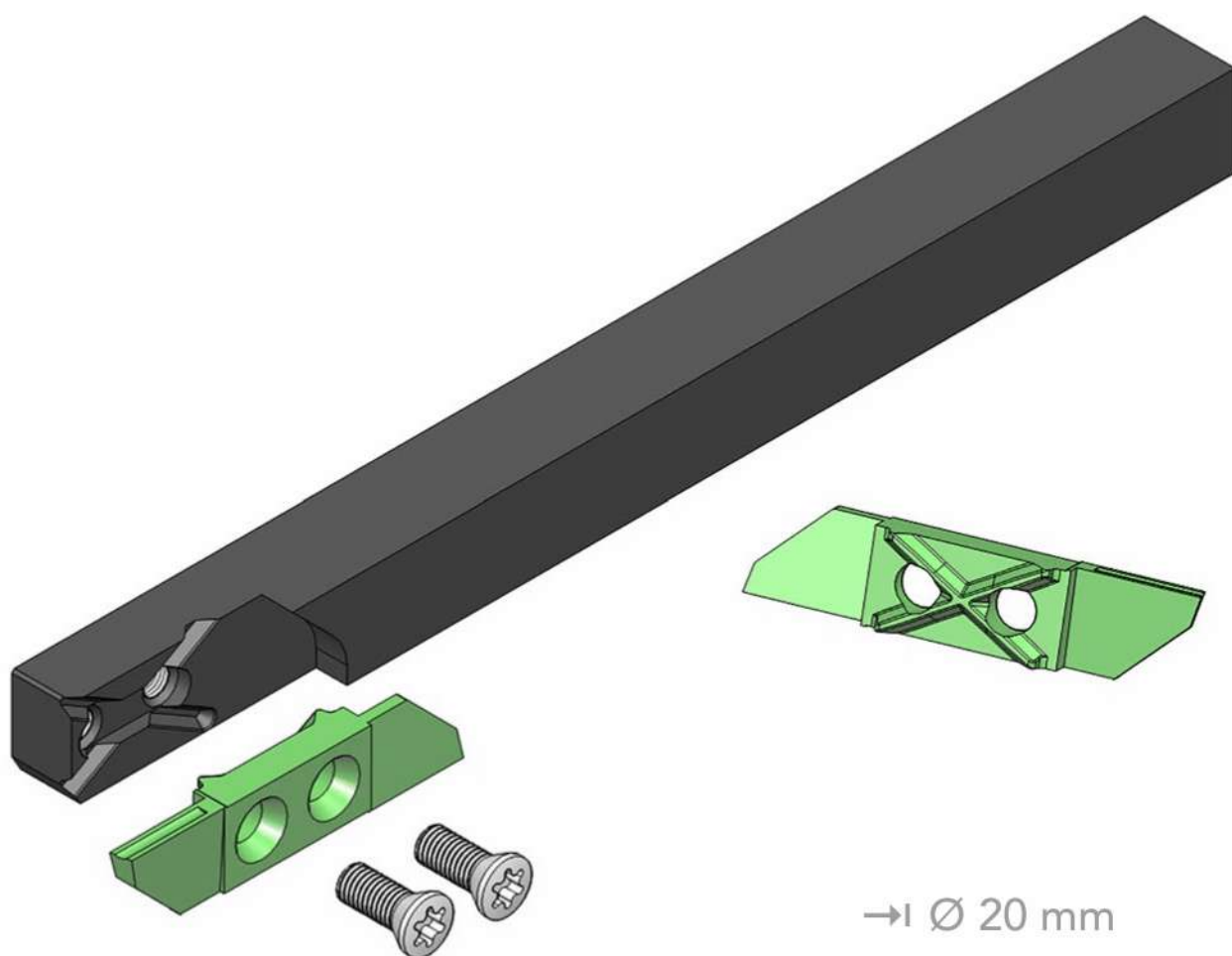


0X0ライン

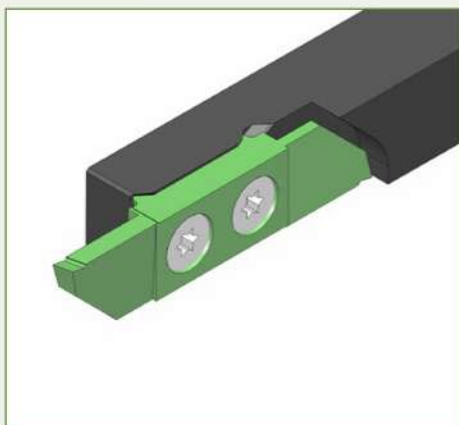
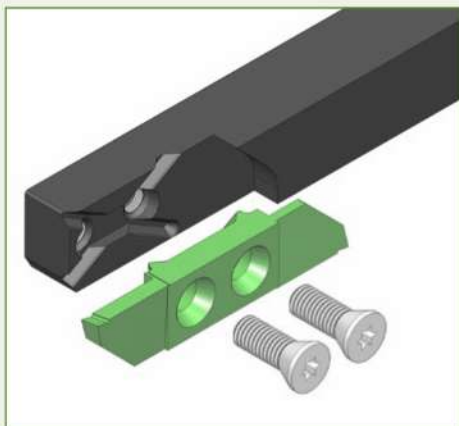
非常に高い剛性のインサート 1000



Presentation of OXOline 1000

Vorstellung der OXOline 1000

プレゼンテーション OX0ライン 1000



Advantages of OXOline 1000

- High rigidity inserts.
- Increase of stability thanks 2 screws fixing system.
- Repetitiveness of the cutting edge $\pm 0,01$ mm.
- Positioning in all axes.
- The screw is free of all radial stress.
- 2 cutting edges available.
- Large choice of geometries available.

Vorteile der OXOline 1000

- Sehr stabile Wendeplatten.
- Zunahme der Stabilität dank zweier Schrauben.
- Wiederholgenauigkeit der Schneidkante $\pm 0,01$ mm.
- Positionierung in allen Achsen.
- Keine radialen Spannungen.
- 2 verfügbare Schneidkanten.
- Viele verschiedene Geometrien verfügbar.

