughalter links für Frontbearbeitung 端面加工用左ツールホルダー	Section C Querschnitt C 部分 C	Length L Länge L 部分 L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
		12 x 12	80	012LF

	Cylindrical turning tool holders for counter-operation Zylindrische Drehwerkzeughalter zur Rückseitenbearbeitung 背面加工用円筒旋削ツールホルダー
	See the «Cylindrical turning tool holders» documentation for further information. Siehe die «Zylindrische Drehwerkzeughalter» Dokumentation für weitere Informationen. 詳細については、「円筒旋削ツールホルダー」のカタログを参照して下さい。

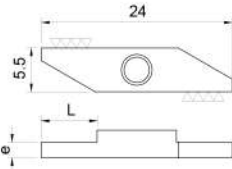
	Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung ツールホルダー(内部給油)
	See the «Tool holders with internal coolant» documentation for further information. Siehe die «Werkzeughalter mit Innenkühlung» Dokumentation für weitere Informationen. 詳細については、「ツールホルダー(内部給油)」のカタログを参照して下さい。

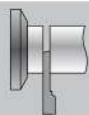
001-1	Key Schlüssel キー	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
	トルクス 8	001-1

001-2	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter 標準ツールホルダー用ネジ	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
	M2,5 x 7,5	001-2

Blank
Rohling
ブランク

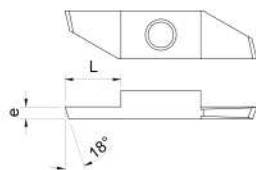
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

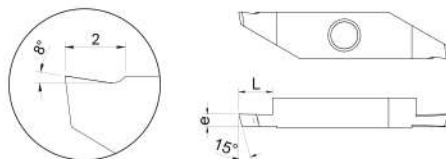
040R	Blank insert Rohling ブランクインサート	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	K18	BI40	BI70	BI71	BI90	BI100	BI110	TIN
		1,2	5,0	040R1,2	✓			✓	✓			
		1,4	6,0	040R1,4	✓			✓	✓			
		1,5	6,0	040R1,5	✓			✓	✓			
		1,7	6,0	040R1,7	✓			✓	✓			
		2,0	6,0	040R2,0	✓	✓		✓	✓			
		2,2	6,0	040R2,2	✓			✓	✓			
		2,7	6,0	040R2,7	✓							
		3,5	—	040R3,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

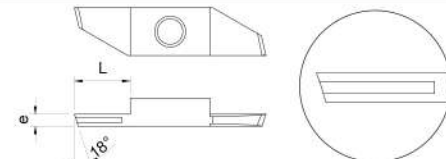


Guide bush cut off Ø 8 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 8 mm
ガイドブッシュ 突っ切り φ8 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

050R	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° 切削インサート 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI40	BI90	BI100	BI110	TIN
		0,5	2,5	050R0,5	✓	✓				
		0,7	2,5	050R0,7		✓				✓
		0,8	4,0	050R0,8	✓	✓	✓			
		1,0	4,0	050R1,0	✓	✓	✓	✓		✓
		1,2	5,0	050R1,2	✓	✓	✓			✓
		1,5	6,5	050R1,5	✓	✓		✓	✓	✓
		1,8	6,5	050R1,8	✓	✓				✓
		2,0	6,5	050R2,0	✓	✓	✓			✓

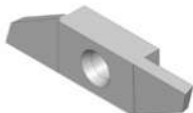
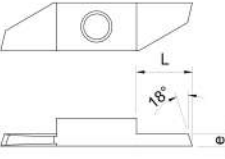
051R	Cutting insert 15° with chip roller Abstechplatte 15° mit Spanroller 切削インサート 15° (チップローラー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90	BI110
		0,8	4,0	051R0,8	✓		✓
		1,0	4,0	051R1,0		✓	✓
		1,2	5,0	051R1,2		✓	✓
		1,5	6,5	051R1,5		✓	✓
		2,0	6,5	051R2,0		✓	✓

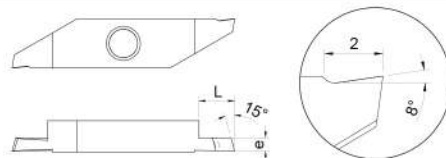
054R	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller 切削インサート (チップローラー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI40
		1,0	4,0	054R1,0	✓	✓
		1,2	5,0	054R1,2	✓	✓
		1,5	6,5	054R1,5	✓	✓
		1,8	6,5	054R1,8		✓
		2,0	6,5	054R2,0	✓	✓

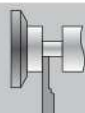


Sub spindle cut off Ø 8 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 8 mm
ガイドブッシュ 突っ切り ø8 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

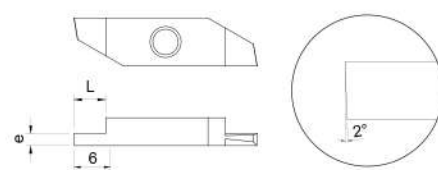
053R	Opposite cutting insert 18° Umgekehrte Abstechplatte 18° 対称切削インサート 18°					B120	B140	B100	B110
		e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.					
		0,5	3,0	053R0,5			✓		
		0,8	3,0	053R0,8			✓		
		1,0	4,0	053R1,0	✓	✓	✓	✓	
		1,2	5,0	053R1,2	✓	✓	✓		
		1,5	6,5	053R1,5	✓	✓	✓		
		1,8	6,5	053R1,8	✓	✓			
		2,0	6,5	053R2,0	✓	✓			
		Use with 0xxL tool holders Verwendung mit 0xxL Werkzeughalter 0xxL ツールホルダーと一緒に使用							

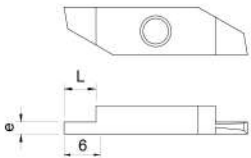
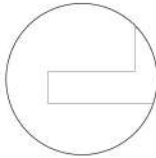
056R	Opposite cutting insert 15° with chip breaker Umgekehrte Abstechplatte 15° mit Spanbrecher 対称切削インサート 15° (チップブレーカー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	B140	B190	B110
		1,0	4,0	056R1,0	✓	✓	✓
		1,2	5,0	056R1,2	✓	✓	✓
		1,5	6,5	056R1,5	✓	✓	✓
		2,0	6,5	056R2,0	✓	✓	✓
		Use with 0xxL tool holders Verwendung mit 0xxL Werkzeughalter 0xxL ツールホルダーと一緒に使用					

