



研削盤用高精度マグネットチャック

長手ファインボールの永電磁チャックは長手方向に非常に狭いポールパターンと成っています。着磁力はパルス電流の供給により ON-OFF の動作が行われます。着磁中は永久磁石の磁力で材料は保持されます。特に薄い材料の保持に最適です。材料は長手方向を横切る方向に配置します。

特長：

- 長手方向のポールは 3mm の鉄と 1mm の真鍮製のセパレーターで構成されています。
- 積層接着剤とボルトで本体とポールプレートは強力に接合されています。
- 平坦で高精度にポールプレート設計と成っています。
- 脱磁サイクルが完了すると電源は OFF になります。
- ポールプレートは最大 8mm まで加工できます。
- 非常に低い磁束はポールプレート上に 4mm しか飛び出しません。
- 永電磁方式は電源異常が発生しても絶対に安全に使用できます。
- チャック固定用溝が短い辺の両方にあります。
- 1000mm より長いチャックには貫通穴を開けられます。
- 完全防水構造になっています。
- 防水規格 IP65 に適合しています。

仕様：

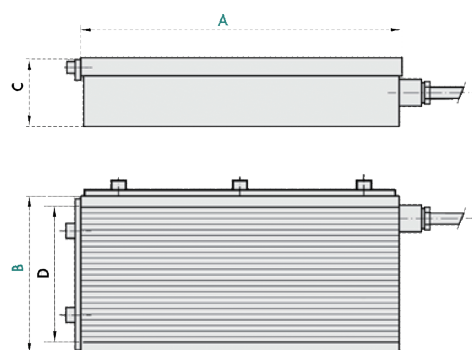
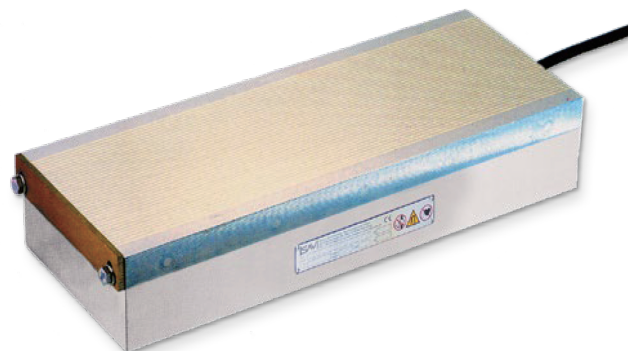
吸着力：100N/cm²

コントローラーで調整できます。

励磁電圧：

DC210V IMP は AxB 寸法 = 600x250 まで

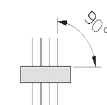
DC360V IMP は AxB 寸法 = 600x250 以上



用途：

薄い材料の高精度研削用

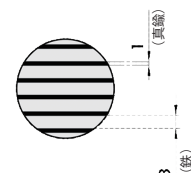
- 加工物は長手ポールに対して 90° 直角に配置して下さい。



- 材料の最小板厚は 2mm までです。



- 平な加工物の最小幅は 40mm 角です。



付属品：

- サイドストッパーは短い方と長い方の両辺に付属します。
- 電源ケーブルは 3m 付いています。
- ご希望により強力防水コネクタを装備できます。
- 大型チャックには輸送用にネジが加工されています。

* <注意>制御装置とリモコンおよび機械へのチャック固定ジグは付属していません。

寸法 (mm)				重量	制御	パルス電流
A	B	C _{±1}	D	Kg	装置	A
200	100	77	53	12.0	210	30
300	100	77	53	18.0	210	30
300	150	77	101	26.0	210	30
400	150	77	101	34.0	210	30
450	175	77	125	44.0	210/360	30
400	200	77	149	45.0	210/360	30
500	200	77	149	56.0	210/360	30
600	200	77	149	67.0	210/360	30
800	200	77	149	90.0	210/360	30
500	250	77	201	70.0	219/360	30
600	250	77	201	84.0	210/360	30
800	250	77	201	112.0	360	30

ご注文の場合には下記の様子に型式をご連絡下さい。

永電磁チャック SAV243.71-1200x400-360V

SAV 型式 -AxB- 励磁電圧

寸法 (mm)				重量	制御	パルス電流
A	B	C _{±1}	D	Kg	装置	A
500	300	77	245	86.0	360	30
600	300	77	245	103.0	360	30
800	300	77	245	137.0	360	60
1000	300	77	245	172.0	360	60
600	350	77	293	120.0	360	30
800	350	77	293	160.0	360	60
1000	350	77	293	200.0	360	60
600	400	77	349	137.0	360	30
700	400	77	349	160.0	360	30
800	400	77	349	183.0	360	60
1000	400	77	349	229.0	360	60
1200	400	77	349	275.0	360	60
800	500	77	453	229.0	360	60
1000	500	77	453	286.0	360	60
800	500	77	453	344.0	360	60

* 本表に記載されていないサイズのチャックおよび供給電源はご希望により製作できます。大型チャックの隙間無し連結での製作もできます。適切なコントローラーおよび電源はチャック寸法と必要電源電圧により選択されます。