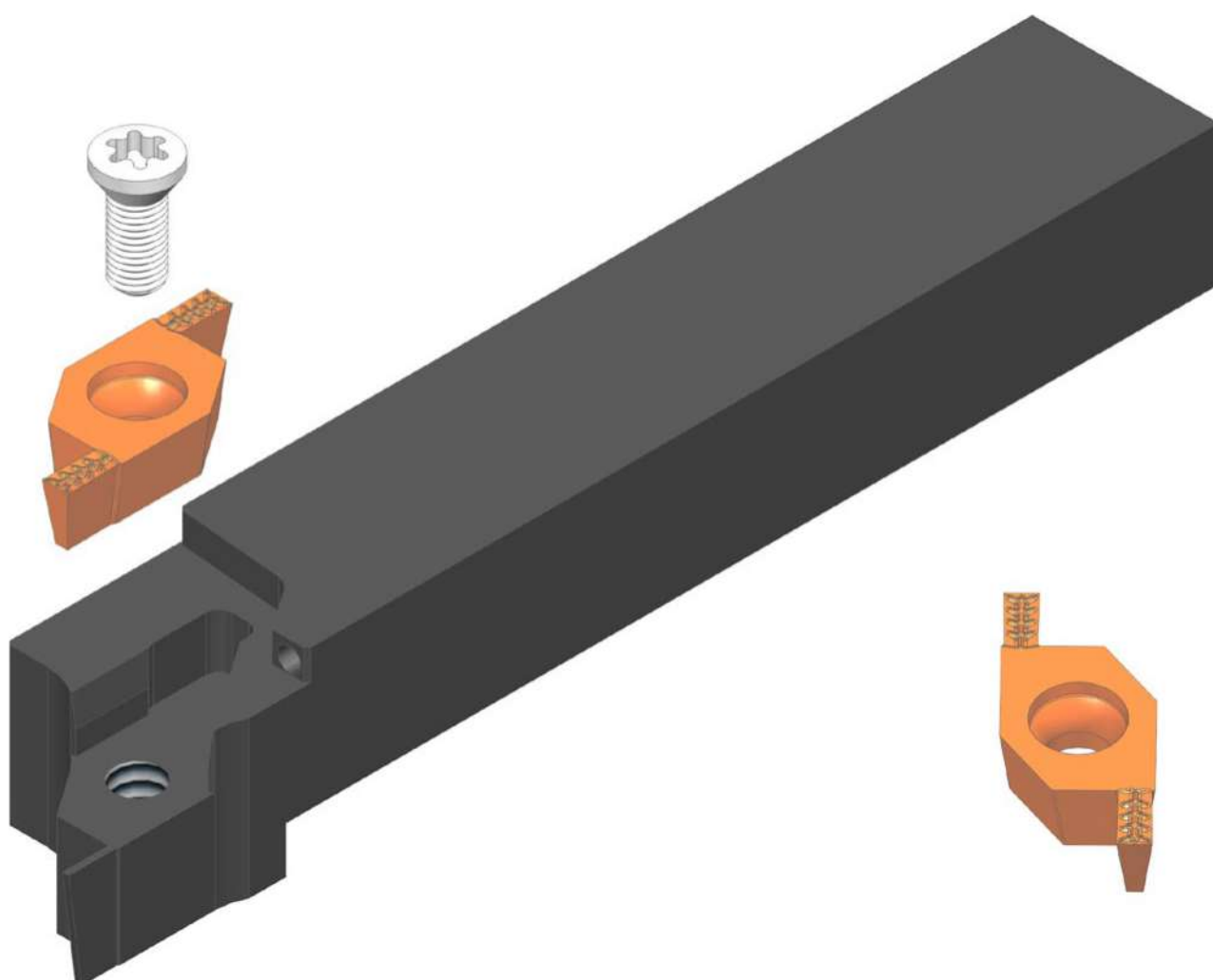


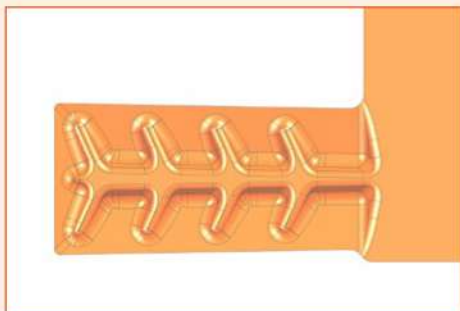
500ライン



Presentation of 500line

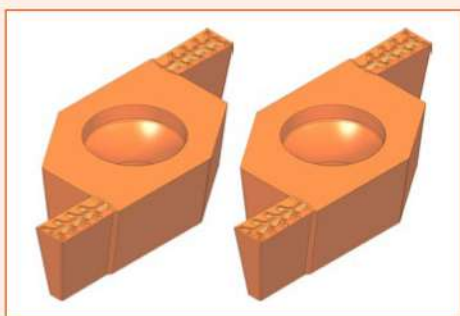
Vorstellung der 500line

プレゼンテーション 500ライン



Advantages of the 500line

- Chipbreaker design offering excellent cutting control in steel and stainless steel.
- 2 insert variants available:
 - RYe for roughing and semi-finishing.
 - RY for roughing and finishing.
- Latest-generation coating.



Vorteile der 500line

- Spanbruchgeometrie, welche eine hervorragende Schnittkontrolle in Stahl und Edelstahl gewährleistet.
- 2 Varianten von Wendeschneidplatten erhältlich:
 - RYe zum Schruppen und Vorschlichten.
 - RY zum Schruppen und Schlichten.
- Beschichtung der neuesten Generation.

BI120
コーティング

500シリーズの利点

- 鋼及びステンレス鋼において優れた切削制御を実現するチップブレイカー設計
- 2種類のインサートバリエーションを用意:
 - 荒加工及び中仕上げ加工用RYe
 - 荒加工及び仕上げ加工用RY
- 最新世代のコーティング

Coating of inserts

Beschichtung der Wendepplatten

インサートのコーティング