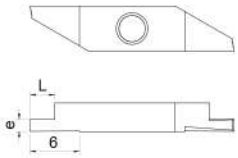
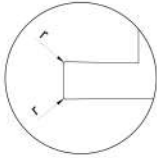


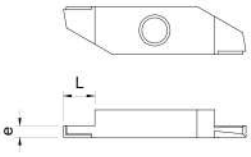
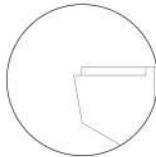
Back turning
Drehen hinten
バック旋削

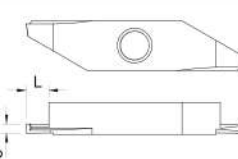
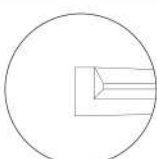
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

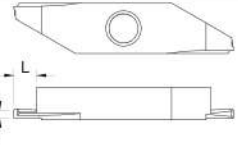
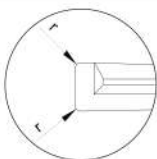
060R	Back turning insert 2° Drehplatte hinten 2° バック旋削インサート 2°	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	B120	B140	T1N
		0,5	2,5	060R0,5	✓	✓	
		0,6	2,5	060R0,6			✓
		0,7	2,5	060R0,7	✓		✓
		1,0	2,5	060R1,0	✓	✓	✓
		1,2	3,0	060R1,2	✓	✓	✓
		1,5	3,0	060R1,5	✓	✓	✓
		1,8	4,5	060R1,8	✓	✓	✓
		2,0	4,5	060R2,0	✓	✓	✓

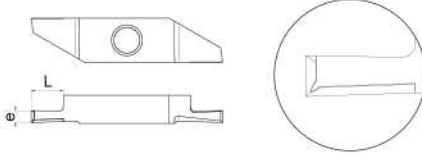
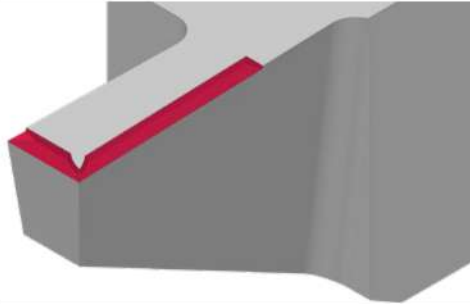
060RP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° バック旋削インサート 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI40	BI90	BI100	BI110	TIN
  		0,45	2,5	060RP0,45						✓
		0,5	2,5	060RP0,5		✓				✓
		0,6	2,5	060RP0,6			✓			✓
		0,75	2,5	060RP0,75	✓					
		0,8	2,5	060RP0,8	✓	✓				
		0,9	2,5	060RP0,9			✓			
		1,0	2,5	060RP1,0	✓	✓			✓	✓
		1,2	3,0	060RP1,2	✓	✓				✓
		1,5	3,0	060RP1,5	✓	✓		✓		✓
		1,8	4,5	060RP1,8	✓					
		2,0	4,5	060RP2,0	✓	✓				✓
		2,5	4,5	060RP2,5		✓				

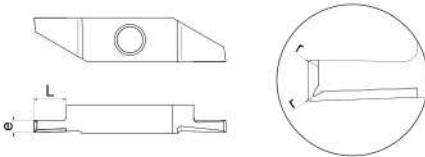
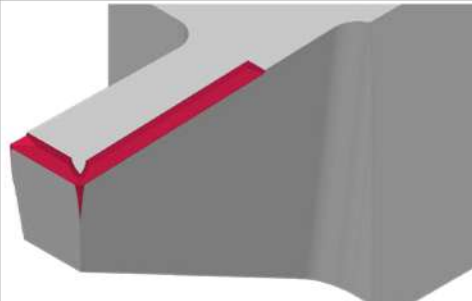
060RP - r	Back turning insert 0° with radii Drehplatte hinten 0° mit Radien バック旋削インサート 0° (半径)	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40
  		0,8	2,5	0,08	060RP0,8 - r 0,08 -	✓
		1,0	2,5	0,08	060RP1,0 - r 0,08 -	✓
		1,2	3,0	0,08	060RP1,2 - r 0,08 -	✓
		1,5	3,0	0,08	060RP1,5 - r 0,08 -	✓
		2,0	4,5	0,08	060RP2,0 - r 0,08 -	✓

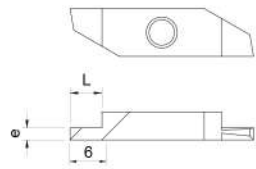
060RPX	Back turning insert 0° with chip breaker Drehplatte hinten 0° mit Spanbrecher バック旋削インサート 0° (チップブレイカー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI30	BI90
  		1,0	2,5	060RPX1,0		✓
		1,2	3,0	060RPX1,2	✓	✓
		1,5	3,0	060RPX1,5	✓	✓
		1,8	4,5	060RPX1,8	✓	✓

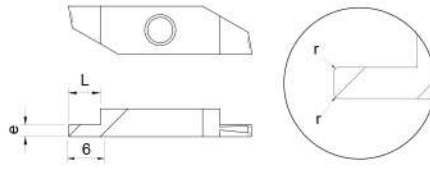
060RX	Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher バック旋削インサート 0° (チップブレイカー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI110
  		1,0	2,5	060RX1,0	✓
		1,2	3,0	060RX1,2	✓
		1,5	4,0	060RX1,5	✓
		1,8	4,0	060RX1,8	✓
		2,0	4,0	060RX2,0	✓

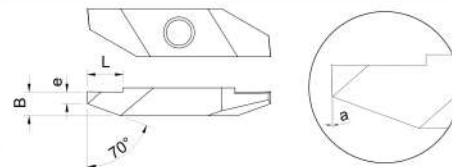
060RX - r	Back turning insert with chip breaker and radii Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radien バック旋削インサート (チップブレイカー+半径)	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI110
  		1,0	2,5	0,1	060RX1,0 - r 0,1 -	✓
		1,2	3,0	0,1	060RX1,2 - r 0,1 -	✓
		1,5	4,0	0,1	060RX1,5 - r 0,1 -	✓
		1,8	4,0	0,1	060RX1,8 - r 0,1 -	✓
		2,0	4,0	0,1	060RX2,0 - r 0,1 -	✓

