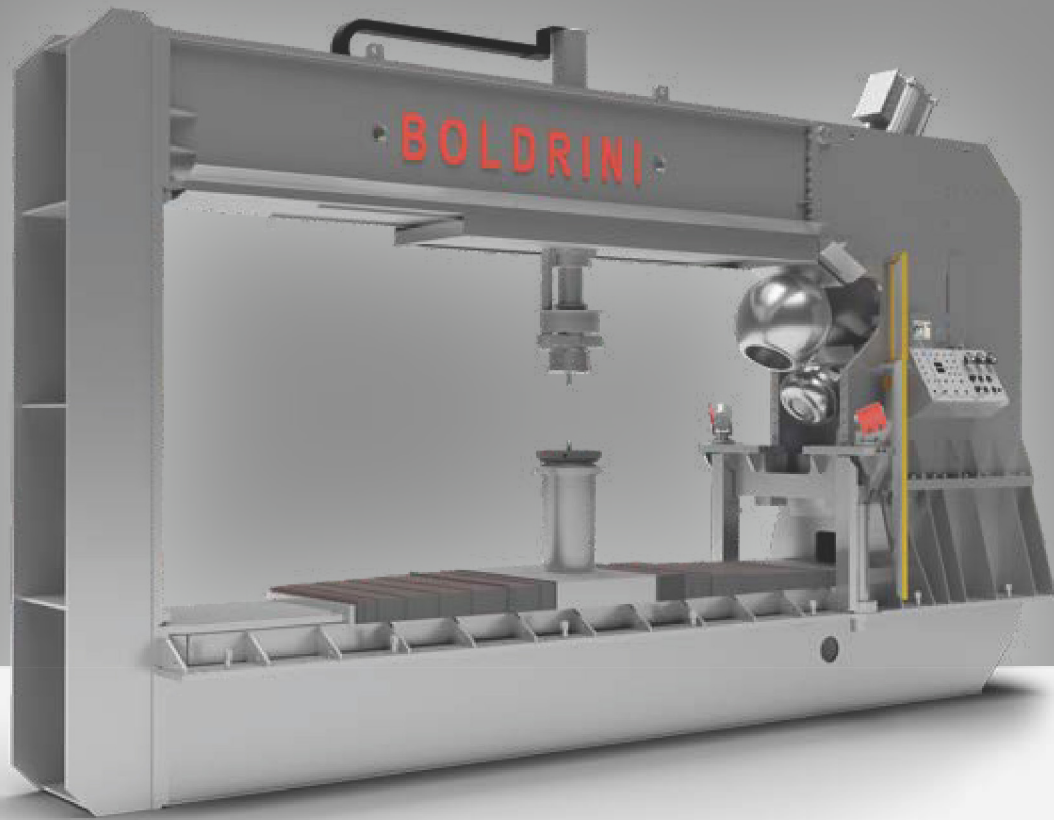


BOLDRINI

RIBO



RIBO

フランジングマシン

パワー・汎用性・精度を極めた
フランジ加工機

用途



圧力容器



タンク鏡板 製造



道路 / 鉄道
タンクローリー



サイロ & 貯蔵
タンク

直径
最大
8000 mm

冷間 成形
範囲
2 mm - 80 mm

熱間
スピニング加工
最大
200 mm

BOLDRINI (以下のブランド)

FACCIN
GROUP

RIBO

フランジングマシン

パワー・汎用性・精度を極めたフランジングマシン

Boldrini は鏡板加工機の設計分野で先駆けとなり、業界をリードしながら、業界標準を打ち立ててきました。

RIBO のフランジングマシンは、世界の主要な鏡板メーカーの声と目標をもとに開発されました。1959 年以来、RIBO の世界特許は改良を重ね、最高レベルの自動化を実現しています。RIBO の設計は、個別のニーズに合わせて幾度も最適化され、多彩な構成に対応。Boldrini の操作インターフェースは、直感的で使いやすい操作性を追求して設計されています。

標準の RIBO シリーズは、冷間成形で 2 mm (1/16 in.) ~ 80 mm (3 1/4 in.) まで対応し、熱間スピニングでは最大 200 mm (8 in.) まで加工可能です。さらに RIBO は、ASME 2:1 楕円鏡板にも対応し、直径 8000 mm (315 in.) まで扱えます。設計から製造までの全工程を自社内で一貫管理し、厳格な品質管理のもとで運用しています。

特長・オプション

高性能自動フランジングサイクルパッケージ (HPC)

先進の Siemens NC

20 mm 超モデル向け 熱間フランジングパッケージ (オプション)

高性能 自動フランジングサイクル

能力監視システム (CMS)

HPC 連動 アンチロック回転システム (ARS)

円すい製作用 特殊装置、最大直径 12000 mm (472 in.) まで対応

小径ヘッド用 フランジ装置

中央穴あり／なしヘッド
対応 構成

搬入・搬出システム

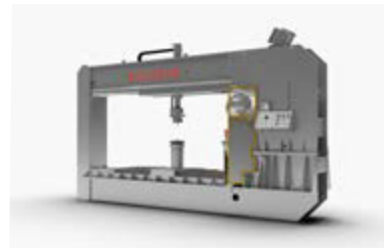
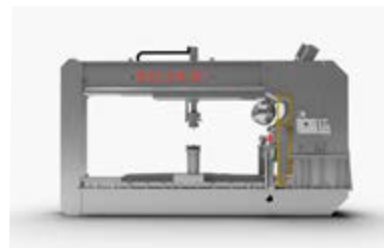
ステンレス用 特殊ナックルロール

ヘッド面取り用 マシンアーム

RSM - クラウドベース
リモートサービスマネジメント

主なメリット

- 卓越した汎用性と性能：
RIBO 1 台で小・中・大径ヘッドのフランジ加工に対応
- より高いトルクと加圧力で確実な加工
- 高速加工で、生産性と表面品質を大幅に向上
- 先進の Siemens NC 再生ユニット + 高性能専用油圧ユニット
- 1 人で簡単に操作可能
- 圧力制御と新しい電気油圧静圧式エボリューション制御による自動フランジングサイクル
- 圧力制御でヘッドの板厚減少を最小化
- 板厚減少を抑え、材料コストをより効率的に
- ナックルロールを電動回転させ、理想的なトルク配分と最大回転数を実現
- 主ナックルシャフトロールの傾斜機構で、材料のスプリングバックを補正



BOLDRINI

Via dell' Industria, 19 - 25010 Visano (BS) - イタリア Tel:
+39 030 67 29 300 - info@faccingroup.com

は Faccin Group のブランドです

www.faccingroup.com