OX0ライン 1000シリーズの利点

- 高剛性インサート。
- 2本のネジによる固定システムで安定性を向上。
- 刃先の繰り返し精度: ± 0.01 mm。
- 全軸位置決め可能。
- ネジはラジアル方向の応力を一切受けない。
- 2種類の刃先を用意。
- 豊富な形状バリエーションを用意。

Coating of inserts

Beschichtung der Wendeplatten

インサートのコーティング

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = 利用可能

Designation Bezeichnung 名称	Description Beschreibung 説明
K20	Without coating K20 carbide Ohne Beschichtung K20 Hartmetall コーティング無し K20 超硬
BI40	AlTi(C)N-based • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. AlTi(C)N-Basis • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. AlTi (C) N系 ・汎用コーティング ・高硬度 ・非常に滑らかな表面仕上げ ・鋼及びステンレス鋼に適合
BI90	AlTiN-based • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. AlTiN系 ・汎用コーティング ・優れた耐酸化性 ・高い耐熱性 ・鋼及びステンレス鋼に適合

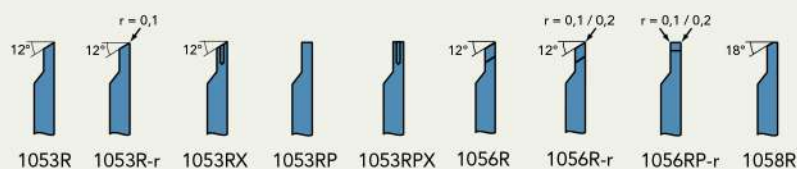
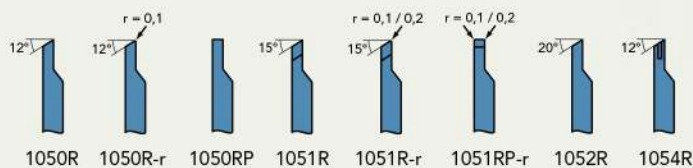
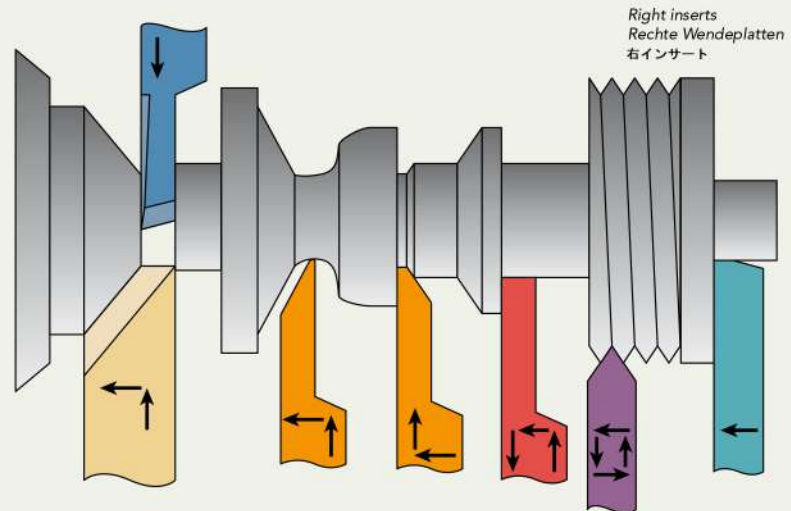
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI100	AlCrN-based • Very high heat resistance. • High wear resistance. • Ideal for high speed machining of stainless steel. AlCrN-Basis • Sehr hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Ideal für das Bearbeiten von Edelstahl mit hoher Schnittgeschwindigkeit. AlCrN系 ・ 非常に高い耐熱性 ・ 高い耐摩耗性 ・ ステンレス鋼の高速加工に最適
TiN	TiN • Universal coating. TiN • Universalbeschichtung. TiN ・ 汎用コーティング

Field of application of OX0line 1000

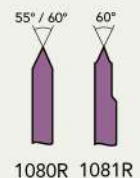
Anwendungsbereiche der OX0line 1000

OX0ライン 1000の適用分野

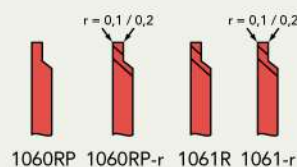
Maximum cutting-off
Maximaler Abstechedurchmesser
最大突っ切り
Ø 20 mm



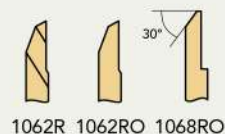
Cutting off
Abstechen
突っ切り



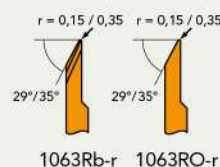
Threading
Gewindestrehlen
ねじ切り



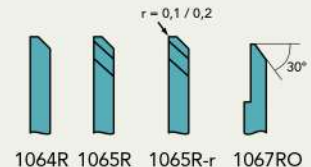
Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
ブランジング-旋削



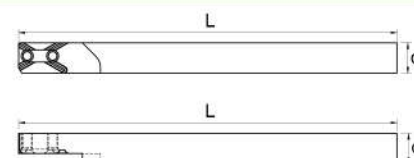
Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
ブランジング-旋削

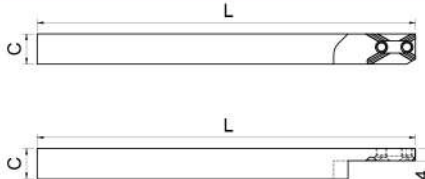


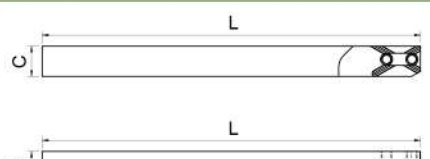
Turning-Plunging
Drehen-Einstecken
旋削-ブランジング

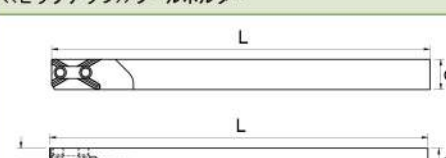


Turning
Drehen
旋削

10xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts 右ツールホルダー	Section C Querschnitt C 部分 C	Length L Länge L 長さ L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
		10 x 10	120	1010R
		12 x 12	120	1012R
		14 x 14	120	1014R
		16 x 16	120	1016R
		20 x 20	120	1020R
		25 x 25	100	1025R
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	10127R

10xxR4	«Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter «ピックアップ»ツールホルダー	Section C Querschnitt C 部分 C	Length L Länge L 長さ L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
		10 x 10	120	1010R4
		12 x 12	120	1012R4
		16 x 16	120	1016R4
		Use with 1053R, 1053RP, 1053RX, 1056R, 1056RP-r and 1058R inserts Verwendung mit 1053R, 1053RP, 1053RX, 1056R, 1056RP-r und 1058R Wendeplatten インサート 1053R、1053RP、1053RX、1056R、1056RP-r、1058Rと共に使用		

