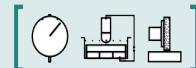


SAV245.01

高精度サインテーブル

長辺傾斜調整型



特長：

鋼製の本体は HRC60 の焼入れ研磨・一部分ラッピング仕上げ、ベースプレートのアライメントとエッジとストッパーの平行度を出しています。高精度の平面設計、標準品には永磁チャックが装備されています。サインテーブル最大 400x200 mmまでは木箱梱包されて納入されます。
サインテーブルは角度を mm に換算します。長手方向のストッパーと前後方向のストッパーが装備されています。
角度の決定はブロックゲージを用いて行います。クランプは側面のストッパーとベアリングシェルで行います。

仕様：

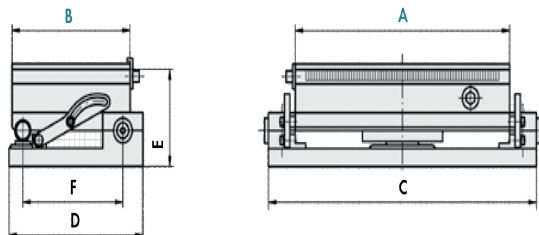
- 角度精度 : ± 5 秒
- 平面平行度 : ± 0.005/100mm
- 0°時のアンダーレー : 3mm
- 傾斜角度 : 0°~ 45°
- 吸着力 : 80N/cm²
- ボールピッチ : 1.9mm
- 磁束高さ : 6mm
- ボールプレート摩耗限界 : 8mm

寸法 (mm)						重量
A	B	C	D	E ⁰ ₂	F	Kg
150	150	190	165	85	135	12.0
175	100	215	115	80	85	10.0
250	100	290	115	80	85	16.0
255	130	295	145	80	115	19.0
250	150	290	165	83	135	20.5
300	150	340	165	86	135	26.5
300	200	340	215	86	185	35.0
350	150	390	165	85	135	35.0
400	200	440	215	85	185	52.0
500	250	540	265	96	235	84.0
600	300	660	317	117	275	121.0

ご注文の場合には下記の様に型式をご連絡下さい。

高精度サインパーチャック SAV245.01-300x150

SAV 型式 Ax B

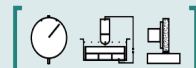


*Eは0°の時の寸法です。

SAV245.02

高精度サインテーブル

両辺調整型 (長短辺の両軸の傾斜調整ができる)



特長：

鋼製のサインテーブルは HRC60 の焼入れ研磨・一部分ラッピング仕上げ。完全平面の高精度仕上げ。標準品には永磁チャックが装備されています。サインテーブルは木箱梱包され、サイン角度とブロックゲージの換算表が付属しています。
長手方向のストッパーと前後方向のストッパーが装備されています。
角度の決定はブロックゲージを用いて行います。クランプは側面のハサミ型のストッパーを上部のカップで固定します。

仕様：

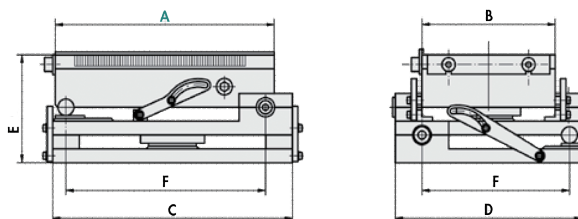
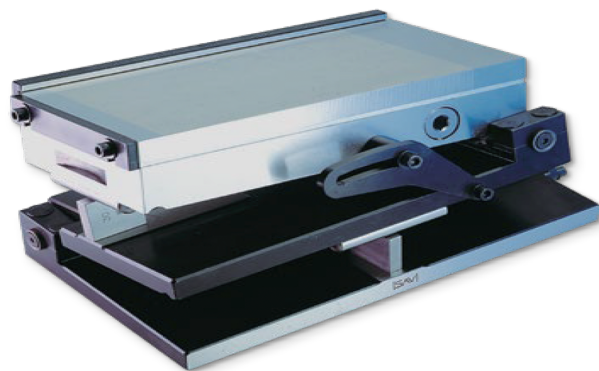
- 角度精度 : ± 5 秒
- 平面平行度 : ± 0.005/100mm
- 傾斜角度 (長軸) : 0°~ 45°
- 傾斜角度 (短軸) : 0°~ 30°
- 0°時のアンダーレー : 3mm
- 吸着力 : 80N/cm²
- ボールピッチ : 1.9mm
- 磁束高さ : 6mm
- ボールプレート摩耗限界 : 8mm

寸法 (mm)						重量
A	B	C	D	E ⁰ ₂	F	Kg
175	100	210	140	108	160/115	15.0
255	130	290	175	112	240/145	32.0
300	150	335	190	117	285/160	43.5
350	150	385	190	117	335/160	49.5
400	200	435	240	117	385/210	73.0

ご注文の場合には下記の様に型式をご連絡下さい。

高精度サインパーチャック SAV245.02-400

SAV 型式 A



*Eは0°の時の寸法です。

他の寸法、設計はご希望により製作できます。電磁チャックを含めた他の方式のチャックも装着できます。全ての 243.01 のチャックが装着できます。チャック上面に穴開け加工ができます。(オプション)