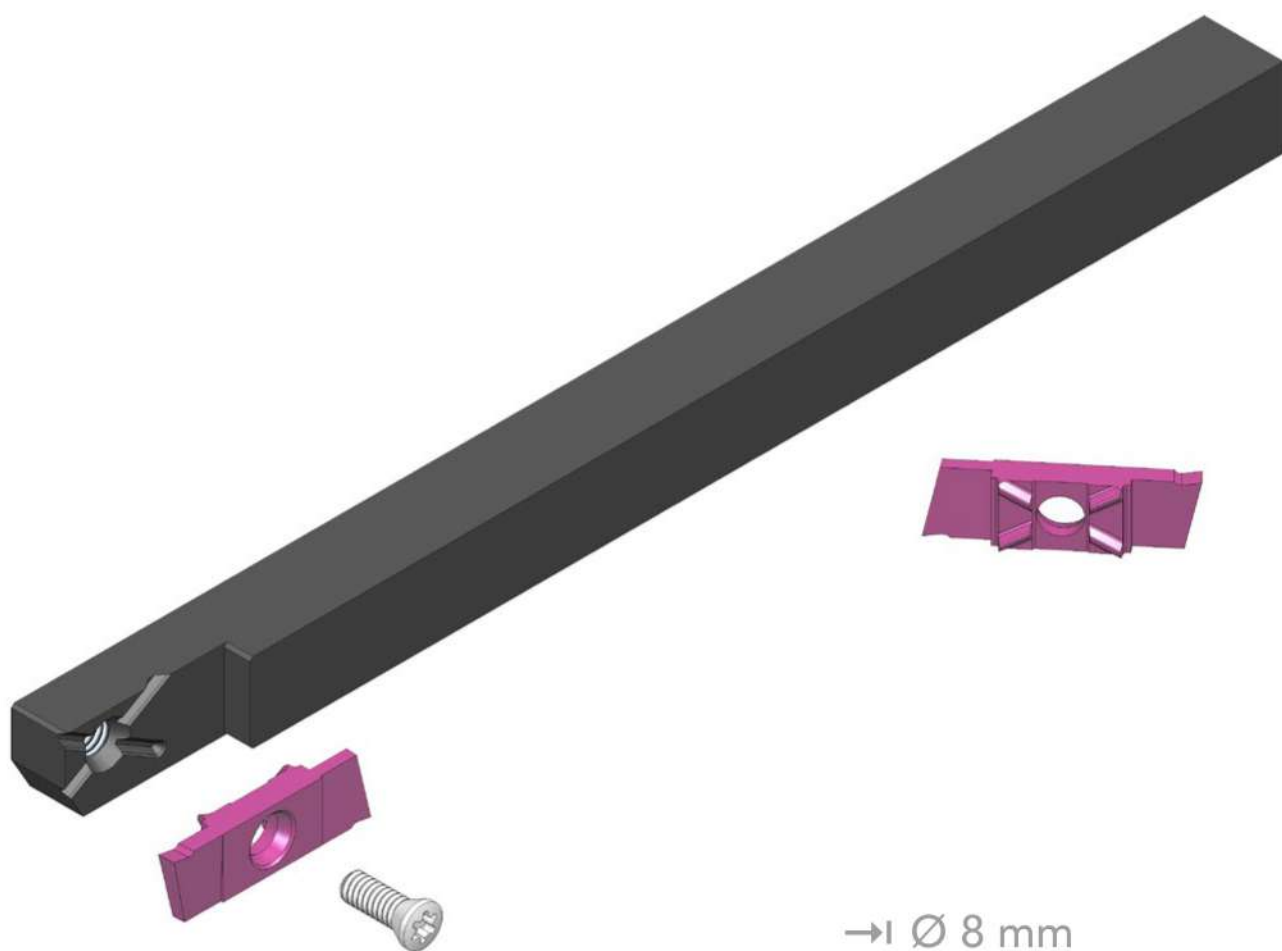


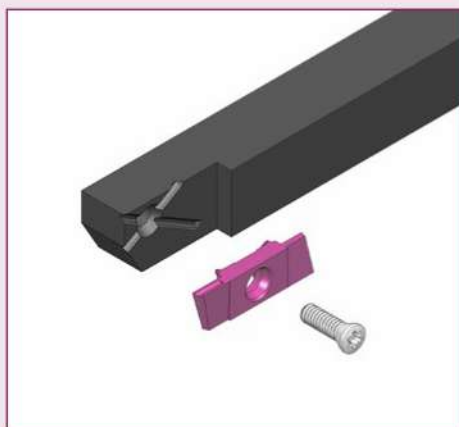
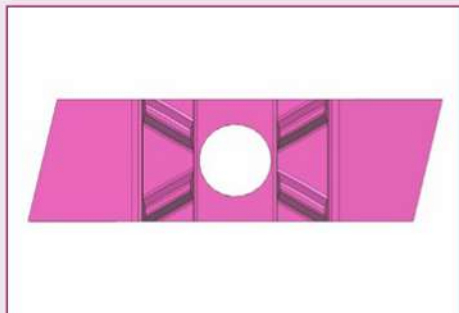
400ライン



Presentation of 400line

Vorstellung der 400line

プレゼンテーション 400ライン



Advantages of 400line

- X-Centering technology :
 - Repetitiveness of the cutting edge $\pm 0,01$ mm.
 - Positioning in all axes.
 - Insert turning without having to remove the screw.
 - The screw is free of all radial stress.
- 2 cutting edges available.

Vorteile der 400line

- X-Centering Technologie.
 - Wiederholgenauigkeit der Schneidkante $\pm 0,01$ mm.
 - Positionierung in allen Achsen.
 - Wenden der Wendeplatte ohne Entfernen der Schraube.
 - Keine radialen Spannungen.
- 2 verfügbare Schneidkanten.

400ラインシリーズの利点

- X-センタリング技術
 - 刃先の繰り返し精度: ± 0.01 mm。
 - 全軸位置決め可能。
 - ネジを外さずにインサーを回転。
 - ネジはラジアル方向の応力を一切受けない。
- 2種類の刃先を用意。

Coating of inserts

Beschichtung der Wendepplatten