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = 利用可能

Designation Bezeichnung 名称	Description Beschreibung 説明
BI120	AlCrN-based • Optimal for cutting edges subject to heavy wear. • Very high heat resistance. • High coating adhesion. AlCrN-Basis • Optimal für stark beanspruchte Schneidkanten. • Sehr hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Schichthaftung. AlCrN系 ・ 摩耗が激しい刃先に最適 ・ 非常に高い耐熱性 ・ 高いコーティング密着性

Insert 500line : cutting data

Wendepplatten 500line : Schnittwerte

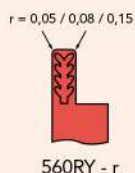
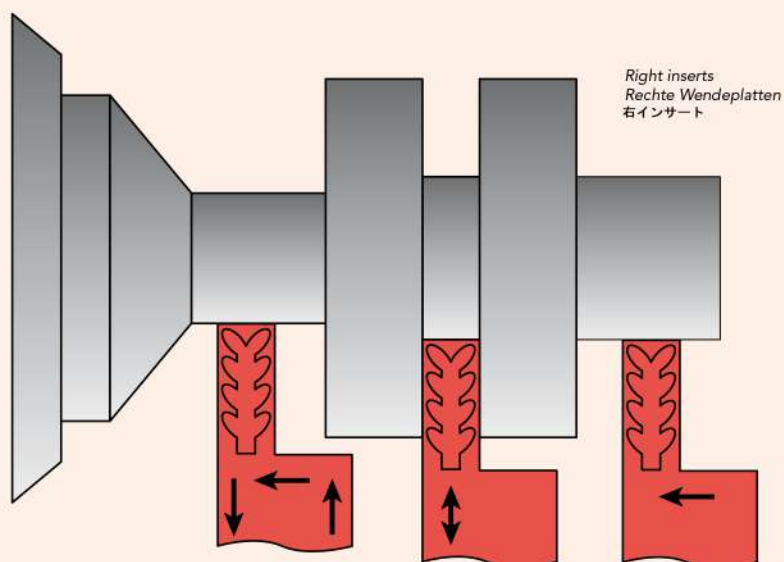
インサート 500ライン: 切削データ

Material Material 材質	Cutting speed V_c [m/min] Schnittgeschwindigkeit V_c [m/min] 切削速度 V_c [m/min]	Feed rate f [mm/rev] Vorschub f [mm/U] 送り量 [mm/rev]
Steel Stahl 鋼鉄	80 – 160	0,1 – 0,2
Stainless steel Rostfreier Stahl ステンレス鋼	50 – 140	0,08 – 0,2
Titanium Titan チタニウム	30 – 80	0,04 – 0,16
Nickel or cobalt alloy Nickel- oder Kobaltlegierung ニッケル又はコバルト合金	15 – 30	0,02 – 0,1

