



研削盤用高精度マグネットチャック

ファインピッチの高精度研削用永電磁チャックです。ON（着磁）と OFF（脱磁）は短時間のパルス電流を使用して行われます。

特長：

- ファインポールは鉄 3mm と真鍮 1mm のポールパターン構成です。
- ポールプレートはネジと接着剤で確実に固定されています。
- ポールプレートは 8mm まで研磨ができます。
- 磁束はポールプレート上面から 4mm しか飛び出しません。
- 機械への取り付け溝が短辺に加工されています。
- 永電磁チャックは供給電源異常時も安全性が維持されます。（停電時も加工物は保持されます。）
- 長さ 1000mm 以上チャックは機械取付用の貫通穴が加工できます。
- 完全防水構造になっています。
- 防水規格 IP65 に適合しています。
- 使用コントローラー型式
SAV876.03-SFO-EP は最大 AXB=600x300mm
SAV876.10 は AXB = 600x300mm 以上のサイズ

仕様：

吸着力:100N/cm

コントローラーで調整できます。

励磁電圧：

DC210 V IMP は AxB 寸法で 600x300mm まで

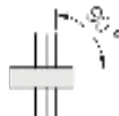
DC360 V IMP は AxB 寸法で 600x300mm 以上

*チャック電圧は DC のパルス電圧です。

用途：

薄い材料や形状材のクランプと高精度研削用です。

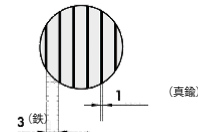
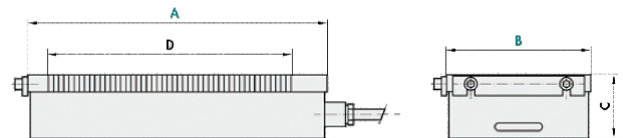
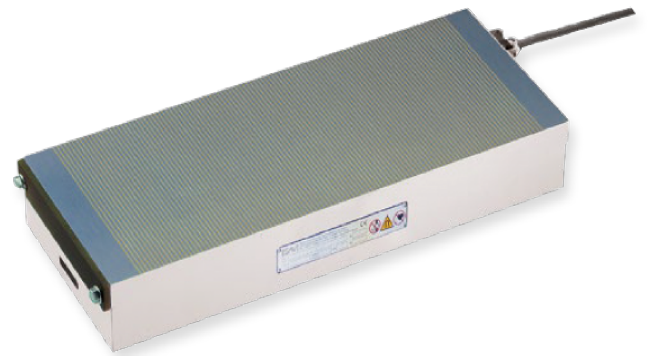
- 加工物の位置決めピッチを交差する方向に取り付けて下さい。



- 最小 2mm までの薄い材料を保持できます。



- 平らな加工物の最小保持可能寸法は 40mm です。



付属品：

- 長辺と短辺にサイドストッパーが付属します。
- 短辺側に 3m のケーブル付き防水コネクタがあります。
- 大型チャックには輸送用のネジ穴が加工されています。

*＜注意＞制御装置とリモコンおよび機械へのチャック固定ジグは付属していません。

寸法 (mm)				重量 Kg	電圧 V	パルス電流 A
A	B	C ₁	D			
450	175	77	397	44.0	210/360	30
400	200	77	349	45.0	210/360	30
500	200	77	445	56.0	210/360	30
600	200	77	549	67.0	210/360	30
800	200	77	749	90.0	360	30
500	250	77	453	70.0	210/360	30
600	250	77	549	84.0	210/360	30
800	250	77	749	112.0	360	30
500	300	77	453	90.0	210/360	30
600	300	77	549	108.0	210/360	30
800	300	77	749	145.0	360	30
1000	300	77	949	180.0	360	30

寸法 (mm)				重量 Kg	電圧 V	パルス電流 A
A	B	C ₁	D			
600	350	77	549	126.0	360	30
800	350	77	749	168.0	360	30
1000	350	77	949	210.0	360	60
600	400	77	549	145.0	360	30
700	400	77	645	169.0	360	30
800	400	77	749	193.0	360	30
1000	400	77	949	240.0	360	60
1200	400	87	1149	289.0	360	60
800	500	77	749	241.0	360	60
1000	500	77	949	300.0	360	60
1200	500	87	1149	361.0	360	60

ご注文の場合には下記の様にて型式をご連絡下さい。

電磁チャック SAV243.73-1200x500-360V

SAV 型式 AxB 寸法 - 励磁電圧

* 表以外のご希望の寸法および供給電圧のチャックが製作できます。複数のチャック連結も隙間なく連結できます。お問い合わせ下さい。