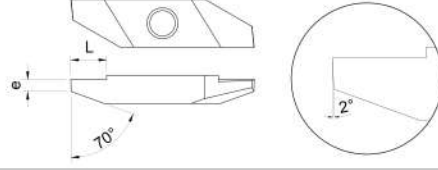
060RZ	Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher バック旋削インサート(チップブレーカー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI90	BI110
		1,0	2,5	060RZ1,0	✓	✓
		1,5	4,0	060RZ1,5	✓	✓
		2,0	4,0	060RZ2,0	✓	✓
						

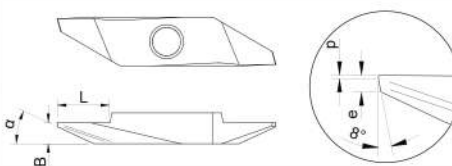
060RZ - r	Back turning insert with chip breaker and radii Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radien バック旋削インサート(チップブレーカー+半径)	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI90	BI110
		1,0	2,5	0,1	060RZ1,0 - r 0,1 -	✓	✓
		1,2	3,0	0,1	060RZ1,2 - r 0,1 -	✓	✓
		1,5	4,0	0,1	060RZ1,5 - r 0,1 -	✓	✓
		2,0	4,0	0,1	060RZ2,0 - r 0,1 -	✓	✓
							

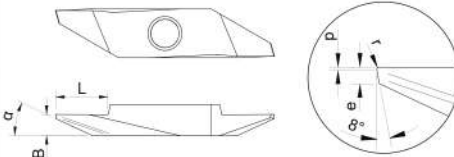
061R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» バック旋削インサート (く<パリジャンカット>>)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	B120	B140	B100	B110	TIN
		0,7	1,5	061R0,7	✓	✓			
		0,8	2,0	061R0,8	✓	✓		✓	
		1,0	2,5	061R1,0	✓	✓	✓		
		1,2	3,0	061R1,2	✓	✓	✓		✓
		1,5	3,0	061R1,5	✓	✓	✓		✓
		1,8	4,5	061R1,8	✓	✓			
		2,0	4,5	061R2,0	✓	✓	✓	✓	✓
		2,5	4,5	061R2,5	✓	✓			✓

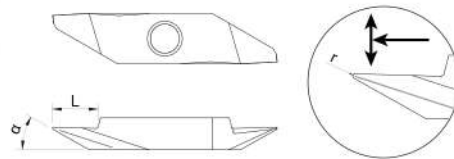
061R - r	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» バック旋削インサート (く<パリジャンカット>>)	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	B120	B140	B190	B100
		0,7	1,5	0,05	061R0,7 - r 0,05 -		✓		
		0,8	2,0	0,05	061R0,8 - r 0,05 -		✓		
		1,0	2,5	0,05	061R1,0 - r 0,05 -				✓
		1,0	2,5	0,1	061R1,0 - r 0,1 -	✓	✓		
		1,0	2,5	0,15	061R1,0 - r 0,15 -		✓		
		1,2	3,0	0,1	061R1,2 - r 0,1 -		✓	✓	✓
		1,2	3,0	0,2	061R1,2 - r 0,2 -	✓	✓		
		1,5	3,0	0,1	061R1,5 - r 0,1 -	✓	✓	✓	✓
		1,5	3,0	0,2	061R1,5 - r 0,2 -	✓	✓		
		2,0	4,5	0,1	061R2,0 - r 0,1 -	✓	✓	✓	✓
		2,0	4,5	0,2	061R2,0 - r 0,2 -	✓	✓		

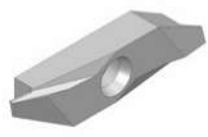
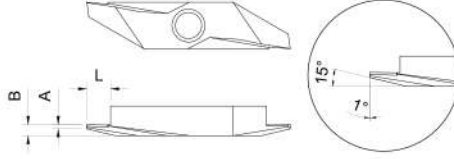
062R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» バック旋削インサート(く<パリジャンカット>))	e	L	B	a	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	B120	B140
		0,5	4,5	3,0	2°	062R0,5		✓
		1,5	4,5	3,0	2°	062R1,5	✓	✓
		0,5	4,5	1,6	5°	062R1,6	✓	✓

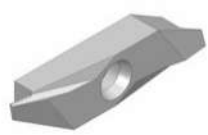
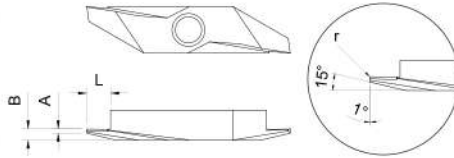
062RO	Back turning insert Drehplatte hinten バック旋削インサート	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	B120	B140	B100	TIN
		0,5	4,5	062RO0,5		✓		
		0,8	4,5	062RO0,8				✓
		1,0	4,5	062RO1,0		✓	✓	
		1,5	4,5	062RO1,5	✓	✓		
		2,0	4,5	062RO2,0	✓			

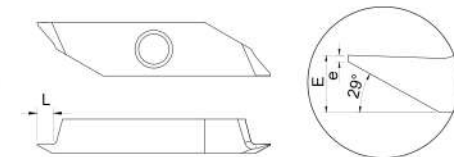
063R - 25°	Back turning insert 25° with chip breaker Drehplatte hinten 25° mit Spanbrecher バック旋削インサート 25° (チップブレーカー)	e	p	L	B	α	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	B171	B100	B110
		0,5	0,1	6,0	2,4	25°	063R0,5 - 0,1 - 25° -	✓	✓	✓

063R - 25° - r	Back turning insert 25° with chip breaker and radius Drehplatte hinten 25° mit Spanbrecher und Radius バック旋削インサート 25° (チップブレーカー+半径)	e	p	L	B	α	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI100
		0,5	0,1	6,0	2,4	25°	0,04	063R0,5 - 0,1 - 25° - r 0,04 -	✓
		0,5	0,1	6,0	2,4	25°	0,08	063R0,5 - 0,1 - 25° - r 0,08 -	✓