インサートのコーティング

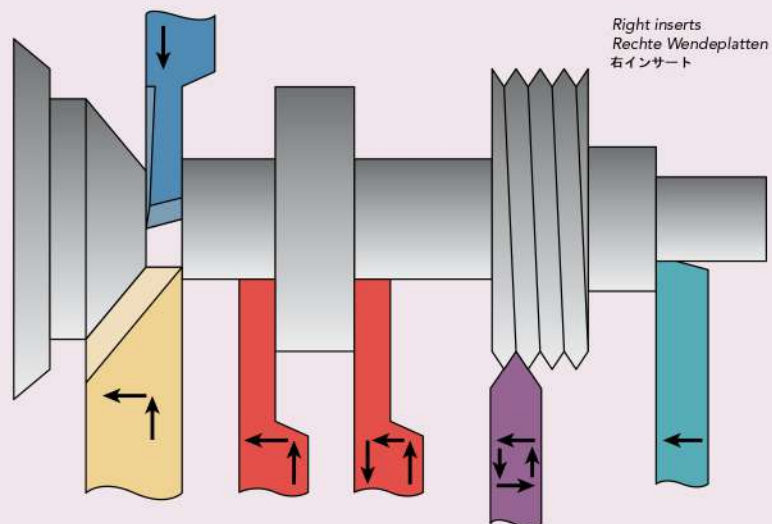
✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = 利用可能

Designation Bezeichnung 名称	Description Beschreibung 説明
K12	Without coating K12 carbide Available only for blank inserts. Ohne Beschichtung K12 Hartmetall Nur für Rohling Wendepplatten verfügbar. コーティング無し K12 超硬 blankインサートにのみ利用可能。
K18	Without coating K18 carbide Available only for blank inserts. Ohne Beschichtung K18 Hartmetall Nur für Rohling Wendepplatten verfügbar. コーティング無し K18 超硬 blankインサートにのみ利用可能。
K20	Without coating K20 carbide. Standard carbide for the 400line. Ohne Beschichtung K20 Hartmetall. Standard Hartmetall für die 400line. コーティング無し K20 超硬 400ラインの標準超硬。
BI40	AlTi(C)N-based • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. AlTi(C)N-Basis • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. AlTi (C) N系 ・汎用コーティング ・高硬度 ・非常に滑らかな表面仕上げ ・鋼及びステンレス鋼に適合