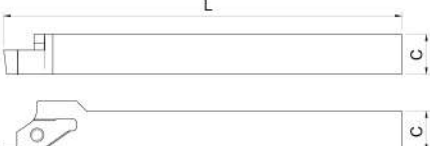
Field of application of 500line

Anwendungsbereiche der 500line

500ラインの適用分野



Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
プランジング-旋削

5xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts 右ツールホルダー	Section C Querschnitt C 部分 C	Length L Länge L 長さ L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
		8 x 8	120	508R
		10 x 10	120	510R
		12 x 12	120	512R
		16 x 16	120	516R

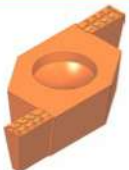
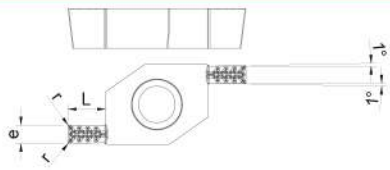
5xxR IK	Right tool holder with internal coolant Werkzeughalter rechts mit Innenkühlung 右ツールホルダー(内部給油)	Section C x D Querschnitt C x D 部分 C x D	Length L Länge L 長さ L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
		10 x 16	98	510R IK
		12 x 16	98	512R IK
		16 x 16	98	516R IK

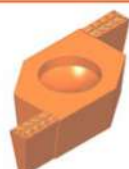
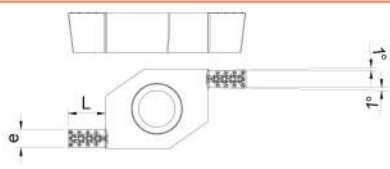
100-1	Key Schlüssel キー	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
	Torx® T15	100-1

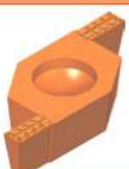
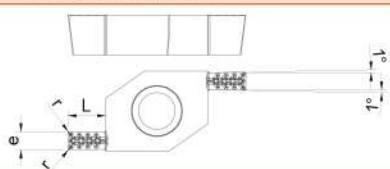
100-16	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter 標準ツールホルダー用ネジ	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
	M4x10,8 Torx® T15	100-16

Plunging-Turning Einstecken-Drehen プランジング-旋削

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

560RYe - r		Inserts with radii for roughing and semi-finishing Wendeplatten mit Radien zum Schrappen und Vorschlichten 荒加工及び中仕上げ加工用R付きインサート		Article nr. Artikel Nr. 品目 No.			BI120
		e	L	r			
		1,7	3,7	0,08	560RYe1,7 - r0,08 -		✓
		2,2	3,8	0,08	560RYe2,2 - r0,08 -		✓

560RY		Inserts for roughing and finishing Wendeplatten zum Schrappen und Schlichten 荒加工及び仕上げ加工用インサート		Article nr. Artikel Nr. 品目 No.			BI120
		e	L				
		1,5	4,0	560RY1,5			✓
		2,0	4,0	560RY2,0			✓

560RY - r		Inserts with radii for roughing and finishing Wendeplatten mit Radien zum Schrappen und Schlichten 荒加工及び仕上げ加工用R付きインサート		Article nr. Artikel Nr. 品目 No.			BI120
		e	L	r			
		1,5	4,0	0,05	560RY1,5 - r0,05 -		✓
		1,5	4,0	0,08	560RY1,5 - r0,08 -		✓
		1,5	4,0	0,15	560RY1,5 - r0,15 -		✓
		2,0	4,0	0,05	560RY2,0 - r0,05 -		✓
		2,0	4,0	0,08	560RY2,0 - r0,08 -		✓
		2,0	4,0	0,15	560RY2,0 - r0,15 -		✓



Represented by Vertreten durch 代理店



〒144-0052 東京都大田区蒲田5-24-2 損保ジャパン蒲田ビル6F
TEL:03-5714-5050 FAX:03-5714-5066
〒532-0002 大阪府大阪市淀川区東三国2-312 オークヒルズ北大阪102
TEL:06-6335-7171 FAX:06-6335-7979
<https://www.sandhinc.co.jp>