063R - 29° - r	Back turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte hinten 29° mit Spanbrecher und Radius バック旋削インサート 29° (チップブレーカー+半径)	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI80	BI90	BI100	BI110
		5,0	29°	0,04	063R - 29° - r 0,04 -	✓	✓	✓	✓	✓
		5,0	29°	0,08	063R - 29° - r 0,08 -			✓	✓	✓
		5,0	29°	0,1	063R - 29° - r 0,1 -					✓
		5,0	29°	0,15	063R - 29° - r 0,15 -	✓		✓	✓	✓
		5,0	29°	0,2	063R - 29° - r 0,2 -					✓

066R	Back turning insert with «W» chip roller Drehplatte hinten mit «W» Spanroller バック旋削インサート (W)チップローラー	A	B	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	K18	BI40	BI90	BI100
		0,5	1,3	2,5	066R2,5	✓	✓	✓	✓

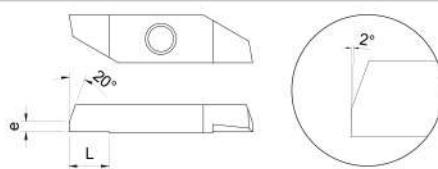
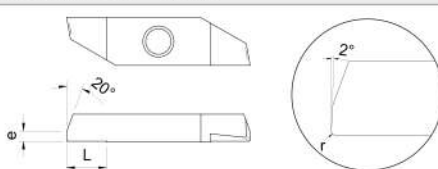
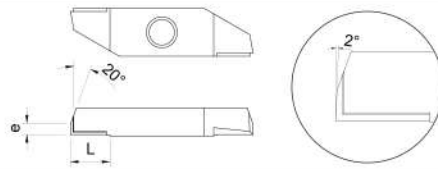
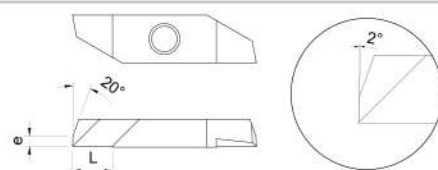
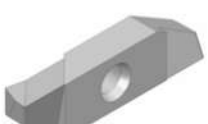
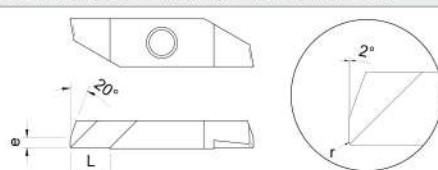
066R - r	Back turning insert with «W» chip roller and radius Drehplatte hinten mit «W» Spanroller und Radius バック旋削インサート (W)チップローラー+半径	A	B	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	K18	BI40	BI90
		0,5	1,3	2,5	0,05	066R2,5 - r 0,05 -	✓	✓	✓
		0,5	1,3	2,5	0,1	066R2,5 - r 0,1 -		✓	
		0,7	2,0	3,5	0,05	066R3,5 - r 0,05 -	✓		✓

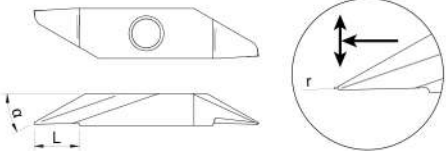
069R - 29°	Insert 29° for fine back turning Wendeplatte 29° für das feine Drehen hinten 微細バック旋削用インサート 29°	e	L	E	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI71	BI80
		0,1	0,9	0,6	069R0,1 - 29° - 0,6 -		✓
		0,1	1,6	1,0	069R0,1 - 29° - 1,0 -	✓	✓
		0,1	4,3	2,5	069R0,1 - 29° - 2,5 -	✓	✓

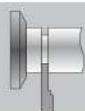


Front turning
Drehen vorne
フロント旋削

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

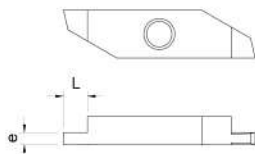
064R	Front turning insert Drehplatte vorne フロント旋削インサート	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI40	BI90	BI100	BI110	TIN
		1,5	5,0	064R3,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓
064R - r	Front turning insert with radius Drehplatte vorne mit Radius フロント旋削インサート(半径)	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI40			
		1,5	5,0	0,1	064R3,5 - r 0,1 -			✓	✓	
		1,5	5,0	0,2	064R3,5 - r 0,2 -			✓	✓	
064RX	Front turning insert with chip breaker Drehplatte vorne mit Spanbrecher フロント旋削インサート(チップブレーカー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI30	BI40	BI100		
		1,5	5,0	064RX3,5		✓	✓	✓	✓	
065R	Front turning insert with «parisian cut» Drehplatte vorne mit «Pariserschliff» フロント旋削インサート(《パリジャンカット》)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI40	BI90	BI100	TIN	
		1,5	5,0	065R3,5	✓	✓	✓	✓	✓	
065R - r	Front turning insert with «parisian cut» and radius Drehplatte vorne mit «Pariserschliff» und Radius フロント旋削インサート(《パリジャンカット》+半径)	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI40			
		1,5	5,0	0,1	065R3,5 - r 0,1 -			✓	✓	
		1,5	5,0	0,2	065R3,5 - r 0,2 -			✓	✓	

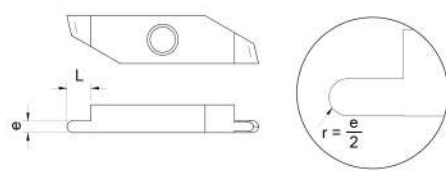
067R - 29° - r	Front turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte vorne 29° mit Spanbrecher und Radius フロント旋削インサート 29° (チップブレーカー+半径)	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	B180	B190	B100	B110
		5,0	29°	0,04	067R - 29° - r 0,04 -	✓	✓		✓
		5,0	29°	0,08	067R - 29° - r 0,08 -		✓		
		5,0	29°	0,1	067R - 29° - r 0,1 -				✓
		5,0	29°	0,15	067R - 29° - r 0,15 -		✓	✓	✓
		5,0	29°	0,2	067R - 29° - r 0,2 -				✓