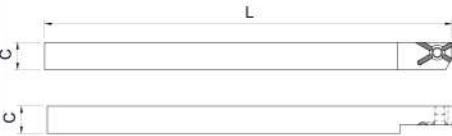
Designation Bezeichnung 名称	Description Beschreibung 説明
BI90	AlTiN-based • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. AlTiN系 ・汎用コーティング ・優れた耐酸化性 ・高い耐熱性 ・鋼及びステンレス鋼に最適

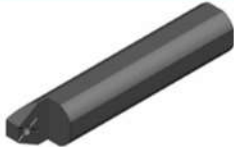
Field of application of 400 line
Anwendungsbereich der 400 line
400ラインの適用分野

Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
最大突っ切り
Ø 8 mm



4xxR	Right tool-holder Werkzeughalter rechts 右ツールホルダー	Section C Querschnitt C 部分 C	Length L Länge L 長さ L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
		7 x 7	120	407R
		8 x 8	120	408R
		8 x 8	100	408R-100
		10 x 10	120	410R
		12 x 12	120	412R
		16 x 16	120	416R
		9,52 x 9,52 (3/8")	120	4952R
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	4127R

4xxL	Left tool holder Werkzeughalter links 左ツールホルダー	Section C Querschnitt C 部分 C	Length L Länge L 長さ L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
		6 x 6	120	406L
		7 x 7	120	407L
		8 x 8	120	408L
		10 x 10	120	410L
		12 x 12	120	412L
		16 x 16	120	416L
		12,7 x 12,7 (1/2")	120	4127L

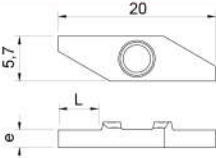
Cylindrical turning tool holders for counter-operation Zylindrische Drehwerkzeughalter zur Rückseitenbearbeitung 背面加工用円筒旋削ツールホルダー				
	See the «Cylindrical turning tool holders» documentation for further information. Siehe die «Zylindrische Drehwerkzeughalter» Dokumentation für weitere Informationen. 詳細については、「円筒旋削ツールホルダー」のカタログを参照して下さい。			

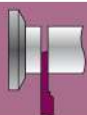
001-1	Key Schlüssel キー	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.
	Torx 8	001-1

001-4	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter 標準ツールホルダー用ネジ	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,0 x 7,5	001-4

Blank Rohling ブランク

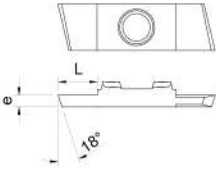
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

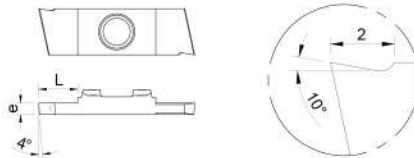
440R	Blank insert Rohling ブランクインサート	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	K12	K18	K20	BI40	BI90
		0,7	2,5	440R0,7	✓	✓	✓	✓	✓
		1,2	3,0	440R1,2	✓	✓	✓	✓	✓
		1,5	4,0	440R1,5	✓	✓	✓	✓	✓
		1,7	5,0	440R1,7	✓	✓	✓	✓	✓
		2,2	—	440R2,2	✓	✓	✓	✓	✓

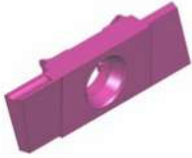
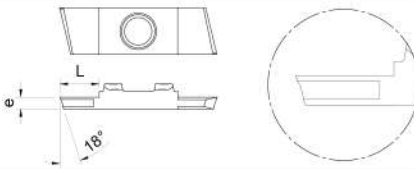


Guide bush cut off Ø 8 mm Abstechen an der Führungsbüchse Ø 8 mm ガイドブッシュ 突っ切り ø8 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

450R	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° 切削インサート 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		0,5	3,0	450R0,5	✓	✓
		0,7	4,0	450R0,7	✓	✓
		0,8	4,0	450R0,8	✓	✓
		1,0	4,0	450R1,0	✓	✓
		1,2	5,0	450R1,2	✓	✓
		1,5	5,0	450R1,5	✓	✓
		2,0	5,0	450R2,0	✓	✓

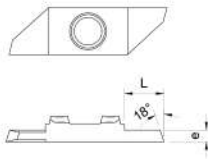
451R	Cutting insert with chip breaker Abstechplatte mit Spanbrecher 切削インサート(チップブレーカー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI90
		1,0	4,0	451R1,0	✓
		1,2	4,0	451R1,2	✓
		1,5	4,0	451R1,5	✓