10xxL	Left tool holder Werkzeughalter links 左ツールホルダー	Section C Querschnitt C 部分 C	Length L Länge L 長さ L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
		10 x 10	120	1010L
		12 x 12	120	1012L
		14 x 14	120	1014L
		16 x 16	120	1016L
		20 x 20	120	1020L
		25 x 25	100	1025L
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	10127L

10xxL4	«Pick-up» tool holder «Pick-up» Werkzeughalter «ピックアップ»ツールホルダー	Section C Querschnitt C 部分 C	Length L Länge L 長さ L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
		10 x 10	120	1010L4
		12 x 12	120	1012L4
		16 x 16	120	1016L4
		Use with 1053L inserts Verwendung mit 1053L Wendeplatten インサート 1053Lと共に使用		

	Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung ツールホルダー(内部給油)
	See the «Tool holders with internal coolant» documentation for further information. Siehe Dokumentation «Werkzeughalter mit Innenkühlung» für weitere Informationen. 詳細については、「ツールホルダー(内部給油)」のカタログを参照して下さい。

	Cylindrical turning tool holders for counter-operation Zylindrische Drehwerkzeughalter zur Rückseitenbearbeitung 背面加工用円筒旋削ツールホルダー
	See the «Cylindrical turning tool holders» documentation for further information. Siehe die «Zylindrische Drehwerkzeughalter» Dokumentation für weitere Informationen. 詳細については、「円筒旋削ツールホルダー」のカタログを参照して下さい。

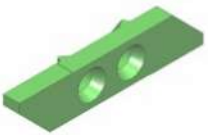
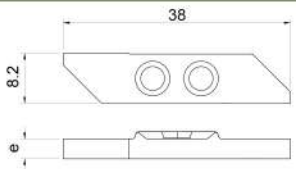
100-1	Key Schlüssel キー	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
	トルクス 15	100-1

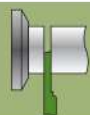
001-8	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter 標準ツールホルダー用ネジ	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
	M3,5 x 9	001-8

100-2c	Screw for «Pick-up» tool holder Schraube für «Pick-up» Werkzeughalter <<ピックアップ>>ツールホルダー用ネジ	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
	M3,5 x 7	100-2c

Blank
Rohling
ブランク

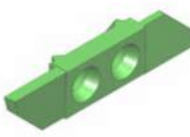
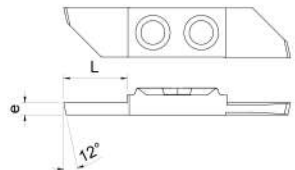
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

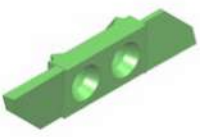
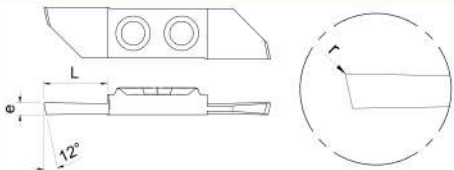
1040R	Blank insert Rohling Wendepate ブランクインサート	e	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	K20	BI40	BI90
		3,3	1040R3,3	✓	✓	✓

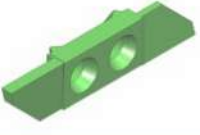
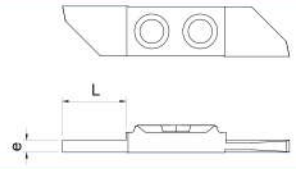


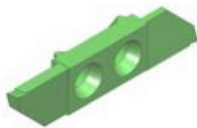
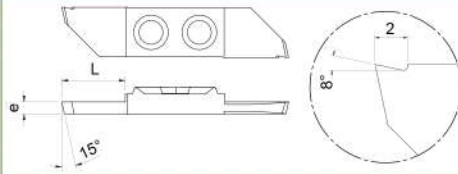
Guide bush cut off Ø 20 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 20 mm
ガイドブッシュ 突っ切り φ20 mm

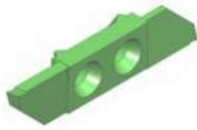
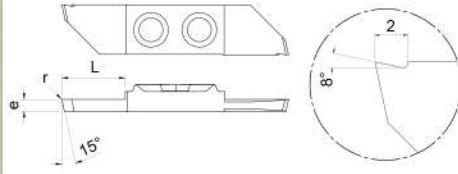
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

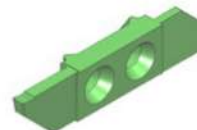
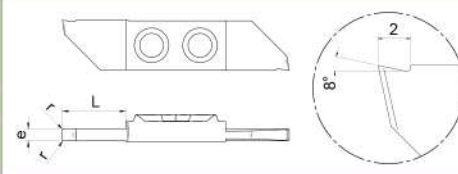
1050R	Cutting insert 12° Abstechplatte 12° 切削インサート 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90	BI100
		1,0	5,0	1050R1,0	✓	✓	✓
		1,2	6,0	1050R1,2	✓	✓	
		1,5	7,5	1050R1,5	✓	✓	✓
		1,8	9,0	1050R1,8	✓	✓	
		2,0	10,5	1050R2,0	✓	✓	✓
		2,2	10,5	1050R2,2	✓	✓	
		2,5	10,5	1050R2,5	✓	✓	
		3,0	10,5	1050R3,0	✓	✓	

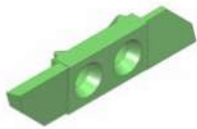
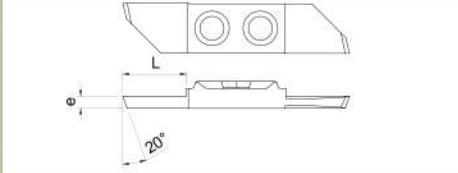
1050R - r	Cutting insert 12° with radius Abstechplatte 12° mit Radius 切削インサート 12° (半径)	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40
		1,5	7,5	0,1	1050R1,5 - r 0,1 -	✓
		2,0	10,5	0,1	1050R2,0 - r 0,1 -	✓

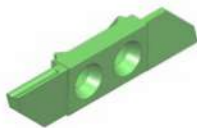
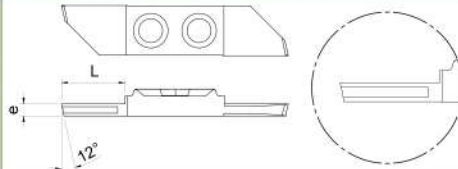
1050RP	Cutting insert 0° Abstechplatte 0° 切削インサート 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		1,0	5,0	1050RP1,0	✓	✓
		1,5	7,5	1050RP1,5	✓	✓
		2,0	10,5	1050RP2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1050RP2,5	✓	✓
		3,0	10,5	1050RP3,0	✓	✓