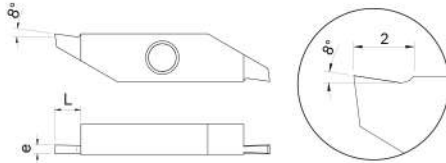


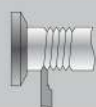
Grooving
Einstechen
溝入れ

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

070R	Grooving insert Einstechplatte 溝入れインサート	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	B120	B140	B100
		0,2	1,0	070R0,2		✓	
		0,25	1,0	070R0,25	✓	✓	
		0,3	1,0	070R0,3	✓	✓	
		0,35	1,0	070R0,35	✓	✓	
		0,4	2,0	070R0,4	✓	✓	
		0,45	2,0	070R0,45	✓	✓	
		0,5	2,0	070R0,5	✓	✓	
		0,6	2,0	070R0,6	✓	✓	
		0,7	2,5	070R0,7	✓	✓	
		0,8	2,0	070R0,8	✓	✓	
		0,85	2,0	070R0,85	✓		
		0,9	2,5	070R0,9	✓	✓	✓
		0,95	2,5	070R0,95	✓		
		1,0	3,0	070R1,0	✓	✓	
		1,1	3,0	070R1,1	✓	✓	✓
		1,2	3,0	070R1,2	✓	✓	
		1,3	3,0	070R1,3	✓	✓	
		1,4	3,0	070R1,4	✓	✓	
		1,5	3,0	070R1,5	✓	✓	
		1,6	3,0	070R1,6	✓		
		1,7	3,0	070R1,7			✓
		1,8	3,0	070R1,8	✓	✓	
		2,0	3,0	070R2,0	✓	✓	
2,1	3,0	070R2,1		✓			

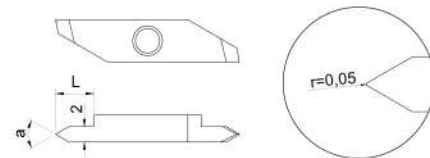
071R	Grooving insert with radius Einstechplatte mit Radius 溝入れインサート(半径)	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40
 		0,3	1,5	0,15	071R0,3 - r 0,15 -	✓
		0,4	1,5	0,2	071R0,4 - r 0,2 -	✓
		0,5	2,0	0,25	071R0,5 - r 0,25 -	✓
		0,6	2,0	0,3	071R0,6 - r 0,3 -	✓
		0,7	2,0	0,35	071R0,7 - r 0,35 -	✓
		0,8	2,0	0,4	071R0,8 - r 0,4 -	✓
		1,0	3,0	0,5	071R1,0 - r 0,5 -	✓
		1,1	3,0	0,55	071R1,1 - r 0,55 -	✓
		1,2	3,0	0,6	071R1,2 - r 0,6 -	✓
		1,3	3,0	0,65	071R1,2 - r 0,65 -	✓
		1,4	3,0	0,7	071R1,4 - r 0,7 -	✓
		1,5	3,0	0,75	071R1,5 - r 0,75 -	✓
		1,6	3,0	0,8	071R1,6 - r 0,8 -	✓
		2,0	3,0	1,0	071R2,0 - r 1,0 -	✓
		2,5	3,0	1,25	071R2,5 - r 1,25 -	✓
		3,0	3,5	1,5	071R3,0 - r 1,5 -	✓

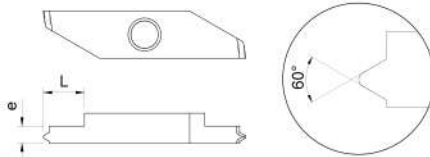
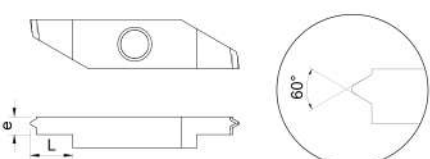
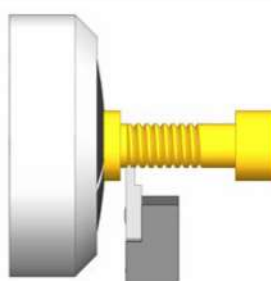
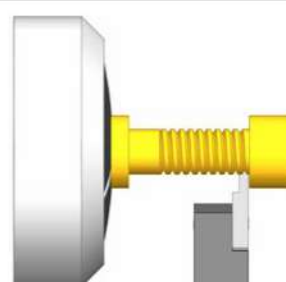
072R	Precision grooving insert with chip breaker Präzision-Einstechplatte mit Spanbrecher 精密溝入れインサート(チップブレーカー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI80
 	0,2	1,0	072R0,2	✓	
	0,3	1,0	072R0,3	✓	
	0,4	1,0	072R0,4	✓	
	0,5	1,5	072R0,5	✓	
	0,6	1,5	072R0,6	✓	
	0,7	1,5	072R0,7	✓	
	0,8	1,5	072R0,8	✓	
	0,9	1,5	072R0,9	✓	
	1,0	3,0	072R1,0	✓	
	1,1	3,0	072R1,1	✓	
	1,2	3,0	072R1,2	✓	
	1,3	3,0	072R1,3	✓	
	1,5	3,0	072R1,5	✓	
	1,6	3,0	072R1,6	✓	

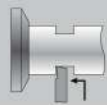


Threading
Gewindestrehlen
ねじ切り

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

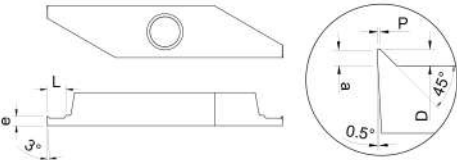
080R	Threading insert with partial profile Gewindeplatte mit Teilprofil ねじ切りインサート(部分形状)	L	a	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI40	BI90	BI100	BI110
 		5,0	55°	080R - 55° -	✓	✓			
		5,0	60°	080R - 60° -	✓	✓	✓	✓	✓
		5,0	90°	080R - 90° -	✓	✓			