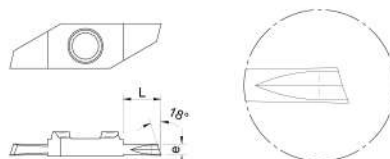
454R	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller 切削インサート(チップローラー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		0,8	4,0	454R0,8	✓	✓
		1,0	4,0	454R1,0	✓	✓
		1,2	5,0	454R1,2	✓	✓
		1,5	5,0	454R1,5	✓	✓
		1,8	5,0	454R1,8	✓	✓
		2,0	5,0	454R2,0	✓	✓

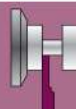


Sub spindle cut off Ø 8 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 8 mm
サブスピンドル 突っ切り ø 8 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

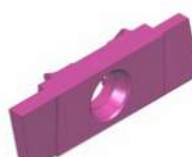
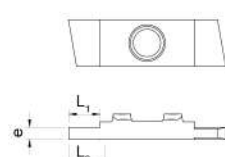
453R	Opposite cutting insert 18° Umgekehrte Abstechplatte 18° 対称切削インサート 18°	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		0,5	3,0	453R0,5	✓	✓
		0,8	4,0	453R0,8	✓	✓
		1,0	4,0	453R1,0	✓	✓
		1,2	5,0	453R1,2	✓	✓
		1,5	5,0	453R1,5	✓	✓
		2,0	5,0	453R2,0	✓	
Use with 4xxL tool holders Verwendung mit 4xxL Werkzeughalter 4xxL ツールホルダーと一緒に使用						

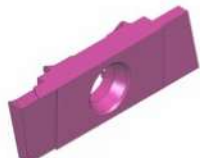
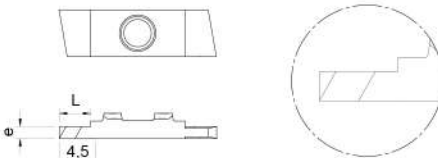
453RX	Opposite cutting insert 18° with chip roller Umgekehrte Abstechplatte 18° mit Spanroller 対称切削インサート 18° (チップローラー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40
		0,8	4,0	453R0,8	✓
		1,2	5,0	453R1,2	✓
		1,5	5,0	453R1,5	✓
Use with 4xxL tool holders Verwendung mit 4xxL Werkzeughalter 4xxL ツールホルダーと一緒に使用					

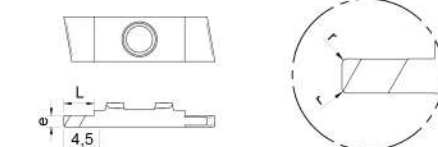


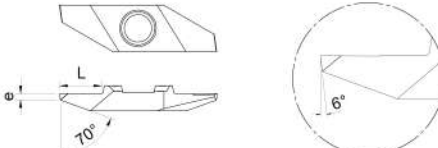
Back turning
Drehen hinten
バック旋削

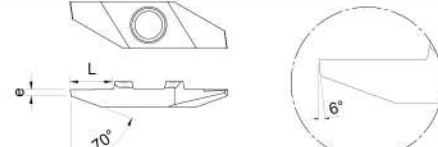
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

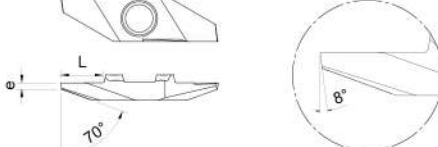
460RP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° バック旋削インサート 0°	e	L ₁	L ₂	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		0,4	2,0	2,0	460RP0,4	✓	✓
		0,5	2,0	2,0	460RP0,5	✓	✓
		0,6	2,0	2,0	460RP0,6	✓	✓
		0,7	2,0	2,0	460RP0,7	✓	✓
		0,8	2,0	4,0	460RP0,8	✓	✓
		1,0	2,0	4,0	460RP1,0	✓	✓
		1,2	3,0	4,0	460RP1,2	✓	✓
		1,5	3,0	4,0	460RP1,5	✓	✓
		2,0	4,0	4,0	460RP2,0	✓	✓