1051R	Cutting insert 15° with chip breaker Abstechplatte 15° mit Spanbrecher 切削インサート 15° (チップブレーカー付き)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		1,0	5,0	1051R1,0	✓	✓
		1,2	6,0	1051R1,2	✓	✓
		1,5	7,5	1051R1,5	✓	✓
		2,0	10,5	1051R2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1051R2,5	✓	✓

1051R - r	Cutting insert 15° with chip breaker and radius Abstechplatte 15° mit Spanbrecher und Radius 切削インサート 15° (チップブレーカー&半径付き)	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90	BI100
		1,0	5,0	0,1	1051R1,0 - r 0,1 -	✓		
		1,0	5,0	0,2	1051R1,0 - r 0,2 -	✓		
		1,2	6,0	0,1	1051R1,2 - r 0,1 -	✓		
		1,5	7,5	0,1	1051R1,5 - r 0,1 -	✓	✓	
		2,0	10,5	0,1	1051R2,0 - r 0,1 -	✓		✓
		2,0	10,5	0,2	1051R2,0 - r 0,2 -	✓		
		2,5	10,5	0,2	1051R2,5 - r 0,2 -	✓		

1051RP - r	Cutting insert 0° with chip breaker and radius Abstechplatte 0° mit Spanbrecher und Radius 切削インサート 0° (チップブレーカー&半径付き)	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		1,5	7,5	0,1	1051RP1,5 - r 0,1 -		✓
		1,5	7,5	0,2	1051RP1,5 - r 0,2 -		✓
		2,0	10,5	0,1	1051RP2,0 - r 0,1 -		✓
		2,0	10,5	0,2	1051RP2,0 - r 0,2 -		✓

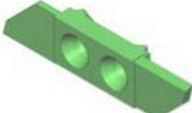
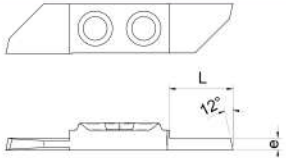
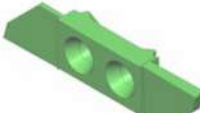
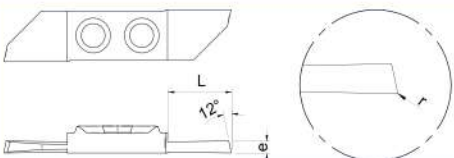
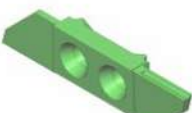
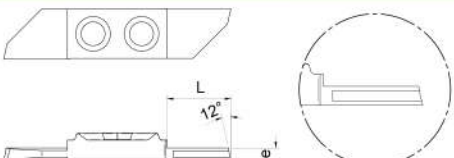
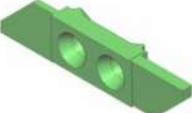
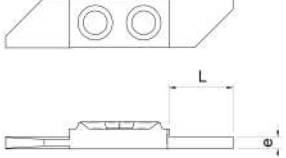
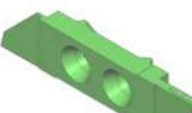
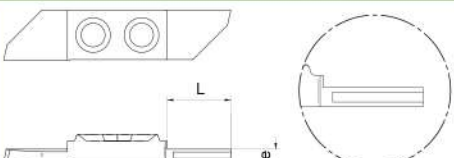
1052R	Cutting insert 20° Abstechplatte 20° 切削インサート 20°	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		1,0	5,0	1052R1,0		✓
		1,2	6,0	1052R1,2	✓	✓
		1,5	7,5	1052R1,5	✓	✓
		2,0	10,5	1052R2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1052R2,5	✓	✓

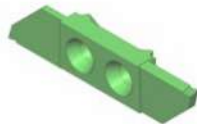
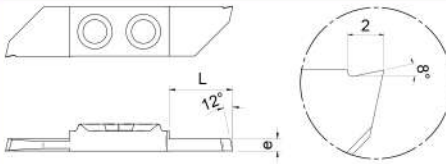
1054R	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller 切削インサート (チップローラー付き)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		1,0	5,0	1054R1,0	✓	✓
		1,2	6,0	1054R1,2	✓	✓
		1,5	7,5	1054R1,5	✓	✓
		2,0	10,5	1054R2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1054R2,5	✓	✓

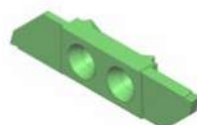
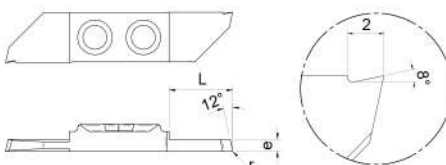


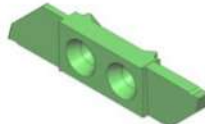
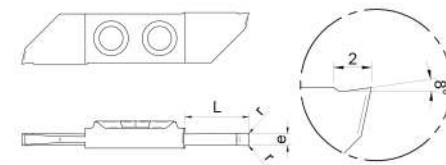
Sub spindle cut off Ø 20 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 20 mm
サブスピンドル 突っ切り φ20 mm

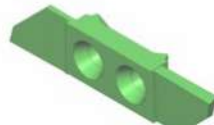
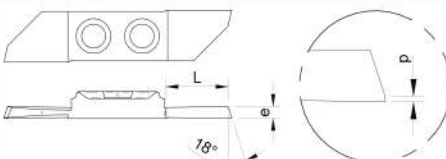
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