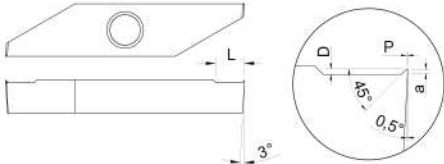
081R	Threading insert with full profile Gewindeplatte mit Vollprofil ねじ切りインサート(全形状)	e	L	Pitch Steigung ピッチ	M	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI110	
		1,0	3,0	0,20	-	081R0,2	✓		
		1,0	3,0	0,25	1 / 1,2	081R0,25	✓		
		1,0	3,0	0,30	1,4	081R0,3	✓		
		1,0	3,0	0,35	1,6	081R0,35	✓	✓	
		1,0	3,0	0,40	2,0	081R0,4	✓	✓	
		1,0	3,0	0,45	2,5	081R0,45	✓	✓	
		1,0	3,0	0,50	3,0	081R0,5	✓		
		1,0	3,0	0,60	3,5	081R0,6	✓	✓	
		1,0	3,0	0,70	4,0	081R0,7	✓	✓	
		1,0	3,0	0,75	4,5	081R0,75	✓	✓	
		1,5	4,5	0,80	5,0	081R0,8	✓	✓	
		1,5	4,5	1,00	6,0	081R1,0	✓		
		1,5	4,5	1,25	8,0	081R1,25	✓		
		2,0	5,0	1,50	10	081R1,5	✓		
		2,0	5,0	1,75	12	081R1,75	✓		
		1,0	3,0	0,25	1 / 1,2	083R0,25	✓		
		1,0	3,0	0,30	1,4	083R0,3	✓		
		1,0	3,0	0,35	1,6	083R0,35	✓		
		1,0	3,0	0,40	2,0	083R0,4	✓		
		1,0	3,0	0,45	2,5	083R0,45	✓		
		1,0	3,0	0,50	3,0	083R0,5	✓		
		1,0	3,0	0,60	3,5	083R0,6	✓		
		1,0	3,0	0,70	4,0	083R0,7	✓		
		1,0	3,0	0,75	4,5	083R0,75	✓		
		1,5	4,5	0,80	5,0	083R0,8	✓		
		1,5	4,5	1,00	6,0	083R1,0	✓		
		1,5	4,5	1,25	8,0	083R1,25	✓		
			Threading on side «screw point» Use with 0xxR tool holders Gewindestrehlen Seite «Schraubenspitze» Verwendung mit 0xxR Werkzeughalter 側面にねじ山<<スクリューポイント>> 0xxRツールホルダーと併用						
	Threading on side «screw head» Use with 0xxL tool holders Gewindestrehlen Seite «Schraubenkopf» Verwendung mit 0xxL Werkzeughalter 側面にねじ山<<スクリューポイント>> 0xxLツールホルダーと併用								

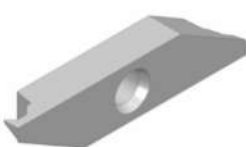
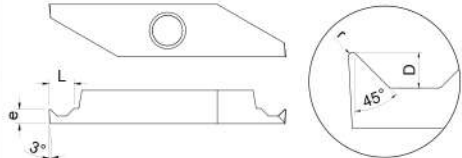


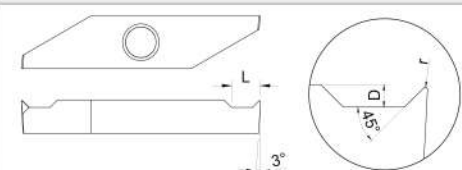
Axial grooving
Axial Einstichplatte
端面溝入れ

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

090RB	Back axial grooving insert with flat plan Rückseite Axial Einstichplatte mit Fläche バック端面溝入れインサート(フラットプラン)	e	L	P	D	a	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	B171
		1,0	2,0	0,03	0,2	0,15	090RB - 45° - 0,03 - 0,2 -	✓
		1,2	2,0	0,05	0,4	0	090RB - 45° - 0,05 - 0,4 -	✓
		1,4	3,0	0,1	0,6	0	090RB - 45° - 0,1 - 0,6 -	✓
								

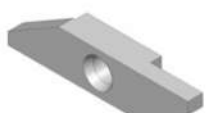
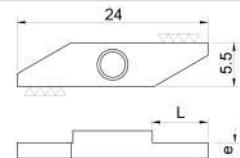
090RF	Front axial grooving insert with flat plan Hauptseite Axial Einstichplatte mit Fläche フロント端面溝入れインサート(フラットプラン)	e	L	P	D	a	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	B171
		-	2,0	0,03	0,1	0,15	090RF - 45° - 0,03 - 0,2 -	
		-	2,0	0,05	0,4	0	090RF - 45° - 0,05 - 0,4 -	✓
		-	3,0	0,1	0,6	0	090RF - 45° - 0,1 - 0,6 -	✓
								

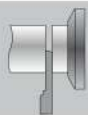
091RB	Back axial grooving insert with radius Rückseite Axial Einstichplatte mit Radius バック端面溝入れインサート (半径)	e	L	r	D	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	B171
		1,2	1,9	0,03	0,4	091RB - 45° - r 0,03 - 0,4 -	✓
		1,5	2,6	0,08	0,7	091RB - 45° - r 0,08 - 0,7 -	✓
							

091RF	Front axial grooving insert with radius Hauptseite Axial Einstichplatte mit Radius フロント端面溝入れインサート (半径)	e	L	r	D	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	B171
		-	3,0	0,03	0,7	091RF - 45° - r 0,03 - 0,7 -	✓
		-	3,0	0,08	0,7	091RF - 45° - r 0,08 - 0,7 -	✓
							

Blank
Rohling
ブランク

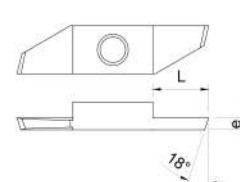
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : 左加工

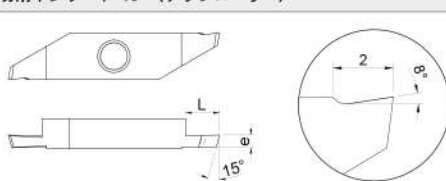
040L	Blank insert Rohling ブランクインサート	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	K18	BI40	BI70	BI71	BI90	BI100	BI110	TIN
		1,4	6,0	040L1,4	✓			✓				
		1,5	6,0	040L1,5	✓							
		1,7	6,0	040L1,7	✓					✓		
		2,0	6,0	040L2,0	✓	✓		✓			✓	
		2,2	6,0	040L2,2	✓	✓						
		3,5	—	040L3,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

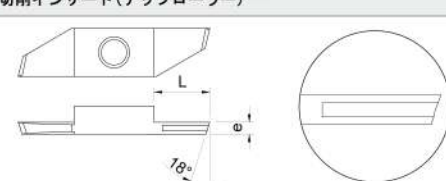


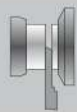
Guide bush cut off Ø 8 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 8 mm
ガイドブッシュ 突っ切り ø 8 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : 左加工