461R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliiff» バック旋削インサート(＜＜パリジャンカット＞＞)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		0,5	1,5	461R0,5	✓	
		0,6	1,5	461R0,6	✓	✓
		0,7	1,5	461R0,7	✓	
		0,8	1,7	461R0,8	✓	✓
		0,9	1,7	461R0,9	✓	
		1,0	1,7	461R1,0	✓	✓
		1,2	2,0	461R1,2	✓	✓
		1,5	3,0	461R1,5	✓	✓
		2,0	3,5	461R2,0	✓	✓

461R - r	Back turning insert with «parisian cut» and radii Drehplatte hinten mit «Pariserschliiff» und Radius バック旋削インサート(＜＜パリジャンカット＞＞)+半径)	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40
		1,0	1,7	0,1	461R1,0 - r - 0,1	✓
		1,3	2,5	0,1	461R1,3 - r - 0,1	✓
		1,5	3,0	0,1	461R1,5 - r - 0,1	✓
		1,5	3,0	0,2	461R1,5 - r - 0,2	✓

462R	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliiff» バック旋削インサート(＜＜パリジャンカット＞＞)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40
		0,5	3,0	462R0,5	✓
		0,8	3,0	462R0,8	✓

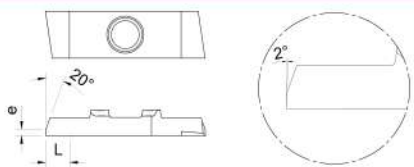
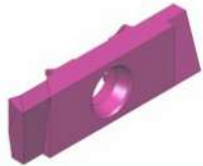
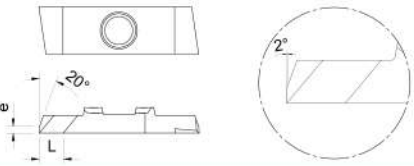
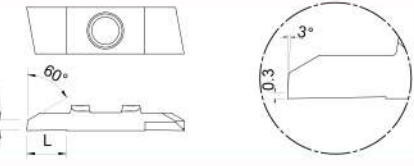
462RO	Back turning insert Drehplatte hinten バック旋削インサート	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		0,2	3,0	462RO0,2	✓	✓
		0,3	3,0	462RO0,3		✓
		0,5	3,0	462RO0,5	✓	✓

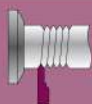
463R	Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher バック旋削インサート(チップブレーカー)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		0,5	4,0	463R0,5	✓	✓



Front turning Drehen vorne フロント旋削

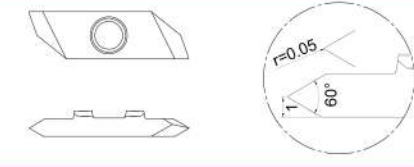
R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

464R	Front turning insert Drehplatte vorne フロント旋削インサート	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		0,8	5,0	464R	✓	✓
465R	Front turning insert with «parisian cut» Drehplatte vorne mit «Pariserschliff» フロント旋削インサート(＜＜パリジャンカット＞＞)	e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		0,8	5,0	465R	✓	✓
468R	Front turning insert Drehplatte vorne フロント旋削インサート	L		Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		5,0		468R	✓	✓



Threading Gewindestrehlen ねじ切り

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : 右加工

480R	Threading insert with partial profile Gewindeplatte mit Teilprofil ねじ切りインサート(部分形状)	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		480R - 60° -	✓	✓

Blank Rohling ブランク

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : 左加工

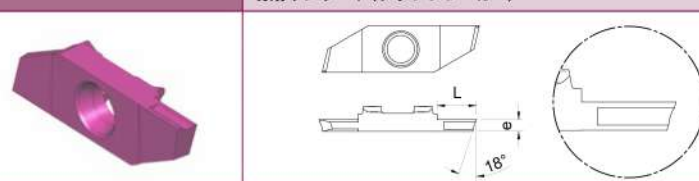
440L	Blank insert Rohling ブランクインサート		e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	K12	K18	K20	BI40	BI90
			0,7	2,5	440L0,7	✓	✓	✓	✓	✓
			1,2	3,0	440L1,2	✓	✓	✓	✓	✓
			1,7	5,0	440L1,7	✓	✓	✓	✓	✓
			2,2	—	440L2,2	✓	✓	✓	✓	✓



Guide bush cut off Ø 8 mm Abstechen an der Führungsbüchse Ø 8 mm ガイドブッシュ 突っ切り ø8 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : 左加工