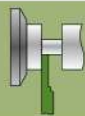
1053R	Opposite cutting insert 12° Umgekehrte Abstechplatte 12° 対称切削インサート 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90	BI100
		1,0	5,0	1053R1,0	✓		✓
		1,2	6,0	1053R1,2	✓		
		1,5	7,5	1053R1,5	✓	✓	✓
		1,8	9,0	1053R1,8	✓		
		2,0	10,5	1053R2,0	✓	✓	
		2,5	10,5	1053R2,5	✓	✓	
		3,0	10,5	1053R3,0	✓		
Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter 10xxL ツールホルダーと一緒に使用							
1053R - r	Opposite cutting insert 12° with radius Umgekehrte Abstechplatte 12° mit Radius 対称切削インサート 12° (半径)	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	
		1,5	7,5	0,1	1053R1,5 - r 0,1 -		✓
		2,0	10,5	0,1	1053R2,0 - r 0,1 -		
Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter 10xxL ツールホルダーと一緒に使用							
1053RX	Opposite cutting insert with chip roller Umgekehrte Abstechplatte mit Spanroller 対称切削インサート (チップローラー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90	
		1,0	5,0	1053RX1,0	✓	✓	
		1,2	6,0	1053RX1,2	✓		
		1,5	7,5	1053RX1,5	✓	✓	
		2,0	10,5	1053RX2,0	✓	✓	
Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter 10xxL ツールホルダーと一緒に使用							
1053RP	Opposite cutting insert 0° Umgekehrte Abstechplatte 0° 対称切削インサート 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90	
		1,0	5,0	1053RP1,0	✓		
		1,2	6,0	1053RP1,2	✓		
		1,5	7,5	1053RP1,5	✓		
		2,0	10,5	1053RP2,0	✓	✓	
		2,5	10,5	1053RP2,5	✓	✓	
		3,0	10,5	1053RP3,0			✓
Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter 10xxL ツールホルダーと一緒に使用							
1053RPX	Opposite cutting insert 0° with chip roller Umgekehrte Abstechplatte 0° mit Spanroller 対称切削インサート 0° (チップローラー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40		
		1,5	7,5	1053RPX1,5		✓	
		2,0	10,5	1053RPX2,0		✓	
Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter 10xxL ツールホルダーと一緒に使用							

1056R	Opposite cutting insert with chip breaker Umgekehrte Absteckplatte mit Spanbrecher 対称切削インサート(チップブレーカー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		1,5	7,5	1056R1,5	✓	✓
		2,0	10,5	1056R2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1056R2,5	✓	✓
		Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter 10xxL ツールホルダーと一緒に使用				

1056R - r	Opposite cutting insert with chip breaker and radius Umgekehrte Absteckplatte mit Spanbrecher und Radius 対称切削インサート(チップブレーカー+半径)	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90	BI100
		1,0	5,0	0,1	1056R1,0 - r 0,1 -	✓		
		1,0	5,0	0,2	1056R1,0 - r 0,2 -	✓		
		1,5	7,5	0,1	1056R1,5 - r 0,1 -	✓	✓	✓
		1,5	7,5	0,2	1056R1,5 - r 0,2 -	✓		
		2,0	10,5	0,1	1056R2,0 - r 0,1 -	✓	✓	
		2,0	10,5	0,2	1056R2,0 - r 0,2 -	✓		
		2,5	10,5	0,2	1056R2,5 - r 0,2 -	✓		
		Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter 10xxL ツールホルダーと一緒に使用						

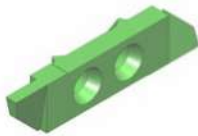
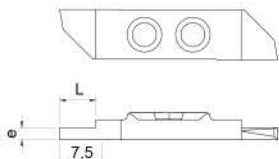
1056RP - r	Opposite cutting insert 0° with chip breaker and radius Umgekehrte Absteckpl. 0° mit Spanbrecher und Radius 対称切削インサート 0° (チップブレーカー+半径)	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		1,5	7,5	0,1	1056RP1,5 - r 0,1 -		✓
		1,5	7,5	0,2	1056RP1,5 - r 0,2 -		✓
		2,0	10,5	0,1	1056RP2,0 - r 0,1 -		✓
		2,0	10,5	0,2	1056RP2,0 - r 0,2 -		✓
Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter 10xxL ツールホルダーと一緒に使用							

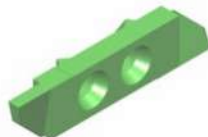
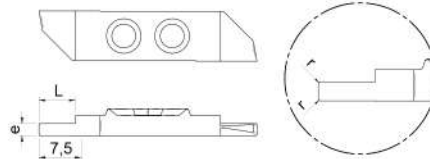
1058R	Opposite cutting insert Umgekehrte Absteckplatte 対称切削インサート	e	L	p	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40
		1,5	7,5	0,15	1058R1,5	✓
		2,0	10,5	0,20	1058R2,0	✓
Use with 10xxL tool holders Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter 10xxL ツールホルダーと一緒に使用						

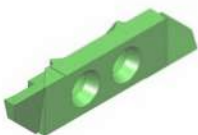
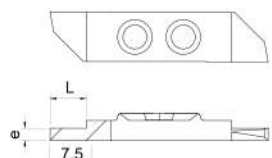


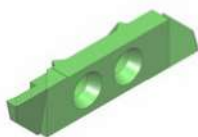
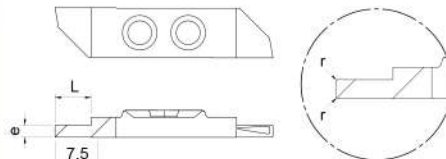
Back turning
Drehen hinten
バック旋削

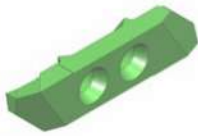
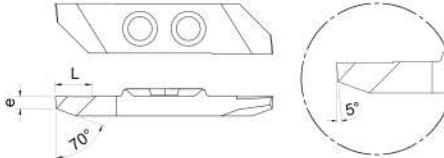
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

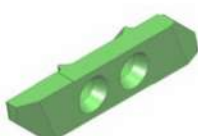
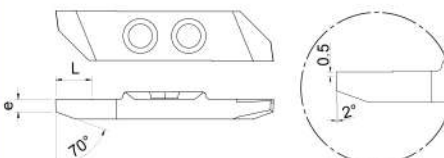
1060RP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° バック旋削インサート 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		0,5	2,0	1060RP0,5		✓
		0,6	2,0	1060RP0,6		✓
		0,8	2,0	1060RP0,8	✓	✓
		1,0	3,0	1060RP1,0	✓	✓
		1,2	3,0	1060RP1,2	✓	✓
		1,5	4,0	1060RP1,5	✓	✓
		1,8	4,0	1060RP1,8		✓
		2,0	5,0	1060RP2,0	✓	✓
		2,5	6,0	1060RP2,5	✓	✓
		3,0	6,0	1060RP3,0	✓	✓