050L	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° 切削インサート 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.		BI20	BI40	TIN
		0,5	2,5	050L0,5		✓		
		0,7	2,5	050L0,7			✓	
		0,8	4,0	050L0,8		✓	✓	
		1,0	4,0	050L1,0		✓	✓	✓
		1,2	5,0	050L1,2		✓	✓	✓
		1,5	6,5	050L1,5		✓	✓	✓
		1,6	6,5	050L1,6		✓		
		1,8	6,5	050L1,8		✓	✓	✓
		2,0	6,5	050L2,0		✓	✓	✓

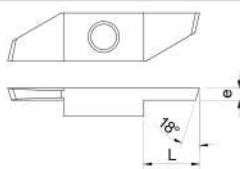
051L	Cutting insert 15° with chip roller Abstechplatte 15° mit Spanroller 切削インサート 15° (チップローラー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.		BI40	BI90	BI110
		1,0	4,0	051L1,0		✓	✓	✓
		1,2	5,0	051L1,2		✓	✓	✓
		1,5	6,5	051L1,5		✓	✓	✓
		2,0	6,5	051L2,0		✓	✓	✓

054L	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller 切削インサート (チップローラー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.		BI20	BI40	TIN
		1,0	4,0	054L1,0		✓	✓	
		1,2	5,0	054L1,2		✓	✓	
		1,5	6,5	054L1,5		✓	✓	✓
		2,0	6,5	054L2,0		✓	✓	



Sub spindle cut off Ø 8 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 8 mm
サブスピンドル 突っ切り ø8 mm

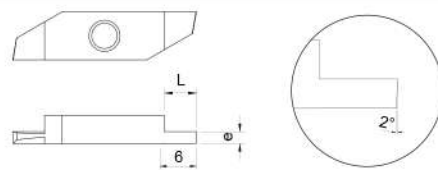
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : 左加工

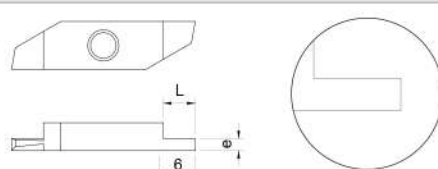
053L	Opposite cutting insert 18° Umgekehrte Abstechplatte 18° 対称切削インサート 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI40
		1,0	4,0	053L1,0	✓	✓
		1,2	4,0	053L1,2	✓	✓
		1,5	6,5	053L1,5	✓	✓
Use with 0xxR tool holders Verwendung mit 0xxR Werkzeughalter 0xxR ツールホルダーと併用						

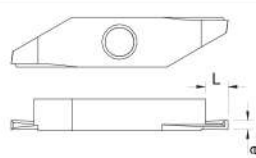


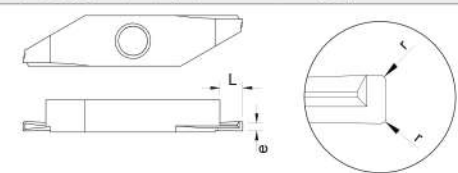
Back turning
Drehen hinten
バック旋削

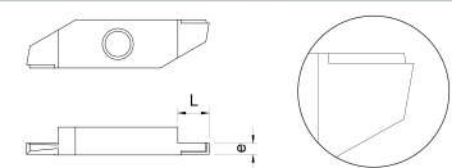
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : 左加工

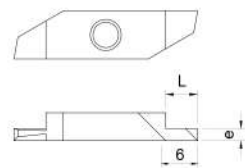
060L	Back turning insert 2° Drehplatte hinten 2° バック旋削インサート 2°	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI40	TIN
		1,0	2,5	060L1,0	✓	✓	
		1,2	3,0	060L1,2	✓	✓	✓
		1,5	3,0	060L1,5	✓	✓	✓
		1,8	4,5	060L1,8	✓	✓	
		2,0	4,5	060L2,0	✓	✓	✓

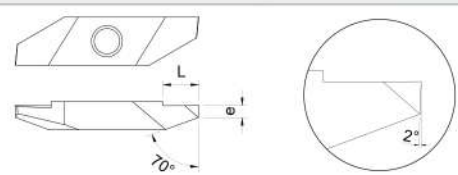
060LP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° バック旋削インサート 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI40	BI90
		1,0	2,5	060LP1,0	✓	✓	✓
		1,2	3,0	060LP1,2	✓	✓	✓
		1,5	3,0	060LP1,5	✓	✓	
		1,8	4,5	060LP1,8	✓	✓	
		2,0	4,5	060LP2,0	✓	✓	

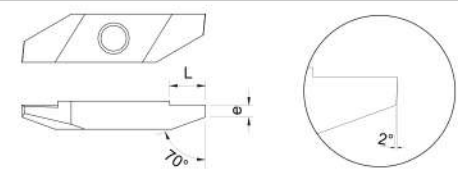
060LX	Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher バック旋削インサート (チップブレーカー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI110
		1,0	2,5	060LX1,0	✓
		1,5	4,0	060LX1,5	✓

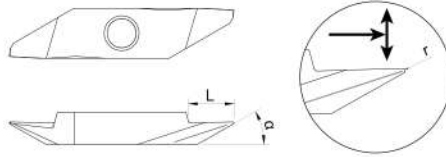
060LX - r	Back turning insert with chip breaker and radii Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radien バック旋削インサート(チップブレーカー+半径)	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.		B110
		1,5	4,0	0,1	060LX1,5 - r 0,1 -		✓

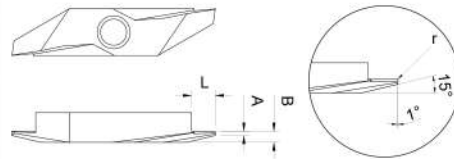
060LPX	Back turning insert 0° with chip breaker Drehplatte hinten 0° mit Spanbrecher バック旋削インサート 0° (チップブレーカー)	e	L		Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI30	BI90
		0,8	2,5		060LPX0,8	✓	
		1,0	2,5		060LPX1,0	✓	
		1,2	3,0		060LPX1,2	✓	✓
		1,5	3,0		060LPX1,5	✓	
		1,8	4,5		060LPX1,8	✓	✓

