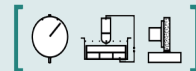


SAV245.05

高精度サインテーブル

短辺傾斜調整型



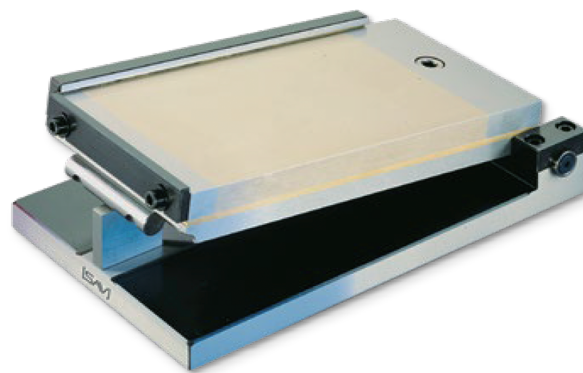
特長：

鋼製のサインテーブルは HRC60 の焼入れ研磨・一部分ラッピング仕上げ。完全平面お高精度仕上げ。マグネットチャックの ON-OFF のスイッチはチャックの上面にあります。サインテーブルは木箱の梱包され、サイン角度とブロックゲージの換算表が付属しています。長手方向のストッパーと前後方向のストッパーが装備されています

角度の決定はブロックゲージを用いて行います。クランプは側面のハサミ型のストッパーを上部のカップで固定します。

仕様：

角度精度	: ± 5 秒
平面平行度	: ± 0.005/100mm
0°時のアンダーレー	: 3mm
傾斜角度	: 0° ~ 30°
吸着力	: 80N/cm ²
ボールピッチ	: 1.9mm
ボールプレート摩耗限界	: 6mm

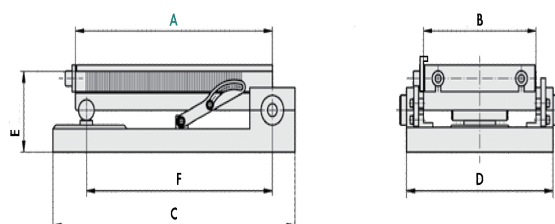


チャック上面に穴開け加工ができます。(オプション)

寸法 (mm)						重量
A	B	C	D	E ₀	F	Kg
175	100	190	140	67	160	8.5
255	130	270	170	66	240	14.0
300	150	315	190	69	285	20.5
350	150	365	190	69	335	27.5
400	200	415	240	68	385	42.0
450	150	465	190	69	435	35.0

ご注文の場合には下記の様に型式をご連絡下さい。

高精度サインパーチャック SAV245.05-450
SAV 型式 A

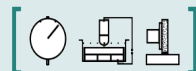


*E は 0° の時の寸法です。

SAV245.06

高精度サインテーブル

長短辺センター調整型



加工物の研削、測定に加工物のクランプ直しの必要なくどの角度でも高精度に角度調整ができます。

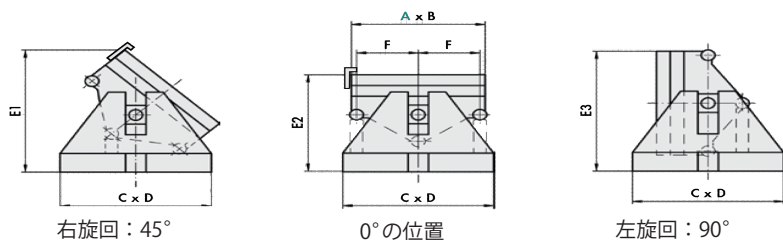
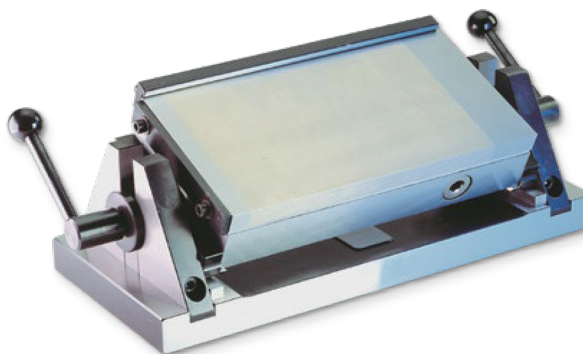
特長：

サインテーブル本体、ガイドシステムは工具鋼を使用し HRC60 の焼き入れ研磨・一部分ラップ仕上げ。標準品は SAV243.01 の永磁チャックが付属します。全ての角度で高精度そして剛性が得られます。最大 350x150mm までは木箱梱包されサイン角度とブロックゲージの厚さの換算表、長手および前後方向のストッパーが付属して納入されます。

サインパーチャックの角度はブロックゲージの厚さで決定されます。基本的な角度調整は最大 90° までです。

仕様：

角度精度	: ± 5 秒
平面平行度	: ± 0.005/100mm
傾斜角度	: -90° ~ +90°
吸着力	: 80N/cm ²
ボールピッチ	: 1.9mm
磁束高さ	: 6mm
ボールプレート摩耗限界	: 8mm



右旋回：45°

0° の位置

左旋回：90°

寸法 (mm)								重量
A	B	C	D	E1	E2	E3	F	Kg
255	130	365	150	160	114	174	60	30.0
350	150	460	160	175	122	188	70	46.0
400	200	510	200	220	137	220	100	64.0
500	200	610	200	220	137	220	100	78.0
600	200	710	200	220	137	220	100	92.0

ご注文の場合には下記の様に型式をご連絡下さい。

高精度サインパーチャック SAV245.06-600
SAV 型式 A

他の寸法、設計はご希望により製作できます。電磁チャックを含めた他の方式のチャックも装着できます。