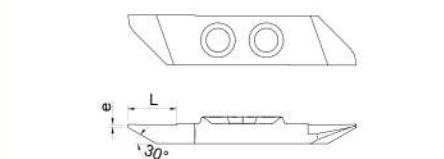
1060RP - r	Back turning insert 0° with radii Drehplatte hinten 0° mit Radius バック旋削インサート 0° (半径)	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		1,0	3,0	0,1	1060RP1,0 - r 0,1 -	✓	
		1,0	3,0	0,2	1060RP1,0 - r 0,2 -	✓	
		1,3	4,0	0,2	1060RP1,3 - r 0,2 -		✓
		1,5	4,0	0,1	1060RP1,5 - r 0,1 -	✓	✓
		1,5	4,0	0,2	1060RP1,5 - r 0,2 -	✓	✓
		2,0	5,0	0,1	1060RP2,0 - r 0,1 -	✓	
		2,0	5,0	0,2	1060RP2,0 - r 0,2 -	✓	
		2,5	6,0	0,1	1060RP2,5 - r 0,1 -	✓	

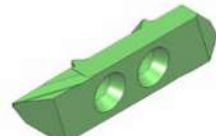
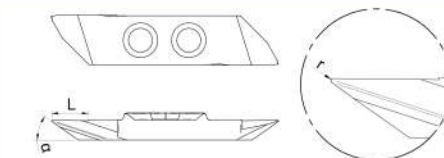
1061R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» バック旋削インサート 0° (<<パリジャンカット>>)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		0,8	2,0	1061R0,8		✓
		1,0	3,0	1061R1,0	✓	✓
		1,2	3,0	1061R1,2	✓	✓
		1,5	4,0	1061R1,5	✓	✓
		2,0	5,0	1061R2,0	✓	✓
		2,5	6,0	1061R2,5	✓	✓
		3,0	7,5	1061R3,0	✓	✓

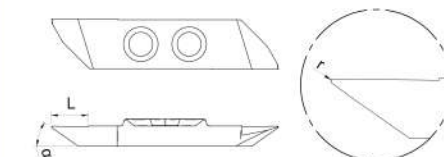
1061R - r	Back turning insert with «parisian cut» and radii Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» und Radius バック旋削インサート 0° <<パリジャンカット>>+半径	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		1,0	3,0	0,1	1061R1,0 - r 0,1 -	✓	✓
		1,0	3,0	0,2	1061R1,0 - r 0,2 -	✓	✓
		1,2	3,0	0,1	1061R1,2 - r 0,1 -	✓	✓
		1,2	3,0	0,2	1061R1,2 - r 0,2 -	✓	✓
		1,5	4,0	0,1	1061R1,5 - r 0,1 -	✓	✓
		1,5	4,0	0,2	1061R1,5 - r 0,2 -	✓	✓
		2,0	5,0	0,1	1061R2,0 - r 0,1 -	✓	✓
		2,0	5,0	0,2	1061R2,0 - r 0,2 -	✓	✓
		2,5	6,0	0,1	1061R2,5 - r 0,1 -	✓	✓
		2,5	6,0	0,2	1061R2,5 - r 0,2 -	✓	✓
		3,0	7,5	0,1	1061R3,0 - r 0,1 -	✓	✓
		3,0	7,5	0,2	1061R3,0 - r 0,2 -	✓	✓

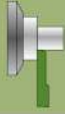
1062R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» バック旋削インサート<<パリジャンカット	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		1,0	6,0	1062R1,0	✓	✓
		1,5	6,0	1062R1,5	✓	✓
		2,0	6,0	1062R2,0	✓	✓

1062RO	Back turning insert Drehplatte hinten バック旋削インサート	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90	BI100
		1,0	5,0	1062RO1,0	✓	✓	✓
		1,5	6,0	1062RO1,5	✓	✓	
		2,0	7,5	1062RO2,0	✓		

1068RO	Back turning insert Drehplatte hinten バック旋削インサート	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI90
		0,5	8,0	1068RO0,5	✓

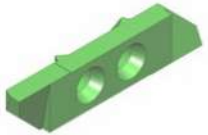
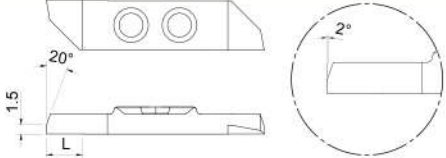
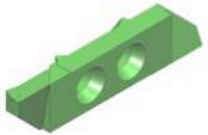
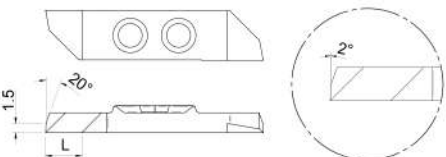
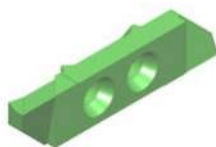
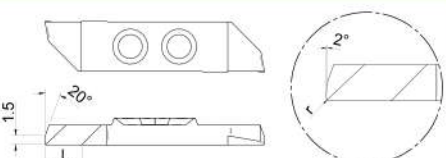
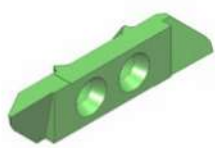
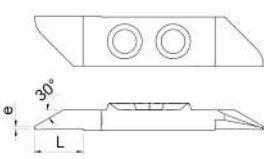
1063Rb - r	Back turning insert with chip roller and radius Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radius バック旋削インサート(チップローラー+半径)	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI90
		6,0	29°	0,15	1063Rb - 29° - r 0,15 -	✓
		6,0	29°	0,35	1063Rb - 29° - r 0,35 -	✓
		6,0	35°	0,15	1063Rb - 35° - r 0,15 -	✓
		6,0	35°	0,35	1063Rb - 35° - r 0,35 -	✓

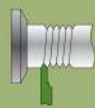
1063RO - r	Back turning insert with chip roller and radius Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radius バック旋削インサート(チップローラー+半径)	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI90
		6,0	29°	0,15	1063RO - 29° - r 0,15 -	✓
		6,0	29°	0,35	1063RO - 29° - r 0,35 -	✓
		6,0	35°	0,15	1063RO - 35° - r 0,15 -	✓
		6,0	35°	0,35	1063RO - 35° - r 0,35 -	✓



Front turning
Drehen vorne
フロント旋削

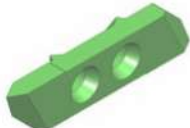
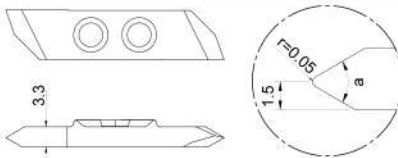
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