061L	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» バック旋削インサート(＜＜パリジャンカット＞＞)	e	L		Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI40	TIN
		0,5	1,5		061L0,5		✓	
		0,8	2,0		061L0,8		✓	
		1,0	2,5		061L1,0	✓	✓	
		1,2	3,0		061L1,2	✓	✓	✓
		1,5	3,0		061L1,5	✓	✓	✓
		1,8	4,5		061L1,8	✓	✓	
		2,0	4,5		061L2,0	✓	✓	✓
		2,5	4,5		061L2,5	✓	✓	✓

062L	Back turning insert 0° with «parisian cut» Drehplatte hinten 0° mit «Pariserschliff» バック旋削インサート 0° (＜＜パリジャンカット＞＞)	e	L		Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI40
		1,5	4,5		062L1,5	✓	✓

062LO	Back turning insert 2° Drehplatte hinten 2° バック旋削インサート 2°	e	L		Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI40
		1,5	4,0		062LO1,5	✓	✓

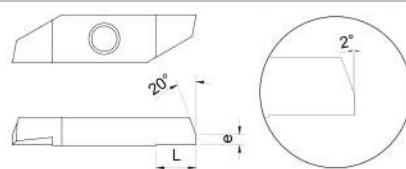
063L - 29° - r	Back turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte hinten 29° mit Spanbrecher und Radius バック旋削インサート 29° (チップブレーカー+半径)	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI90
		5,0	29°	0,04	063L - 29° - r 0,04 -	✓

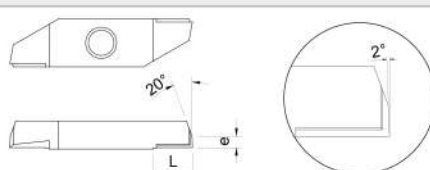
066L - r	Back turning insert with «W» chip roller and radius Drehplatte hinten mit «W» Spanroller und Radius バック旋削インサート (〈W〉チップローラー+半径)	A	B	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI90
		0,5	1,3	2,5	0,05	066L2,5 - r 0,05 -	✓

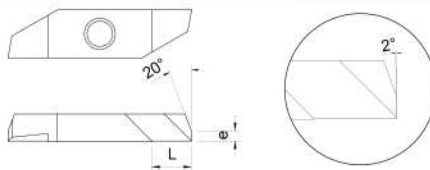


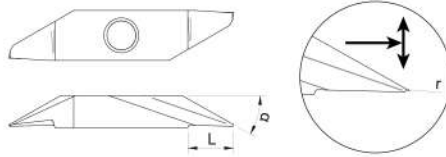
Front turning
Drehen vorne
フロント旋削

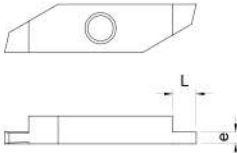
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : 左加工

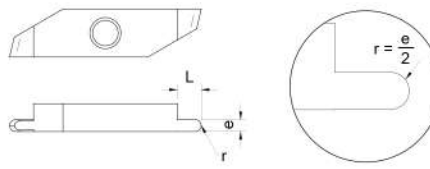
064L	Front turning insert Drehplatte vorne フロント旋削インサート	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI40	TIN
		1,5	5,0	064L3,5	✓	✓	✓

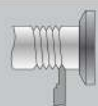
064LX	Front turning insert with chip breaker Drehplatte vorne mit Spanbrecher フロント旋削インサート (チップブレーカー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI30	BI40
		1,5	5,0	064LX3,5	✓	✓

065L	Front turning insert with chip roller Drehplatte vorne mit Spanroller フロント旋削インサート (チップローラー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI40	TIN
		1,5	5,0	065L3,5	✓	✓	✓

067L - 29° - r	Front turning insert 29° with chip breaker and radius Drehplatte vorne 29° mit Spanbrecher und Radius フロント旋削インサート 29° (チップブレーカー+半径)	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI90
		5,0	29°	0,04	067L - 29° - r 0,04 -	✓

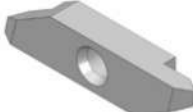
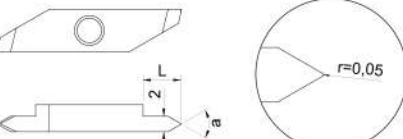
070L	Grooving insert Einstechplatte 溝入れインサート	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI40
		0,3	1,0	070L0,3	✓	
		0,35	1,0	070L0,35	✓	✓
		0,4	2,0	070L0,4	✓	✓
		0,5	2,0	070L0,5	✓	✓
		0,6	2,0	070L0,6	✓	
		0,7	2,5	070L0,7	✓	
		0,8	2,0	070L0,8	✓	✓
		0,9	2,5	070L0,9	✓	✓
		1,0	3,0	070L1,0	✓	✓
		1,1	3,0	070L1,1	✓	✓
		1,2	3,0	070L1,2	✓	✓
		1,3	3,0	070L1,3	✓	✓
		1,4	3,0	070L1,4	✓	✓
		1,5	3,0	070L1,5	✓	✓

071L	Grooving insert with radius Einstechplatte mit Radius 溝入れインサート (半径)	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI40
		0,3	1,5	0,15	071L0,3 - r 0,15 -		✓
		0,4	1,5	0,2	071L0,4 - r 0,2 -		✓
		0,5	2,0	0,25	071L0,5 - r 0,25 -		✓
		0,6	2,0	0,3	071L0,6 - r 0,3 -	✓	✓
		0,8	2,0	0,4	071L0,8 - r 0,4 -		✓
		1,0	3,0	0,5	071L1,0 - r 0,5 -		✓
		1,2	3,0	0,6	071L1,2 - r 0,6 -		✓
		1,5	3,0	0,75	071L1,5 - r 0,75 -		✓
		2,0	3,0	1,0	071L2,0 - r 1,0 -		✓
		2,5	3,5	1,25	071L2,5 - r 1,25 -		✓



Threading
Gewindestrehlen
ねじ切り

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : 左加工

080L	Threading insert with partial profile Gewindeplatte mit Teilprofil ねじ切りインサート (部分形状)	L	a	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI20	BI40
		5,0	55°	080L - 55° -	✓	✓
		5,0	60°	080L - 60° -	✓	✓



Represented by Vertreten durch 代理店