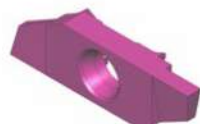
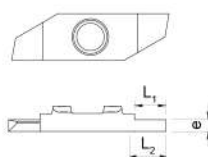
450L	Cutting insert 18° Abstechplatte 18° 切削インサート 18°		e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
			0,8	4,0	450L0,8	✓	✓
			1,0	4,0	450L1,0	✓	✓
			1,2	5,0	450L1,2	✓	✓
			1,5	5,0	450L1,5	✓	✓
			1,8	5,0	450L1,8	✓	✓
			2,0	5,0	450L2,0	✓	✓

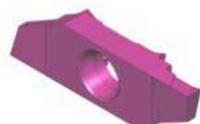
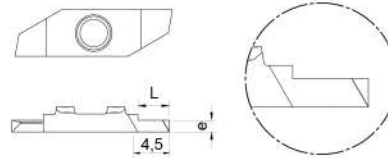
454L	Cutting insert with chip roller Abstechplatte mit Spanroller 切削インサート (チップブレーカー)		e	L	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
			1,0	4,0	454L1,0	✓	✓
			1,2	5,0	454L1,2	✓	✓
			1,5	5,0	454L1,5	✓	✓
			1,8	5,0	454L1,8	✓	✓
			2,0	5,0	454L2,0	✓	✓

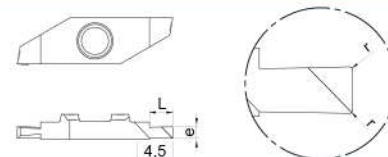


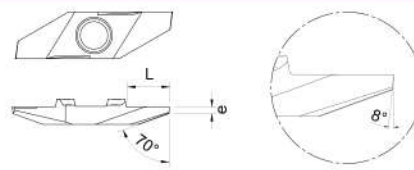
Back turning
Drehen hinten
バック旋削

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : 左加工

460LP	Back turning insert 0° Drehplatte hinten 0° バック旋削インサート 0°	e	L ₁	L ₂	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		0,4	2,0	2,0	460LP0,4	✓	
		0,5	2,0	2,0	460LP0,5	✓	
		0,6	2,0	2,0	460LP0,6	✓	
		0,8	2,0	4,5	460LP0,8	✓	
		1,0	2,0	4,5	460LP1,0	✓	✓
		1,2	3,0	4,5	460LP1,2	✓	
		1,5	3,0	4,5	460LP1,5	✓	
2,0	4,0	4,5	460LP2,0	✓			

461L	Back turning insert with «parisian cut» Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» バック旋削インサート (<<パリジャンカット>>)	e	L		Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		0,7	1,5		461L0,7		✓
		1,0	1,7		461L1,0	✓	✓
		1,2	2,0		461L1,2	✓	✓
		1,5	3,0		461L1,5	✓	
		2,0	3,5		461L2,0	✓	

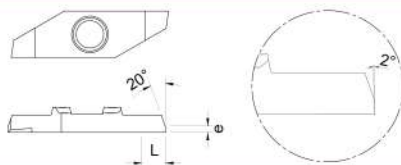
461L - r	Back turning insert with «parisian cut» and radii Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» und Radien バック旋削インサート (<<パリジャンカット>>+半径)	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	
		1,0	1,7	0,1	461L1,0 - r 0,1 -		✓
		1,2	2,0	0,1	461L1,2 - r 0,1 -		✓
		1,3	2,5	0,1	461L1,3 - r 0,1 -		✓
		1,5	3,0	0,1	461L1,5 - r 0,1 -		✓
		1,6	3,0	0,1	461L1,6 - r 0,1 -		✓

463L	Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher バック旋削インサート (チップブレーカー)	e	L		Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		0,5	4,0		463L0,5	✓	✓



Front turning
Drehen vorne
フロント旋削

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : 左加工

464L	Front turning insert Drehplatte vorne フロント旋削インサート			Article nr. Artikel Nr. 品目 No.	BI40	BI90
		e	L			
		0,8	5,0	464L	✓	✓



Represented by Vertreten durch 代理店



〒144-0052 東京都大田区蒲田5-24-2 損保ジャパン蒲田ビル6F

TEL:03-5714-5050 FAX:03-5714-5066

〒532-0002 大阪府大阪市淀川区東三国2-312 オークヒルズ北大阪102

TEL:06-6335-7171 FAX:06-6335-7979

<https://www.sandfinc.co.jp>