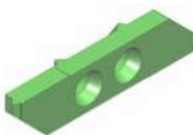
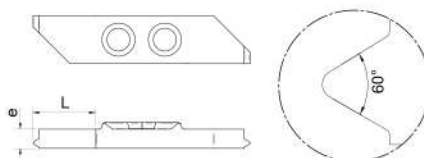
1064R	Front turning insert Drehplatte vorne フロント旋削インサート	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90	BI100
		6,0	1064R	✓	✓	✓
1065R	Front turning insert with chip breaker Drehplatte vorne mit Spanbrecher フロント旋削インサート(チップブレーカー)	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90	
		6,0	1065R	✓	✓	
1065R - r	Front turning insert with chip breaker and radius Drehplatte vorne mit Spanbrecher und Radius フロント旋削インサート(チップブレーカー+半径)	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	
		6,0	0,1	1065R - r 0,1 -	✓	
		6,0	0,2	1065R - r 0,2 -	✓	
1067RO	Front turning insert Drehplatte vorne フロント旋削インサート	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI90	
		0,5	8,0	1067RO0,5	✓	



Threading
Gewindestrehlen
ねじ切り

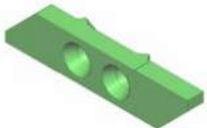
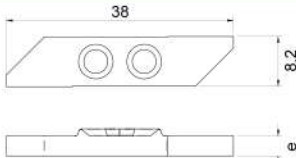
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

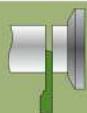
1080R		Threading insert with partial profile Gewindeplatte mit Teilprofil ねじ切りインサート(部分形状)		a	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		55°	1080R - 55° -	✓	✓		
		60°	1080R - 60° -	✓	✓		

1081R		Threading insert with full profile Gewindeplatte mit Vollprofil ねじ切りインサート(全形状)		e	L	Pitch Teilung ピッチ	M	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40
		1,0	3,0	0,40	2	1081R0,4	✓		
		1,0	3,0	0,45	2,5	1081R0,45	✓		
		1,0	3,0	0,50	3	1081R0,5	✓		
		1,0	3,0	0,60	3,5	1081R0,6	✓		
		1,0	3,0	0,70	4	1081R0,7	✓		
		1,0	3,0	0,75	4,5	1081R0,75	✓		
		1,5	4,5	0,80	5	1081R0,8	✓		
		1,5	4,5	1,00	6	1081R1,0	✓		
		1,5	4,5	1,25	8	1081R1,25	✓		
		2,0	5,0	1,50	10	1081R1,5	✓		
		2,0	5,0	1,75	12	1081R1,75	✓		
		2,5	5,0	2,00	16	1081R2,0	✓		

Blank
Rohling
ブランク

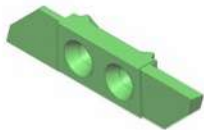
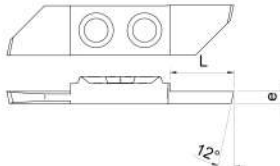
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : 左加工

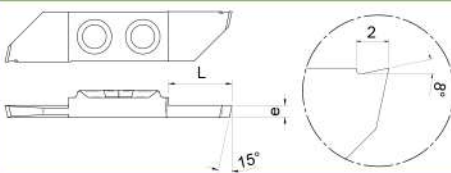
1040L	Blank insert Rohling Wendepatte ブランクインサート	e	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40
		3,3	1040L3,3	✓

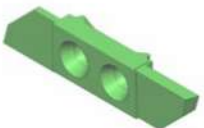
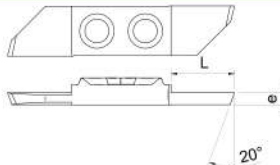


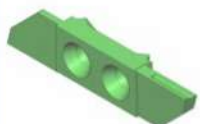
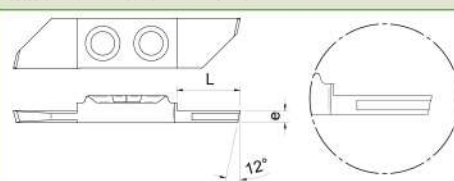
Guide bush cut off Ø 20 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 20 mm
ガイドブッシュ 突っ切り φ20 mm

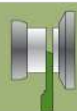
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : 左加工

1050L	Cutting insert 12° Abstechplatte 12° 切削インサート 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		1,0	5,0	1050L1,0	✓	✓
		1,2	6,0	1050L1,2	✓	✓
		1,5	7,5	1050L1,5	✓	✓
		1,8	9,0	1050L1,8	✓	
		2,0	10,5	1050L2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1050L2,5	✓	✓
		3,0	10,5	1050L3,0	✓	✓

1051L	Cutting insert 15° with chip breaker Abstechplatte 15° mit Spanbrecher 切削インサート 15° (チップブレーカー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		1,5	7,5	1051L1,5	✓	✓
		2,0	10,5	1051L2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1051L2,5	✓	✓

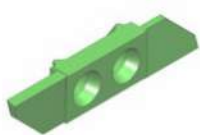
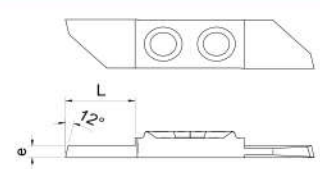
1052L	Cutting insert 20° Abstechplatte 20° 切削インサート 20°	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40
		1,5	7,5	1052L1,5	✓
		2,0	10,5	1052L2,0	✓
		2,5	10,5	1052L2,5	✓

1054L	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller 切削インサート(チップローラー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		1,5	7,5	1054L1,5	✓	✓
		2,0	10,5	1054L2,0	✓	✓
		2,5	10,5	1054L2,5		✓



Sub spindle cut off Ø 20 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 20 mm
サブスピンドル 突っ切り φ 20 mm

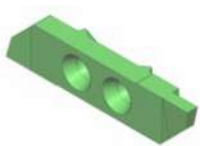
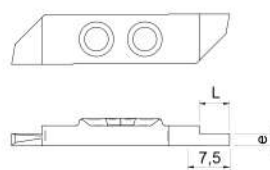
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : 左加工

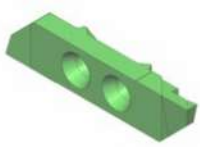
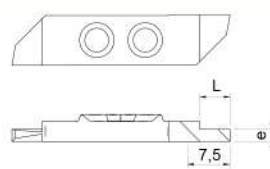
1053L	Opposite cutting insert 12° Umgekehrte Abstechplatte 12° 対称切削インサート 12°	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40
		1,2	6,0	1053L1,2	✓
		1,5	7,5	1053L1,5	✓
		2,0	10,5	1053L2,0	✓
Use with 10xxR tool holders Verwendung mit 10xxR Werkzeughalter 10xxRツールホルダーと一緒に使用					

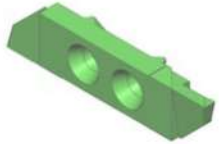
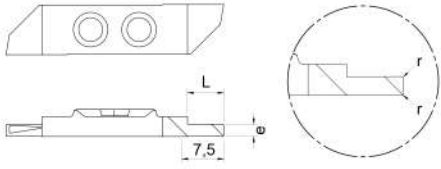


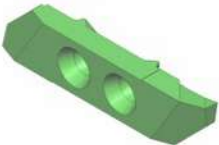
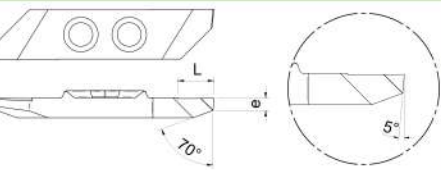
Back turning
Drehen hinten
バック旋削

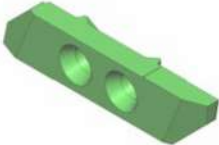
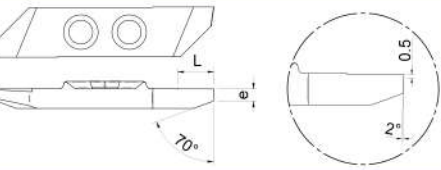
L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : 左加工

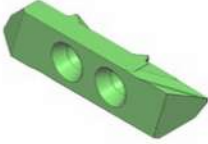
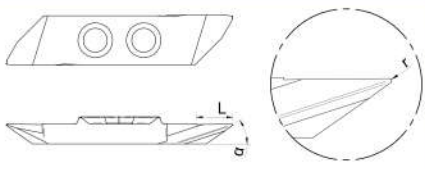
1060LP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° バック旋削インサート 0°	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40
		0,5	2,0	1060LP0,5	✓
		0,8	2,0	1060LP0,8	✓
		1,0	3,0	1060LP1,0	✓
		1,5	4,0	1060LP1,5	✓
		2,0	5,0	1060LP2,0	✓
		2,5	6,0	1060LP2,5	✓
		3,0	6,0	1060LP3,0	✓

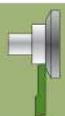
1061L	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» バック旋削インサート(＜＜パリジャンカット＞＞)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40
		1,0	3,0	1061L1,0	✓
		1,5	4,0	1061L1,5	✓
		1,8	4,0	1061L1,8	✓
		2,0	5,0	1061L2,0	✓
		2,5	6,0	1061L2,5	✓
		3,0	7,5	1061L3,0	✓

1061L - r	Back turning insert with «parisian cut» and radii Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» und Radien バック旋削インサート(＜＜パリジャンカット＞＞+半径)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		1,5	4,0	1061L1,5 - r 0,1 -	✓	
		1,5	4,0	1061L1,5 - r 0,2 -	✓	✓
		2,0	5,0	1061L2,0 - r 0,1 -	✓	✓
		2,0	5,0	1061L2,0 - r 0,2 -	✓	✓
		2,5	6,0	1061L2,5 - r 0,1 -	✓	
		2,5	6,0	1061L2,5 - r 0,2 -	✓	
		3,0	6,0	1061L3,0 - r 0,2 -	✓	✓

1062L	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» バック旋削インサート(＜＜パリジャンカット＞＞)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		1,0	6,0	1062L1,0	✓	✓
		1,5	6,0	1062L1,5	✓	
		2,0	6,0	1062L2,0	✓	

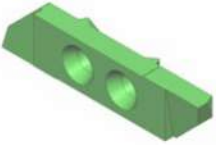
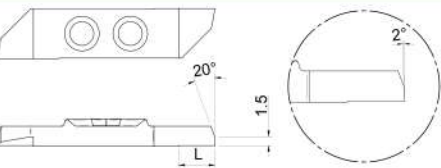
1062LO	Back turning insert Drehplatte hinten バック旋削インサート	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40
		1,0	5,0	1062LO1,0	✓
		1,5	6,0	1062LO1,5	✓
		2,0	7,5	1062LO2,0	✓

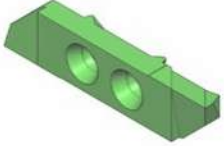
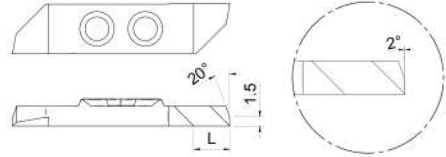
1063Lb - r	Back turning insert with chip roller and radius Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radius バック旋削インサート(チップローラー+半径)	L	α	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI90
		6,0	29°	0,15	1063Lb - 29° - r 0,15 -	✓
		6,0	29°	0,35	1063Lb - 29° - r 0,35 -	✓
		6,0	35°	0,15	1063Lb - 35° - r 0,15 -	✓
		6,0	35°	0,35	1063Lb - 35° - r 0,35 -	✓

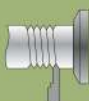


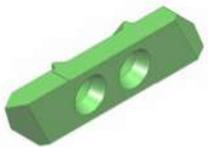
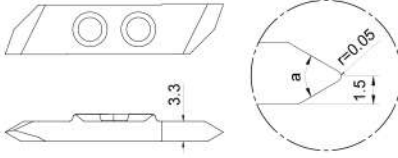
Front turning
Drehen vorne
フロント旋削

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : 左加工

1064L	Front turning insert Drehplatte vorne フロント旋削インサート	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	TIN
		6,0	1064L	✓	✓

1065L	Front turning insert with chip breaker Drehplatte vorne mit Spanbrecher フロント旋削インサート(チップブレーカー)	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40
		6,0	1065L	✓

	Threading Gewindestrehlen ねじ切り	L : Left machining L : Linke Bearbeitung L : 左加工
---	--------------------------------------	--

1080L	Threading insert with partial profile Gewindeplatte mit Teilprofil ねじ切りインサート(部分形状)	a	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40
		55°	1080L - 55° -	✓
		60°	1080L - 60° -	✓



Represented by Vertreten durch 代理店



〒144-0052 東京都大田区蒲田5-24-2 協保ジャパン蒲田ビル6F
TEL:03-5714-5050 FAX:03-5714-5066
〒532-0002 大阪府大阪市淀川区東三国2-312 オークヒルズ北大阪102
TEL:06-6335-7171 FAX:06-6335-7979
<https://www.sandfinc.co.jp>